



Bedienings- en veiligheidshandleiding

Oorspronkelijke instructies - Zorg dat deze handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

TOUCAN 8E

TOUCAN 10E



31210231

January 15, 2018

Dutch - Operation & Safety

[illegible][illegible]

VOORWOORD

Deze handleiding is een zeer belangrijk onderdeel van de machine! Bewaar hem daarom altijd in de buurt van de machine.

Het doel van deze handleiding is om eigenaars, gebruikers, medewerkers, lesgevers en lesnemers bekend te maken met de vitale veiligheids- en bedieningsprocedures voor veilig en correct gebruik van de machine in overeenstemming met de gebruiksbestemming.

Vanwege de voortdurende verbetering van de producten, behoudt JLG Industries, Inc. zich het recht voor om veranderingen aan te brengen zonder voorafgaande kennisgeving. Neem contact op met JLG Industries, Inc. voor de laatste informatie.

VEILIGHEIDSSYMBOLEN EN VEILIGHEIDSTERMEN



Dit is een veiligheidssymbool. Het wordt gebruikt om u te waarschuwen voor gevaar op persoonlijk letsel. Volg alle veiligheidsinstructies onder dit veiligheidssymbool om persoonlijk letsel of dood door ongeval te voorkomen.

GEVAAR

GEEFT EEN ONMIDDELIJK GEVAAR AAN DAT, ALS HET NIET WORDT VERHINDERD, DE DOOD OF ERNSTIG LETSEL DEZE TRANSFER HEEFT EEN RODE ACHTERGROND.

WAARSCHUWING

GEEFT EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE AAN DIE, ALS DEZE NIET WORDT VERHINDERD, DE DOOD OF ERNSTIG LETSEL TEN GEVOLGE KAN HEBBEN. DEZE TRANSFER IS AFGEDRUKT OP EEN ORANJE ACHTERGROND.

LET OP

GEEFT EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE AAN, DIE, ALS DEZE NIET WORDT VERHINDERD, LICHT LETSEL OF KLEINE BESCHADIGINGEN AAN DE MACHINE TEN GEVOLGE KAN HEBBEN. HET KAN OOK EEN WAARSCHUWING BEVATTEN TEGEN ONVEILIGE PRAKTIJKEN. DEZE TRANSFER IS AFGEDRUKT OP EEN GELE ACHTERGROND.

CONSTATEREN

BEVAT INFORMATIE OF BEDRIJFSVOORSCHRIFTEN DIE DIRECT OF INDIRECT BETREKKING HEBBEN OP VEILIGHEID VAN HET PERSOONEL OF BESCHERMING VAN EIGENDOMMEN.

⚠ WAARSCHUWING

DIT PRODUCT MOET VOLDOEN AAN DE EISEN VAN ALLE VEILIGHEIDSMEEDEDELINGEN. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OF DE PLAATSELIJKE VERTEGENWOORDIGER VAN JLG VOOR INFORMATIE OVER VEILIGHEIDSMEEDEDELINGEN DIE VOOR BEPAALDE PRODUCTEN ZIJN GEPUBLICEERD.

CONSTATEREN

JLG INDUSTRIES, INC. STUURT VEILIGHEIDSMEEDEDELINGEN AAN DE GEREESTREERDE EIGENAAR VAN DEZE MACHINE. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OM TE CONTROLEREN OF DE ADRESGEGEVENS VAN DE HUIDIGE EIGENAAR ZIJN BIJGEWERKT EN KLOPPEN.

CONSTATEREN

JLG INDUSTRIES, INC. MOET ONMIDDELIJK WORDEN GEWAARSCHUWD INDIEN ER JLG PRODUCTEN BETROKKEN WAREN BIJ BEDRIJFSONGEVALLLEN MET LICHAAMELIJK LETSEL OF DOOD VAN PERSONEEL OF IN GEVAL VAN ZWARE SCHADE AAN PERSOONLIJKE EIGENDOMMEN OF JLG PRODUCTEN.

Voor:

- Rapportering van ongeval-
len
- Productbeveiligingspubli-
caties
- Bijgewerkte informatie
over de eigenaar
- Vragen over product-
veiligheid
- Informatie over conformiteit
met normen en regelgeving
- Vragen over speciale pro-
ducttoepassingen
- Vragen over productverand-
eringen

Neemt:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
USA
of belt u uw plaatselijk JLG leverancier
(Zie de adressen op de achteromslag van de handleiding)

In de VS:

Toll Free: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Buiten de VS:

Telefoon: +1-240-420-2661
Fax: 301-745-3713
E-mail: ProductSafety@JLG.com

OVERZICHT VAN REVISIES

Eerste uitgave	- April 18, 2016
Handleiding herzien	- Juni 08, 2016
Handleiding herzien	- Januari 15, 2018

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
HOOFDSTUK - 1 - VOORZORGSMAATREGELEN			
1.1 ALGEMEEN	1-1	2.2 VOORBEREIDEN, INSPECTEREN EN ONDERHOUDEN	2-2
1.2 VÓÓR DE INGEBRUIKNAME	1-1	2.3 INSPECTIE VOOR DE INBEDRIJFNEMING	2-4
Opleiding en kennis van de operator	1-1	2.4 DAGELIJKSE INSPECTIERONDE	2-5
Inspectie van de werkplaats	1-2	2.5 FUNCTIES CONTROLEREN	2-8
Inspectie van de machine	1-3	Controlestation	2-8
1.3 BEDIENING	1-3	Kantelsensor controleren	2-9
Algemeen	1-3	Overbelastingssensor controleren	2-10
Gevaar op struikelen en vallen	1-5	Controleer deursensoren (8E alleen XL-mand)	2-11
Elektrocutiegevaar	1-6		
Gevaar voor kantelen	1-7	HOOFDSTUK - 3 - BEDIENINGSELEMENTEN, CONTROLE-	
Gevaar op verplettering en botsingen	1-10	LAMPJES EN BEDIENING VAN DE MACHINE	
1.4 SLEPEN, HEFFEN EN TREKKEN	1-11	3.1 ALGEMEEN	3-1
1.5 ONDERHOUD	1-11	3.2 BESCHRIJVING	3-1
Gevoeren bij het onderhoud	1-11	3.3 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN	3-2
Gevoeren van accu's	1-12	Algemeen	3-2
		Plaatjes	3-2
		Capaciteiten	3-2
		3.4 PLATFORMBELASTING	3-2
		Stabiliteit	3-2
		3.5 PLAATSEN VAN BEDIENINGSELEMENTEN VAN DEMACHINE	3-4
		3.6 BESTURINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES	3-6
HOOFDSTUK - 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKERS, MACHINE VOORBEREIDEN EN INSPECTEREN			
2.1 PERSONEELSOPLEIDING	2-1		
Operators opleiden	2-1		
Toezicht op opleidingen	2-2		
Verantwoordelijkheid van de operator	2-2		

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
3.7 GRONDBEDIENINGSPANEEL	3-6	3.12 DRAAIEN	3-31
Kleppen voor het handmatig neerlaten van het platform - 8E	3-11	3.13 ALARMSYSTEMEN	3-31
Manueel Daalventiel en Actuator voor Mast - 8E	3-12	Waarschuwinglicht /alarm Overbelasting	3-31
Kleppen voor het handmatig neerlaten van de giek - 8E	3-12	Waarschuwinglicht /alarm Kantelsensor	3-31
Inrichtingen voor handmatig zwenken - 8E	3-13	Indicatielampje/alarmsignaal bij slappe ketting.	3-32
Kleppen voor het handmatig neerlaten van het platform - 10E	3-15	Waarschuwinglampje deuropening (8E alleen XL-mand)	3-33
Manueel Daalventiel en Actuator voor Mast - 10E	3-16	3.14 UITSCHAKELVERGREDELING BEVEILIGINGSSYS TEEM MACHINE (MSSO) (INDIEN VOORZIEN)	3-34
Kleppen voor het handmatig neerlaten van de giek - 10E	3-17	3.15 UITSCHAKELLEN EN PARKEREN	3-34
Inrichtingen voor handmatig zwenken - 10E	3-18	3.16 DE ACCU LADEN	3-34
3.8 PLATFORMBEDIENINGSPANEEL	3-20	Lader Interface	3-36
Hellingsgraad en Zijhelling	3-25	Oplossen van problemen.	3-37
3.9 BEDIENING	3-27	3.17 VASTSJORREN/HEFPUNTEN	3-41
3.10 STUREN EN REIZEN (RIJDEN)	3-27	Vastsjorren	3-41
Sturen	3-28	Heffen	3-43
Reizen (rijden)	3-28	3.18 SLEPEN	3-44
Rijrichtingssysteem	3-29	Elektrische Remuitzetting.	3-45
3.11 HET PLATFORM HEFFEN EN NEERLATEN.	3-30		
Mast oprichten en neerlaten	3-30	HOOFDSTUK - 4 - NOODBEDIENINGSPROCEDURES	
Giek oprichten en neerlaten	3-30	4.1 ALGEMEEN	4-1
		4.2 NOODBEDIENING	4-1
		Operator kan de machine niet besturen	4-1
		Platform of giek zit boven vast	4-1

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
4.3 NOODBEDIENINGSINRICHTING.....	4-2	5.8 HYDRAULISCH FILTER VERVANGEN	5-18
4.4 HANDMATIG NEERLATEN VAN HET PLATFORM.	4-3	5.9 BANDEN EN WIELEN	5-19
4.5 INCIDENTEN MELDEN.....	4-3	Slijtage en beschadiging van de banden ...	5-19
4.6 SLEPEN IN NOODGEVALLEN	4-3	Wielen en banden vervangen	5-19
4.7 UITSCHAKELVERGRENDING BEVEILIGINGSSYS		Wielen installeren.....	5-19
TEEM MACHINE (MSSO) (INDIEN VOORZIEN)	4-4	5.10 PLAATS VAN STICKERS.....	5-21
HOOFDSTUK - 5 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD		5.11 SMERING	5-28
5.1 INLEIDING.....	5-1	De kogellagerring draaien.....	5-29
Overige beschikbare publicaties:.....	5-1	De tanden van het lager draaien.....	5-30
5.2 BEDIENINGSSPECIFICATIES	5-2	De hefkettingen smeren	5-31
5.3 ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR.....	5-11	5.12 CONTROLE OVERBELASTINGSSYSTEEM	5-32
5.4 CHASSIS KAP VERWIJDEREN	5-13	5.13 CONTROLE KANTESENSOR	5-33
5.5 ACCU-ONDERHOUD	5-13	5.14 SLAPPE KETTING DETECTOREN	5-34
Accu-onderhoud en veilige praktijken	5-13	5.15 AANVULLENDE INFORMATIE	5-35
batterijspanning	5-14	5.16 DIAGNOSTISCHE STORINGSCODES (DTC)....	5-35
Gebruik van een accu in een koude omgeving ..	5-14	Introductie	5-35
Accu niet continu in bedrijf of niet actief.	5-14	5.17 INDEX VAN DTC-CONTROLETABELLEN.....	5-35
Problemen met de accu oplossen	5-15	5.18 DTC-CONTROLETABE	5-36
5.6 OLIEPEIL / OLIEFILTER - 8E	5-16	0-0 Help-Opmerkingen	5-36
Hydraulisch oliepeil controleren.....	5-16	2-1 Opstarten.....	5-38
5.7 OLIEPEIL / OLIEFILTER - 10E	5-17	2-2 Platformbediening	5-38
Hydraulisch oliepeil controleren.....	5-17	2-3 Grondbedieningen	5-41
		2-5 Functie Onmogelijk	5-43
		3-1 Open Circuit Leidingschakelaar	5-45

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
3-2 Kortsluiting Leidingschakelaar	5-45		
3-3 Gronduitgang Driver	5-46		
4-2 Thermische Limiet	5-50		
4-4 Accuvoeding	5-51		
4-6 Transmissie en Rijsysteem	5-53		
6-6 Communicatie	5-54		
6-7 Accessoire	5-54		
7-7 Elektrische Motor	5-55		
8-1 Kantelsensor	5-56		
8-2 Overbelasting	5-57		
8-6 Stuur / As	5-57		
8-7 Uitschakelvergrendeling beveiligingssysteem .	5-58		
9-9 Hardware	5-59		

HOOFDSTUK - 6 - INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP PAGINA

TABELLEN

1-1	Minimale Veilige Afstand	1-6
1-2	Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie) . . .	1-8
2-1	Tabel voor inspecties en onderhoud	2-3
5-1	Bedieningsspecificaties en afmetingen	5-2
5-2	Afmetingen	5-7
5-3	Specificaties van de banden	5-7
5-4	Aandrijfmotoren - hydraulische voedingseenheid .	5-8
5-5	Accuspecificaties	5-9
5-6	Smering en smeervoorschriften	5-9
5-7	Specificaties Hydraulische olie - Standaard.	5-9
5-8	Specificaties Hydraulische olie - Optioneel	5-10
5-9	Draaikoppeltabel voor wielen	5-20
5-10	Plaats van stickers	5-27
5-11	Aanbevolen Vloeibaarheidsgraad	5-31
6-1	Inspectie- en reparatiedagboek	6-1

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
FIGUREN			
2-1. Inspectie van de machineruimte - 8E	2-6	3-18. De machine vastsjorren - 8E	3-41
2-2. Inspectie van de machineruimte - 10E	2-7	3-19. De machine vastsjorren - 10E	3-42
2-3. Kantelsensor	2-9	3-20. De machine heffen	3-43
2-4. Overbelastingssensor	2-10	3-21. De machine heffen met behulp van een heftruck	3-43
2-5. XL-mand	2-11	3-22. Elektrische Remuitzetting	3-45
3-1. Stand met de minste achterwaartse stabiliteit.	3-3	4-1. Noodstopbediening	4-2
3-2. Stand met de minste voorwaartse stabiliteit	3-3	5-1. Schema bedrijfsgebied 8E & 8E-L	5-4
3-3. Basisnomenclatuur - Locatie besturingselementen van de machine - 8E	3-4	5-2. Schema bedrijfsgebied 8E XL	5-5
3-4. Basisnomenclatuur - Locatie besturingselementen van de machine - 10E	3-5	5-3. Schema bedrijfsgebied 10E & 10E-L	5-6
3-5. Grondbedieningspaneel	3-7	5-4. Onderhouds- & smeerschema voor operators - 8E	5-11
3-6. Klep voor het handmatig neerlaten van de mast - 8E	3-12	5-5. Onderhouds- & smeerschema voor operators - 10E	5-12
3-7. Klep voor het handmatig neerlaten van de giek - 8E	3-12	5-6. Chassis kap verwijderen.	5-13
3-8. Draaiende klep	3-13	5-7. Hydraulisch oliepeil controleren - 8E	5-16
3-9. Massief handwiel	3-13	5-8. Hydraulisch oliepeil controleren - 10E	5-17
3-10. Klep voor het handmatig neerlaten van de mast - 10E	3-16	5-9. Hydraulisch filter vervangen	5-18
3-11. Klep voor het handmatig neerlaten van de giek - 10E	3-17	5-10. Plaats van Stickers- 8E Blad 1	5-21
3-12. Inrichtingen voor handmatig zwenken	3-18	5-11. Plaats van Stickers- 8E Blad 2	5-22
3-13. Platformbedieningspaneel	3-20	5-12. Plaats van Stickers- 8E Blad 3	5-23
3-14. Indicatorpaneel op platformbedieningsstation	3-21	5-13. Plaats van Stickers- 10E Blad 1	5-24
3-15. Hellingsgraad en Zijhelling	3-26	5-14. Plaats van Stickers- 10E Blad 2	5-25
3-16. Bedieningselementen voor sturen/rijden.	3-28	5-15. Plaats van Stickers- 10E Blad 3	5-26
3-17. Rijrichtingssysteem	3-29	5-16. De kogellagering draaien	5-29
		5-17. De kogellagering draaien voor smering	5-30
		5-18. ontrole Overbelastingssysteem	5-32
		5-19. Steunpunten voor krik	5-33
		5-20. Slappe ketting detectoren	5-34

HOOFDSTUK 1. VOORZORGSMATREGELEN

1.1 ALGEMEEN

In dit hoofdstuk worden de noodzakelijke voorzorgsmaatregelen beschreven voor een veilige bediening en onderhoud van de machine. Om het juiste gebruik van de machine te bevorderen, dient een dagelijkse routine te worden opgesteld op basis van de inhoud van deze handleiding. Er dient tevens een onderhoudsprogramma, gebaseerd op de informatie in deze handleiding en de service- en onderhoudshandleiding, opgesteld te worden door een bevoegd persoon. Hieraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig kan worden bediend.

De eigenaar/gebruiker/machinist/verhuurder/huurder van de machine mag de verantwoordelijkheid voor de bediening ervan niet accepteren voordat deze handleiding is gelezen, de training is voltooid en de machine onder toezicht van een ervaren en bevoegd machinist is bediend.

Deze hoofdstukken omvatten de verantwoordelijkheden van de eigenaar, gebruiker, machinist, verhuurder en huurder wat betreft veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening. Mochten er vragen zijn over veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening, neem dan contact op met JLG Industries, Inc. ("JLG").

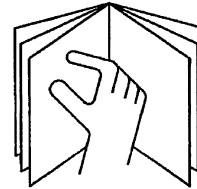


HET NIET IN ACHT NEMEN VAN DE VOORZORGSMATREGELEN DIE IN DEZE HANDLEIDING WORDEN VERMELD, ZOU KUNNEN LEIDEN TOT MACHINESCHADE, BESCHADIGING VAN EIGENDOM, LICHAAMELIJK LETSEL OF DOOD.

1.2 VÓÓR DE INGEBRUIKNAME

Opleiding en kennis van de operator

- De machinist moet de bedienings- en veiligheidshandleiding in zijn geheel hebben gelezen en begrepen alvorens de machine te bedienen. Voor opheldering, vragen of aanvullende informatie over delen van deze handleiding kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.



- Een machinist mag geen verantwoordelijkheid voor de bediening van de machine aanvaarden voordat hij/zij voldoende training heeft ontvangen van competente en bevoegde personen.
- Alleen bevoegde personen die hebben aangetoond dat zij het veilige en juiste gebruik en onderhoud van de machine begrijpen, mogen de machine bedienen.
- Lees, begrijp en volg alle GEVAAR, WAARSCHUWING, LET OP meldingen en bedieningsvoorschriften op de machine en in deze handleiding.
- Zorg dat de machine wordt gebruikt op een wijze die overeenkomt met de door JLG bedoelde toepassing.
- Het bedieningspersoneel moet alle noodbedieningsprocedures en de functies van de noodbedieningen van de machine kennen die worden opgegeven in deze handleiding.
- Zorg dat u alle van toepassing zijnde regels van uw werkgever en de plaatselijke en overheidsvoorschriften kent, begrijpt en opvolgt die betrekking hebben op het gebruik en de toepassing van de machine.

Inspectie van de werkplaats

- De gebruiker moet voorzorgsmaatregelen nemen om alle gevaren op het werkterrein te vermijden voordat en terwijl de machine wordt bediend.
- Bedien en hef het platform niet vanaf vrachtwagens, aanhangers, treinwagons, vaartuigen, steigers of soortgelijke plaatsen tenzij deze toepassing schriftelijk is goedgekeurd door JLG.
- Controleer het werkterrein op bovengrondse gevaren zoals elektrische leidingen, brugkranen en andere mogelijke obstakels boven de grond alvorens de machine te bedienen.
- Controleer de grond op kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren.
- Controleer het werkterrein op gevaarlijke plaatsen. Bedien de machine niet in een gevaarlijke omgeving, tenzij de machine voor dat doel is goedgekeurd door JLG.
- Verzeker u ervan dat de terreincondities voldoende zijn om de maximum belasting van de machine te ondersteunen.
- Deze machine kan gebruikt worden bij nominale omgevingstemperaturen van -20 tot +40 °C (0 tot 104 °F). Raad-

pleeg JLG om gebruik buiten dit temperatuurgebied te optimaliseren.

- De machine moet uitsluitend worden gebruikt op plaatsen met voldoende licht.

Inspectie van de machine

- Bedien deze machine niet voordat de inspecties en functiecontroles zijn uitgevoerd zoals aangegeven in Hoofdstuk 2 van deze handleiding.
- Bedien deze machine niet voordat service en onderhoud zijn uitgevoerd in overeenstemming met de vereisten voor onderhoud en inspectie zoals aangegeven in de service- en onderhoudshandleiding van de machine.
- Verzekert u ervan dat alle veiligheidsinrichtingen naar behoren werken. Wijziging van deze inrichtingen is een overtreding van de veiligheidsregels.



WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN ALLEEN WORDEN UITGEVOERD MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT.

- Bedien geen enkele machine wanneer de veiligheids- of instructieplaatjes of stickers ontbreken of onleesbaar zijn.

- Controleer de machine op wijzigingen van de oorspronkelijke onderdelen. Verzekert u ervan dat eventuele wijzigingen door JLG zijn goedgekeurd.
- Vermijd ophoping van vuil op het platform. Houd schoenen en het platform vrij van modder, olie, vet en ander glibberig materiaal.

1.3 BEDIENING

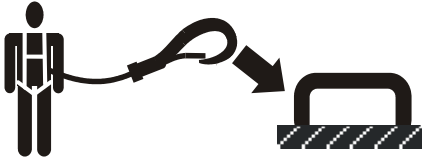
Algemeen

- De bediening van de machine vereist uw volledige aandacht. Breng de machine volledig tot stilstand voordat u apparatuur gebruikt, bijvoorbeeld een mobiele telefoon, een radioverbinding, enzovoort, die uw aandacht van veilige bediening van de machine zal afleiden.
- Gebruik het apparaat niet voor andere doeleinden dan voor het (ver)plaatsen van personeel, hun gereedschappen en apparatuur.
- De gebruiker moet de capaciteiten van de machine en de bedieningskenmerken van alle functies kennen alvorens de machine te bedienen.
- Bedien nooit een defecte machine. Als een storing optreedt, moet de machine worden uitgeschakeld. Stel de machine buiten bedrijf en waarschuw de autoriteiten.

- U mag geen veiligheidsinrichtingen verwijderen, wijzigen of buiten bedrijf stellen.
- Druk een bedieningsschakelaar of hefboom nooit via de neutrale stand naar een tegenovergestelde richting. Zet een schakelaar altijd eerst terug in de neutrale stand, voordat u hem verder drukt naar de volgende functie. Bedien de bedieningselementen langzaam en gelijkmatig.
- Laat het personeel niet werken aan de machines of van de grond bedienen met personeel op het platform, behalve in noodgevallen.
- Vervoer geen materiaal rechtstreeks op de leuning van het platform tenzij dit door JLG is goedgekeurd.
- Als er zich twee personen op het platform bevinden, is operator verantwoordelijk voor alle machinehandelingen.
- Controleer altijd of de apparatuur goed is vastgesjord en nooit aan een koord van het werkgebied van het platform hangt.
- Help een vastzittende of defecte machine niet door duwen of trekken, behalve door aan de sjororen van het chassis te trekken.
- Laat het platform geheel neer en schakel alle stroom uit voordat u de machine verlaat.
- Doe alle ringen, horloges en sieraden af bij het bedienen van de machine. Laat loszittende kleding en lang haar niet los hangen, daar deze aan apparatuur kunnen blijven hangen of erin verward kunnen raken.
- Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.

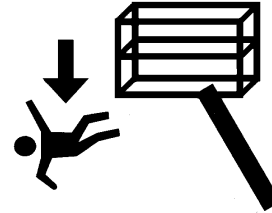
Gevaar op struikelen en vallen

- Voordat u de machine in bedrijf stelt, moet u controleren of alle poortjes dicht zijn en vastzitten in de juiste positie.



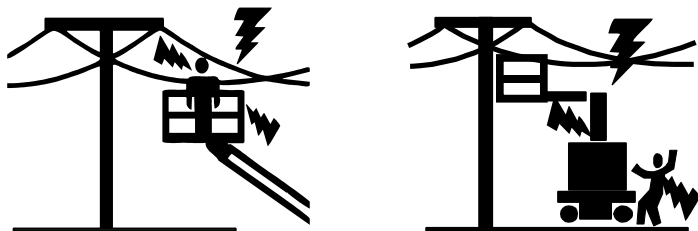
- Wanneer de machine in bedrijf is, moeten alle personen die op het platform werken een volledig valharnas dragen met een aftrektouw dat is vastgemaakt aan een geautoriseerd ankerpunt. Maak slechts één (1) aftrektouw vast per ankerpunt.
- Zoek de bevestigingspunten voor de vanglijnen op het platform op en bevestig de vanglijn er stevig aan. Bevestig niet meer dan één (1) vanglijn aan een bevestigingspunt.
- Ga alleen door het hek naar binnen of naar buiten. Wees uiterst voorzichtig bij het betreden of verlaten van het platform. Zorg dat het platform geheel is neergelaten. Houd het gezicht naar de machine gekeerd bij het betreden en verlaten van het platform. Houd altijd drie punten in contact met de machine; gebruik bij het betreden en verlaten

van de machine steeds twee handen en één voet of twee voeten en één hand.



- Houd beide voeten steeds stevig op de vloer van het platform. Plaats nooit, om welke reden dan ook, ladders, kisten, trappen, planken en dergelijke op de machine om verder te kunnen reiken.
- Gebruik nooit het verlengstuk om op het platform te komen of er vanaf te gaan.
- Houd schoenen en het platform vrij van olie, modder en ander glibberig materiaal.

Elektrocutiegevaar



- De machine is niet geïsoleerd en levert geen bescherming tegen aanraking of nabijheid van elektrische stroom.
- Bewaar veilige afstand tot elektrische leidingen en apparaten en andere onder stroom staande (open of geïsoleerde) onderdelen volgens de in Tabel 1-1.
- Houd rekening met beweging van de machine en zwaaien van elektriciteitsleidingen.
- Zorg voor een afstand van minstens 3 m (10 ft.) tussen machineonderdelen en de ingezetenen, hun gereedschappen en apparatuur en spanningskabels of apparaten met een spanning van maximaal 50.000 volt. Voor elke 30.000 volt of minder is een extra afstand van 0,3 m (1 ft.) noodzakelijk.

- De Minimale Veilige Afstand kan worden verminderd indien er geïsoleerde hekken zijn aangebracht om contact te voorkomen en indien de hekken gespecificeerd zijn voor de spanning van de af te schermen leiding. Deze hekken mogen geen deel uitmaken van (of bevestigd zijn aan) de machine. De Minimale Veilige Afstand mag worden verminderd tot een afstand die binnen de ontworpen werkdimensies van het geïsoleerde hek ligt. Dit moet worden vastgesteld door een bevoegd persoon in overeenstemming met de vereisten van de werkgever en de lokale of nationale overheid voor werkpraktijken in de buurt van onder stroom staande uitrusting.

Tabel 1-1. Minimale Veilige Afstand

Spanningsbereik (Fase op Fase)	MINIMALE VEILIGE AFSTAND in Meter (feet)
0 tot 50 kV	3 (10)
boven 50 kV tot 200 kV	5 (15)
boven 200 kV tot 350 kV	6 (20)
boven 350 kV tot 500 kV	8 (25)
boven 500 kV tot 750 kV	11 (35)
boven 750 kV tot 1000 kV	14 (45)

OPMERKING: Dit voorschrift geldt alleen als de regels van de werkgever, plaatselijke of nationale overheden niet strenger zijn.

GEVAAR

ZORG DAT PERSONEEL EN MACHINE BUITEN DE VERBODEN ZONE BLIJVEN (MAD). GA ER VANUIT DAT ALLE ELEKTRISCHE ONDERDELEN EN BEDRADING ONDER STROOM STAAN TENZIJ ANDERS BEKEND IS.

Gevaar voor kantelen

- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven. Rijd niet op een niet-ondersteund oppervlak.
- De gebruiker moet vertrouwd zijn met het rijoppervlak alvorens te rijden. Rijd niet dwars of recht op een steilere helling dan is toegestaan.
- Hef het platform niet en rijd niet met het platform omhoog op of nabij een hellende, ongelijke of zachte ondergrond. Zorg dat de machine op een stevige, horizontale en vlakke ondergrond staat voordat het platform wordt geheven of met het platform omhoog wordt gereden.
- Overschrijd nooit de maximale belasting die op het platform staat aangegeven. Zorg dat alle ladingen binnen het platform blijven, tenzij toestemming is verkregen van JLG.

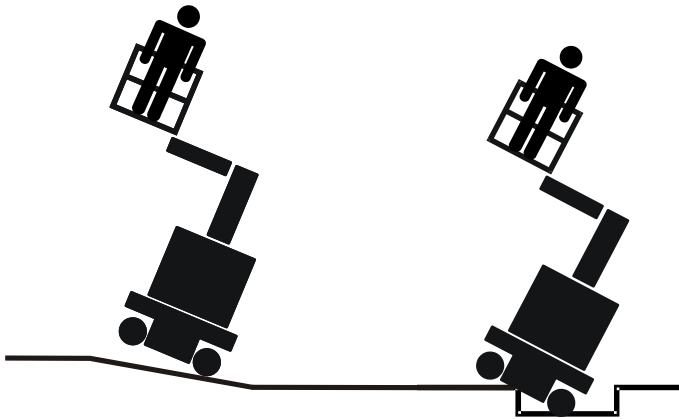
- Houd het chassis van de machine op een afstand van minstens 0,6 m (2 ft) van kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren op de grond.
- Gebruik de machine niet als de windomstandigheden de maximumbedieningssnelheid overschrijden die wordt vermeld op het platform.

CONSTATEREN

INDIEN DE MACHINE KAN WORDEN GEBRUIKT BIJ WIND (AFHANKELIJK VAN HET MODEL) BEDIEN DE MACHINE DAN NIET ALS DE WINDOMSTANDIGHEDEN 28 MPH (12.5 M/S OF 45 KM/U) Overschrijden.

Tabel 1-2. Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)

Kracht	Windsnelheid		Beschrijving	Omstandigheden aan land
	mph	m/s		
0	0	0-0.2	Kalm	Kalm. Rook stijgt recht omhoog.
1	1-3	0.3-1.5	Zwak	Windrichting af te leiden uit rookpluimen.
2	4-7	1.6-3.3	Zwak	Wind voelbaar op onbedekte huid. Bladeren ritselen.
3	8-12	3.4-5.4	Matig	Bladeren en kleine twijgen constant in beweging.
4	13-18	5.5-7.9	Matig	Stof en losse papertjes waaien op. Kleine takken bewegen.
5	19-24	8.0-10.7	Vrij krachtig	Kleine bomen zwaaien heen en weer.
6	25-31	10.8-13.8	Krachtig	Grote takken in beweging. Vlaggen wapperen bijna horizontaal. Paraplu's worden moeilijk hanteerbaar.
7	32-38	13.9-17.1	Hard	Hele bomen in beweging. Lopen tegen de wind in wordt moeilijk.
8	39-46	17.2-20.7	Stormachtig	Twijgen breken af van bomen. Auto's wijken af van hun koers.
9	47-54	20.8-24.4	Storm	Lichte structurele schade.Zwak.

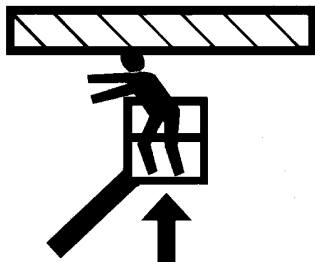


- Als de uitstekende bovenstructuur of het platform in een zodanige positie stand staan dat een of meer wielen de grond niet raken, moeten alle personen worden verwijderd, voordat men probeert de machine weer te stabiliseren. Gebruik een kraan, vorkheftruck of andere geschikt werktuig om de machine te stabiliseren.

- Probeer nooit de machine als hijskraan te gebruiken. Bevestig de machine niet aan nabijgelegen constructies. Bevestig nooit draad, kabels of soortgelijke artikelen aan het platform.
- Bedek de zijanten van het platform niet en draag geen voorwerpen met een groot oppervlak wanneer buiten wordt gewerkt. Door dergelijke voorwerpen wordt de machine meer aan de wind blootgesteld.
- Vergroot het platform niet met niet-toegestane verlengstukken of toevoegingen.

Gevaar op verplettering en botsingen

- Het bedienings- en grondpersoneel moet goedgekeurde helmen dragen.
- Controleer of de werkgebieden voldoende bovenruimte, ruimte aan de zijkanten hebben en controleer de bodem van de hoogwerker wanneer het wordt opgericht of neergelaten en tijdens het rijden.
- Wanneer de machine in bedrijf is, moet men alle lichaamsdelen binnen de relingen van het platform houden.



- Gebruik altijd een uitkijk als men in gebieden rijdt met beperkte zichtbaarheid.
- Houd niet werkend personeel tijdens alle werkzaamheden op ten minste 2m (6 ft.) afstand van de machine.

- Beperk de rijsnelheid afhankelijk van grondcondities, opeenhopingen, zichtbaarheid, hellingsgraad, aanwezigheid van personeel, en andere factoren die kunnen leiden tot botsingen of persoonlijk letsel.
- Denk aan de nodige remafstand van elke versnelling. Als u snel rijdt, moet u de machine eerst vertragen met de controller voordat u stopt.
- Niet snel rijden in beperkte of gesloten gedeelten of wanneer u achteruit rijdt.
- Wees altijd uiterst voorzichtig om ongevallen door per abuis of verkeerd gebruikte bedieningselementen te voorkomen wanneer er zich personen op het platform bevinden.
- Zorg dat gebruikers van andere machines boven en op de grond op de hoogte zijn van de aanwezigheid van de hoogwerker. Schakel de stroom naar bovenloopkranen uit. Bakken de ruimte zo nodig af.
- Bedien de machine niet boven personeel op de grond. Waarschuw het personeel niet onder een geheven platform te werken, staan of lopen. Plaats zo nodig barrières op de grond.

1.4 SLEPEN, HEFFEN EN TREKKEN

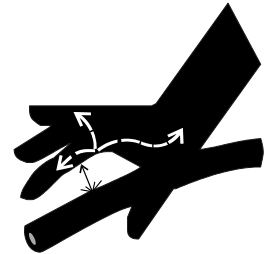
- Laat nooit personeel toe op het platform tijdens slepen, heffen en trekken.
- Deze machine mag niet op sleep worden genomen, behalve in noodgevallen, bij storing, stroomuitval of bij het laden en lossen. Zie Slepen in noodgevallen.
- Controleer of de verlengbare structuur volledig is ingeschoven en dat het platform en de gereedschapsbak goed zijn vastgezet en dat gereedschap is verwijderd, voordat u de machine sleept, heft of trekt.
- Zie hoofdstuk 3 voor meer informatie over het heffen.

1.5 ONDERHOUD

Deze paragraaf bevat algemene veiligheidsmaatregelen die bij het onderhoud van deze machine in acht moeten worden genomen. De specifieke voorzorgsmaatregelen die tijdens het onderhoud van de machine in acht moeten worden genomen, zijn op de betreffende plaatsen in deze handleiding en in de service- en onderhoudshandleiding opgenomen. Het is van het grootste belang dat onderhoudspersoneel deze voorzorgsmaatregelen strikt in acht neemt om letsel van het personeel en beschadiging van de machine en andere materiële schade te voorkomen. Een onderhoudsschema dient door een bevoegd persoon opgesteld te worden en daaraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig is.

Gevaren bij het onderhoud

- Schakel de stroom naar alle bedieningselementen uit en zorg ervoor dat alle bewegende onderdelen beveiligd zijn tegen ongewilde bewegingen alvorens bijstellingen of reparaties uit te voeren.
- Werk nooit onder een geheven platform zonder dat het zo mogelijk volledig is neergelaten, of anders door veiligheidsstutten, blokken of een strop wordt tegengehouden.
- Ga GEEN hydraulische slangen of koppelingen repareren of vastzetten bij een ingeschakelde machine of wanneer het hydraulische systeem onder druk staat.
- Ontlast altijd de hydraulische druk in alle hydraulische circuits alvorens hydraulische onderdelen los te maken of te verwijderen.
- Gebruik NOOIT uw handen om op lekkage te controleren. Zoek naar lekken met behulp van een stuk karton of papier. Draag handschoenen als aanvullende bescherming van uw handen tegen spuitende vloeistof.



- Zorg dat vervangende onderdelen of componenten gelijk of gelijkwaardig zijn aan oorspronkelijke onderdelen of componenten.
- Probeer nooit zware onderdelen te heffen zonder hulp van een mechanisch apparaat. Laat zware voorwerpen niet in een onstabiele positie liggen. Zorg dat er bij het heffen van componenten van de machine voldoende ondersteuning is.
- Gebruik uitsluitend goedgekeurde niet-ontvlambare reinigingsmiddelen.
- Vervang geen items die kritiek zijn voor de stabiliteit, zoals accu's of massieve banden, door items met een ander gewicht of met andere specificaties. Breng in geen enkel geval wijzigingen aan die de stabiliteit in gevaar brengen.
- Zie de service- en onderhoudshandleiding voor de gewichten van zaken die kritiek zijn voor de stabiliteit.

WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

Gevaren van accu's

- Koppel de accu's altijd los wanneer u onderhoud aan elektrische onderdelen of laswerkzaamheden op de machine uitvoert.
- Zorg dat er niet gerookt wordt en dat er geen open vlammen of vonken in de buurt van de accu komen tijdens het opladen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.
- Zorg dat gereedschap of andere metalen voorwerpen de accupolen niet overbruggen.

LET OP

ACCUVLOEISTOF IS UITERST CORROSIEF. VERMIJD TE ALLEN TIJDE AANRAKING MET HUID EN KLEDING. SPOEL EEN PLAATS DIE ERMEE IN CONTACT IS GEKOMEN ONMIDDELIJK AF MET SCHOON WATER EN ROEP MEDISCHE HULP IN.

- Laad accu's alleen op in een goed geventileerde ruimte.

HOOFDSTUK 2. VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKERS, MACHINE VOORBEREIDEN EN INSPECTEREN

2.1 PERSONEELSOPLEIDING

Het uitschuifbare platform is een apparaat voor het verplaatsen van personeel; het moet daarom uitsluitend worden bediend en onderhouden door speciaal opgeleid personeel.

Operators opleiden

De opleiding van de operator omvat :

- Gebruik en beperkingen van de bedieningsorganen op het platform en op de grond, de noodbedieningsinrichting en de beveiligingen.
- Controleer of alle labels, voorschriften en waarschuwingen op de machine aanwezig zijn.
- Regels van de werkgever en reglementaire voorschriften.
- Gebruik van goedgekeurde valbescherming.
- Voldoende kennis van de mechanische werking van de machine om storing of potentiële storing te herkennen.
- De veiligste manier om de machine te gebruiken bij aanwezigheid van obstakels boven het hoofd, andere bewegende werktuigen en obstakels, holtes en gaten in de vloer en steile hellingen.
- Middelen om het gevaar van onbeschermd elektrische geleiders te voorkomen.
- Specifieke eisen of machinetoepassingen.
- Lezen en begrijpen van de bedienings- en veiligheidshandleiding.

Toezicht op opleidingen

De opleiding moet onder toezicht staan van een bevoegde persoon in een onoverdekt gebied zonder hindernissen, tot dat de opgeleide werknemers genoeg kennis en ervaring hebben opgedaan om de machine veilig te bedienen.

Verantwoordelijkheid van de operator

De operators moeten erop worden gewezen dat zij de verantwoordelijkheid en bevoegdheid hebben om de machine uit te schakelen in geval van storing of andere onveilige condities van de machine of van het werkterrein.

OPMERKING: *De fabrikant of distributeur zorgt voor bevoegd trainingspersoneel bij de aflevering van de eerste machine(s) en daarna op verzoek van de gebruiker of diens personeel.*

2.2 VOORBEREIDEN, INSPECTEREN EN ONDERHOUDEN

Tabel 2-1 bevat een toelichting op de door JLG Industries, Inc. aanbevolen periodieke inspecties en periodiek onderhoud van de machine. Informeer naar de plaatselijke regeling voor aanvullende voorschriften voor het werken op hoogwerkers. De frequentie van de inspecties en onderhoudsbeurten moet indien nodig worden opgevoerd wanneer de machine wordt gebruikt in een ruwe of moeilijke omgeving en als de machine vaker en intensiever wordt gebruikt.

HOOFDSTUK 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKERS, MACHINE VOORBEREIDEN EN INSPECTEREN

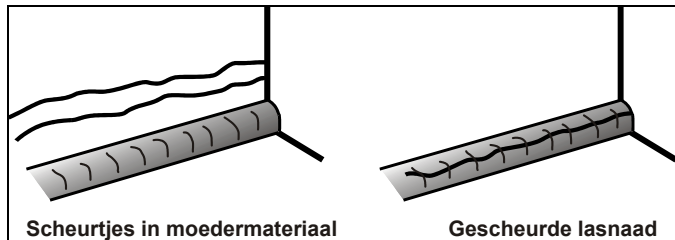
Tabel 2-1. Tabel voor inspecties en onderhoud

Type	Frequentie	Eerste Aansprakelijkheid	Dienstkwalificatie	Referentie
Inspectie voor de inbedrijfneming	Vóór dagelijks gebruik; of als er een andere operator in dienst komt.	Gebruiker of operator	Gebruiker of operator	Bedienings-en veiligheidshandleiding
Inspectie vóór levering (zie opmerking)	Vóór iedere verkoop, lease of verhuur.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegde JLG monteur	Service- en onderhoudshandleiding en van toepassing zijnde JLG inspectieblad
Veelvuldige inspecties (zie opmerking)	In bedrijf geweest voor 3 maanden of 150 uren, wat zich het eerste voor- doet; of Buiten gebruik voor een periode van langer dan 3 maanden; of Gekocht gebruikt.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegde JLG monteur	Service- en onderhoudshandleiding en van toepassing zijnde JLG inspectieblad
Jaarlijks inspectie van de machine (zie opmerking)	Elk jaar, niet later dan 13 maanden na de datum van de vorige inspectie.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Door de fabriek getrainde servicetechnicus (aanbevolen)	Service- en onderhoudshandleiding en van toepassing zijnde JLG inspectieblad
Preventief onderhoud	Regelmatig in overeenstemming met de service- en onderhoudshandleiding.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegde JLG monteur	Service- en onderhoudshandleiding
OPMERKING: <i>Inspectiebladen zijn verkrijgbaar bij JLG. Gebruik de service- en onderhoudshandleiding om inspecties te verrichten.</i>				
CONSTATEREN JLG INDUSTRIES, INC. BESCHOUWT EEN DOOR DE FABRIEK GETRAINDE SERVICETECHNICUS ALS EEN PERSOON DIE DE OPLEIDINGEN VAN DE JLG SERVICE TRAINING SCHOOL VOOR SPECIFIEKE JLG PRODUCTMODELLEN HEEFT GEVOLGD.				

2.3 INSPECTIE VOOR DE INBEDRIJFNEMING

De inspectie vóór het starten moet alle volgende punten omvatten:

1. **Properheid** – Controleer of alle oppervlakken lekvrij zijn (Olie of accuvloeistof) en geen vreemde voorwerpen bevatten. voorwerpen. Meld deze aan het betreffende onderhoudspersoneel.
2. **Structuur** - Inspecteer de machinestructuur op deuken, schade, scheuren in het las- of moedermateriaal of andere afwijkingen. voorwerpen. Meld deze aan het betreffende onderhoudspersoneel.



3. **Transfers en stickers** – Controleer of ze schoon en duidelijk leesbaar zijn. Verzekert u ervan dat er geen stickers of plaatjes ontbreken. Verzekert u ervan dat alle onleesbare stickers en plaatjes schoongemaakt of ver-

vangen worden. (Zie Hoofdstuk 5.10, PLAATS VAN STICKERS)

4. **Bedienings- en veiligheidshandleidingen** - Zorg ervoor dat er een exemplaar van de Bedienings- en veiligheidshandleiding, de AEM Safety Manual (alleen voor ANSI markten) en de ANSI Manual of Responsibilities (alleen voor ANSI markten) in de weersbestendige opslagcontainer zit.
5. **"Inspectie van de machineruimte"** - Raadpleeg • Gebruik Figuur 2-1. of Figuur 2-2., afhankelijk van het model.
6. **Laad de accu** - Volgens de voorschriften.
7. **Hydraulisch Olie** – Controle van het oliepeil in de tank. Zorg dat er hydraulische olie wordt bijgevuld indien nodig.
8. **Accessoires/Hulpstukken** - Raadpleeg de Bedienings- en veiligheidshandleiding van elk hulpstuk of accessoire dat op de machine is geïnstalleerd voor specifieke inspectie-, bedienings- en onderhoudsvoorschriften.
9. **Functiecontrole** - Nadat de Inspectie van de machineruimte is afgewerkt, voert u een functiecontrole uit van alle systemen in een ruimte zonder bovengrondse obstakels of hindernissen op de vloer. Zie Hoofdstuk 3 voor specifieke instructies voor de bediening van elke functie.

2.4 DAGELIJKSE INSPECTIERONDE

Begin de “Omgeving-Inspectietour bij Item 1, zie Figuur 2-1 of Figuur 2-2, afhankelijk van het model. Ga verder met het in volgorde checken van elk item op de condities die worden vermeld op de volgende checklist.

WAARSCHUWING

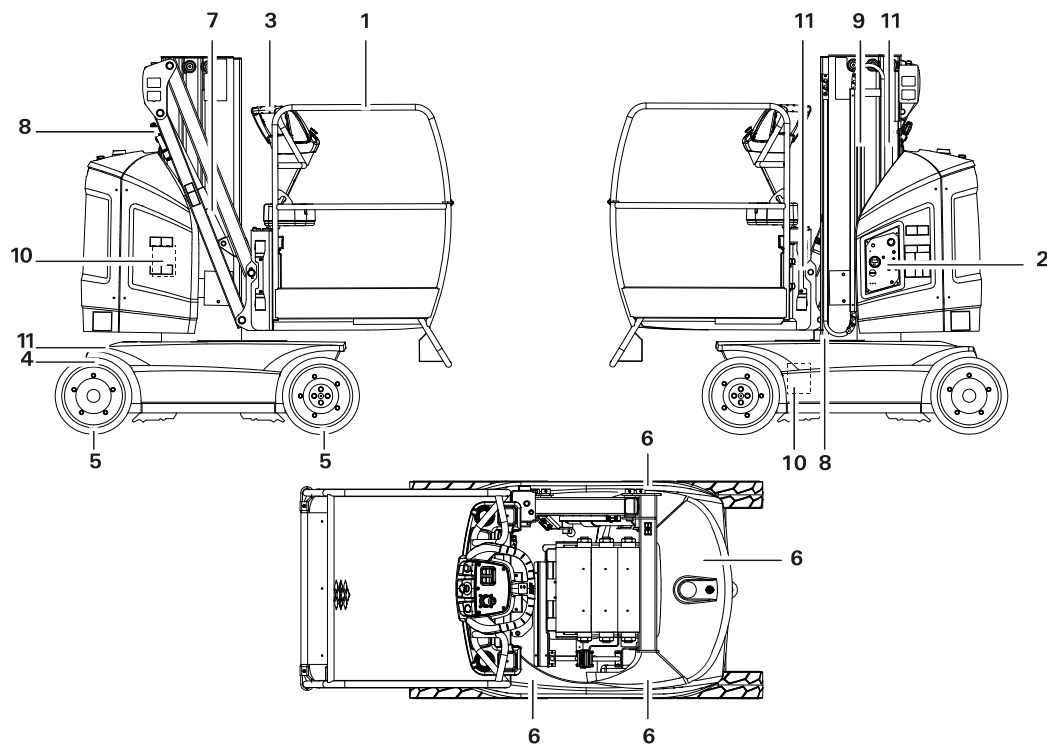
OM MOGELIJK LETSEL TE VOORKOMEN, U ERVAN VERZEKEREN DAT DE MACHINEVOEDING UIT IS. GEBRUIK DE MACHINE NIET ZOLANG ALLE STORING IS VERHOLPEN.

INSPECTIEBLAD: *Controleer voor alle componenten of er geen losse of ontbrekende onderdelen zijn, of ze goed vastzitten en geen zichtbare schade, lekken of overmatige slijtage vertonen, naast alle andere opgegeven criteria.*

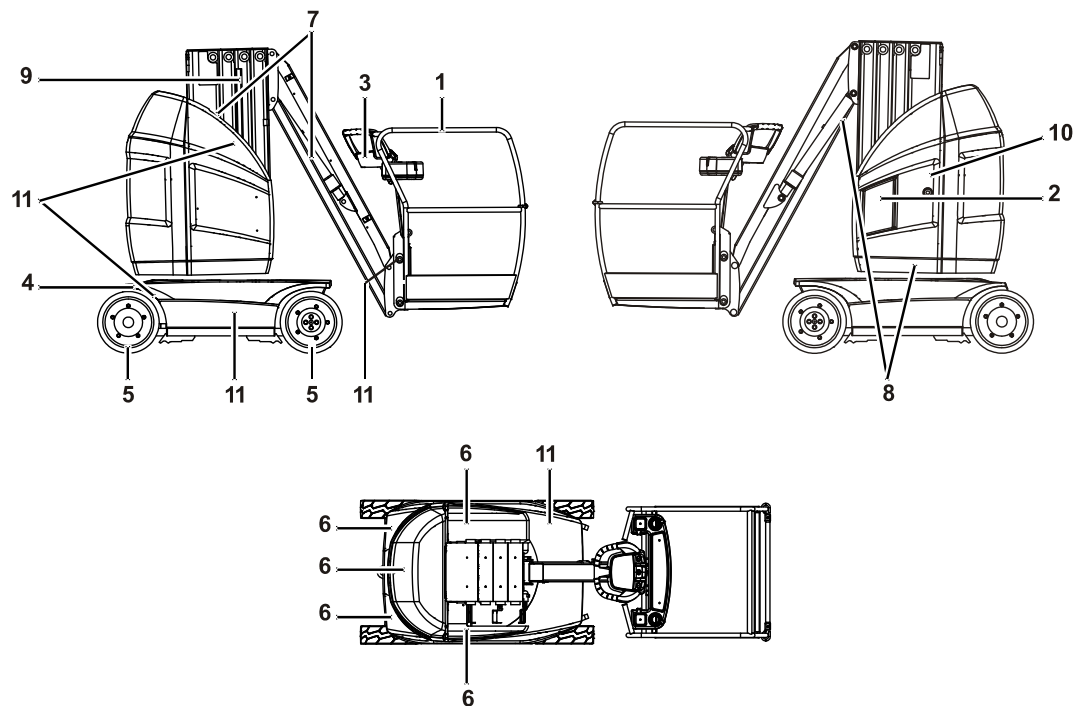
1. **Platforminbouw en Klapdeur** - Het poortje gaat ongehinderd open en dicht, handleiding in opslagcontainer. *Zie Inspectieblad.*
2. **Grondbedieningsstation** - Veilige en leesbare opschriften, controle schakelingen terug in neutrale positie plaatsen en stopknoop voor gevaar zoals voorgescreven. Leesbare controlemarkeringen.
3. **Platformbedieningspaneel** - Zorg ervoor dat de controleconsole stevig is bevestigd op de goede plaats. Veilige en leesbare opschriften, controle schakelingen terug in

neutrale positie plaatsen en stopknoop voor gevaar zoals voorgeschreven.

4. **Stuurinrichting** - *Zie Inspectieblad.*
5. **Wiel/band assemblages** - Zitten goed vast, geen ontbrekende wielmoeren. Controleren op uitgesleten tapdraad, scheuren, slijtage of andere abnormale verschijnselen. *Zie Inspectieblad.*
6. **Kapconstructies** - *Zie Inspectieblad.*
7. **Hydraulische hefcilinders** - Geen zichtbare schade; draaipennen en hydraulische slangen onbeschadigd, geen lekkage (slangverbindingen - stuurblok).
8. **Handmatig neerlaten** - *Zie inspectieblad.*
9. **Hefkettingen, Kettingbeugels en Trekijzerpennen** - Moeten in goede staat van werking worden geïnstalleerd. Kettingen moeten de juiste spanning hebben en gesmeerd zijn.
10. **Hydraulische pomp/motor, Installatie bedieningsklep/Olieniveau in reservoir** - Naaldafsluiter zwenksysteem volledig gesloten. Geen loshangende draden of slagen, geen beschadigde of gebroken draden. *Zie Inspectieblad.*
11. **Afslagschakelaars** - Schakelaar(s) mastbegrenzer, schakelaars begrenzer te lage kettingspanning en overbelastingssensor zijn juist gemonteerd en vastgezet. *Zie inspectieblad.*



Figuur 2-1. Inspectie van de machineruimte - 8E



Figuur 2-2. Inspectie van de machineruimte - 10E

2.5 FUNCTIES CONTROLLEREN

Raadpleeg delen 3 voor de beschrijvingen en de bediening van de machinefuncties.

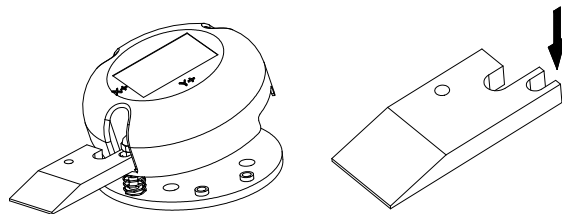
Controlestation

1. Vanaf de **grondbedieningsconsole** zonder lading op het platform:
 - a. Bedien alle functies achtereenvolgens om te controleren of ze goed werken.
 - b. Terwijl u de mast omhoog laat komen drukt u alle andere functieknoppen in. De mast moet nu verder omhoogkomen en er mogen geen andere bewegingen optreden.
 - c. Controleer of alle machinefuncties zijn uitgeschakeld, wanneer de noodstop wordt ingedrukt.
 - d. Controleer of alle mast en schaarliftfuncties stoppen wanneer de functieschakelaar wordt losgelaten.
 - e. Breng de mast ongeveer 1 meter (3 ft.) omhoog, controleer of de mast correct omlaag komt met de handmatige neerlaatklep.
 - f. De giek ongeveer een halve meter (2 ft.), controleer of de handbediening voor het neerlaten van de giek goed functioneert.
2. Vanuit het platformbedieningspaneel:
 - a. Bedien alle functies achtereenvolgens, met inbegrip van de claxon, om te controleren of ze goed werken.
 - b. Controleer of alle machinefuncties zijn uitgeschakeld, wanneer de noodstop wordt ingedrukt.
 - c. Controleer of alle mast en schaarliftfuncties stoppen wanneer de functieschakelaar wordt losgelaten.
 - d. Controleer of alle rijfuncties stoppen wanneer de pal van de joystick wordt losgelaten.
 - e. Wanneer de mast een halve meter (2 ft.) is geheven, op een gelijkmatige, stevige en waterpas ondergrond, rijdt u de machine enige meters om te controleren of de snelheidslimiet voor rijden met hoge mast actief is. De snelheid wordt dan verminderd tot een maximumsnelheid van (circa) 5.5 km/h tot 0,75 km/h (3.40 mph tot 0.45 mph).
 - f. Alleen voor de Toucan 10E: wanneer u de mast 4,50 meter (14.8 ft.) omhoog hebt gebracht, rijdt dan met de machine, op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond, om te controleren of de extra rijblokkering aan staat. De snelheid zal in dat geval worden verlaagd tot (circa) 0,40 km/h (0.25 mph).

3. Met de machine in transportstand (ruststand):

- a. Zwaai de giek over de achterwielen en controleer of het indicatielampje Rijrichtingsysteem (DOS) brandt en dat de DOS-knop gebruikt moet worden om de rij-functie te gebruiken. Zet het platform terug in lijn met het chassis.
- b. Rijd de machine op een helling, zonder de nominale hellingsgraad te overschrijden en stop om te controleren of de remmen werken.
- c. Controleer of het kantelsensor-indicatielampje goed werkt.

Kantelsensor controleren



Figuur 2-3. Kantelsensor

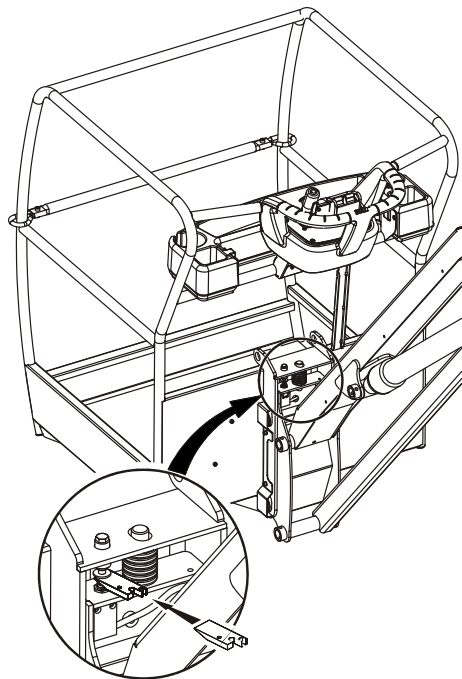
Controleer het kantelsensor indicatielampje/ alarmindicatie om te controleren of deze goed werkt. Plaats een blok (P/N: ST2741 locatie: handbediende opslagcontainer) zoals hierboven wordt afgebeeld om de kantelsensor te activeren en houd deze opgetild. De kantelsensor bevindt zich op het onderstel achter het rechter achterwiel. Raadpleeg Figuur 2-3.

1. Vanuit het platformbedieningspaneel:

- Richt de mast ongeveer 1 m op (3 ft.).

- a. Bevestigt eventueel onhoorbare alarmsignalen.
- b. Controleer of de kantelsensor (rood) knippert.
- c. Controleer of de volgende functies hierdoor worden de invloed:
 - De rijfunctie is uitgeschakeld.
 - Het heffen en zwenken van de mast/ziek kan alleen worden uitgevoerd op kruipsnelheid.

Overbelastingssensor controleren

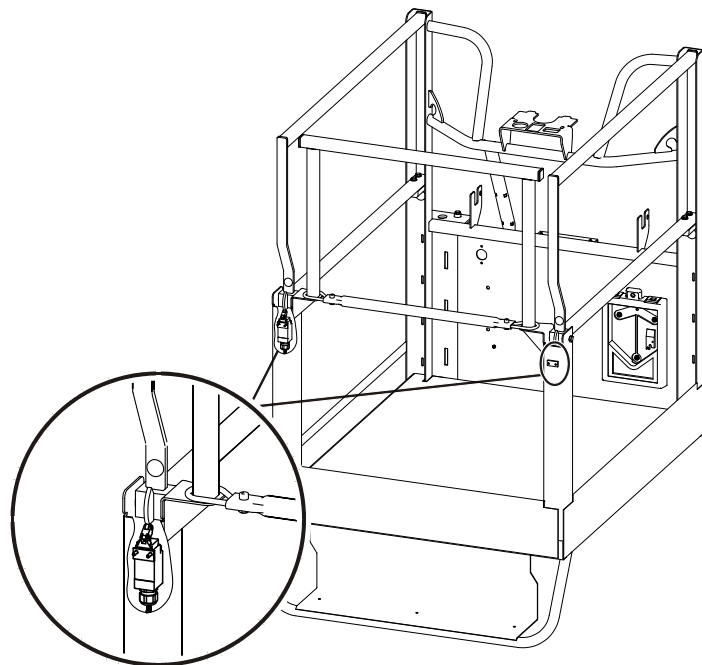


Figuur 2-4. Overbelastingssensor

Controleer het overbelastingssensor controlelampje/ alarmindicatie om te controleren of deze goed werkt. Plaats een blok (P/N: ST2741 locatie: handbediende opslagcontainer) zoals hierboven wordt afgebeeld om de overbelastingssensor te activeren en houd deze actief. Raadpleeg Figuur 2-4.

1. Vanuit het platformbedieningspaneel:
 - a. Bevestigt eventueel onhoorbare alarmsignalen.
 - b. Controleer of het overbelastinglampje (rood) knippert.
 - c. Controleer of alle functies zijn uitgeschakeld.
2. Vanuit het grondbedieningspaneel:
 - a. Bevestigt eventueel onhoorbare alarmsignalen.
 - b. Controleer of het overbelastinglampje (rood) knippert.

Controleer deursensoren (8E alleen XL-mand)



Figuur 2-5. XL-mand

Controleer of het waarschuwingslampje voor de deuropening en de verbinding goed werkt. Open iedere deur afzonderlijk.

1. Vanuit het platformbedieningspaneel:
 - a. Controleer of het waarschuwingslampje voor geopende deur oplicht.
 - b. Controleer of alle functies zijn uitgeschakeld.
2. Vanuit het grondbedieningspaneel:
 - a. Controleer of alle functies zijn uitgeschakeld.

[illegible]

HOOFDSTUK 3. BEDIENINGSELEMENTEN, CONTROLELAMPJES EN BEDIENING VAN DE MACHINE

3.1 ALGEMEEN

CONSTATEREN

DE FABRIKANT HEEFT GEEN DIRECTE CONTROLE OP DE TOEPASSING EN HET GEBRUIK VAN DE MACHINE. DE GEBRUIKER EN DE OPERATOR ZIJN ZELF VERANTWOORDELIJK VOOR HET NALEVEN VAN GOEDE VEILIGHEIDSPRAKTIJKEN.

Dit hoofdstuk geeft de nodige informatie om inzicht te krijgen in de bedieningsfuncties.

⚠ WAARSCHUWING

HEF HET PLATFORM ALLEEN OP EEN VLAKE, STEVIGE EN HORIZONTALE ONDERGROND ZONDER OBSTAKELS EN KUILEN.

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND “UIT” OF “NEUTRAAL” TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER EEN BEDIENINGSSCHAKELAAR OF -HENDEL WORDT LOSGELATEN, KUNT U DE MACHINE STOPPEN MET DE NOODSTOPSCHAKELAAR.

3.2 BESCHRIJVING

Deze machine is een hydraulische lift met eigen beweegkracht, uitgerust met een werkplatform aan het uiteinde van een heffende en draaiende mast.

Het bedieningsstation van de hoofdoperator bevindt zich in het platform en mag alleen worden benaderd met de uitbreidingsstructuur volledig ingeklapt. Met dit bedieningspaneel, kan de operator de machine zowel vooruit als achteruit rijden en sturen. De operator kan de mast en de Griek heffen of neerlaten of de mast naar links of rechts zwenken. Standaard heeft de mast een rotatie van 172,5 graden naar links en rechts ten opzichte van de ruststand. De machine heeft een grondbedieningspaneel dat het platformbedieningspaneel tijdelijk opheft. Met de grondbediening kan men de functies Mast en giek heffen en draaien uitvoeren in een noodsituatie, om het platform neer te laten, mocht de operator op het platform hier niet toe in staat zijn. Het grondbedieningspaneel wordt ook gebruikt om een inspectie uit te voeren voorafgaande aan het starten.

3.3 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN

Algemeen

Een grondige kennis van de bedieningskenmerken en beperkingen van de machine is altijd een eerste vereiste voor iedere gebruiker, ongeacht de ervaring van de gebruiker met soortgelijk materieel.

Plaatjes

Belangrijke punten om tijdens bedrijf te onthouden staan bij de bedieningsstations aangegeven op plaatjes met GEVAAR, WAARSCHUWING, LET OP, OPGELET en INSTRUCTIE. Deze informatie is op verschillende plaatsen aangebracht met het doel om personeel te wijzen op potentiële gevaren in verband met de bedieningskenmerken en beperkingen van de machine. Zie het voorwoord voor definities van de veiligheidstermen op de stickers.

Capaciteiten

De mast en de giek kunnen horizontaal worden verplaatst met of zonder lading op het platform indien:

1. De machine zich op een gelijke, stevige en vlakke ondergrond bevindt.

2. De ver voor de voorwerpen voldoen aan de maximum capaciteit aangegeven door de fabrikant.
3. Alle systemen van de machine goed functioneren.
4. De machine zich in dezelfde conditie bevindt, als toen zij door JLG werd geleverd.

3.4 PLATFORMBELASTING

De maximale nominale capaciteit van het platform staat op een plaatje op het platform en het grondbedieningsstation en is erop gebaseerd dat de machine op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond staat. Zie hoofdstuk 5 voor de maximale platformcapaciteit.

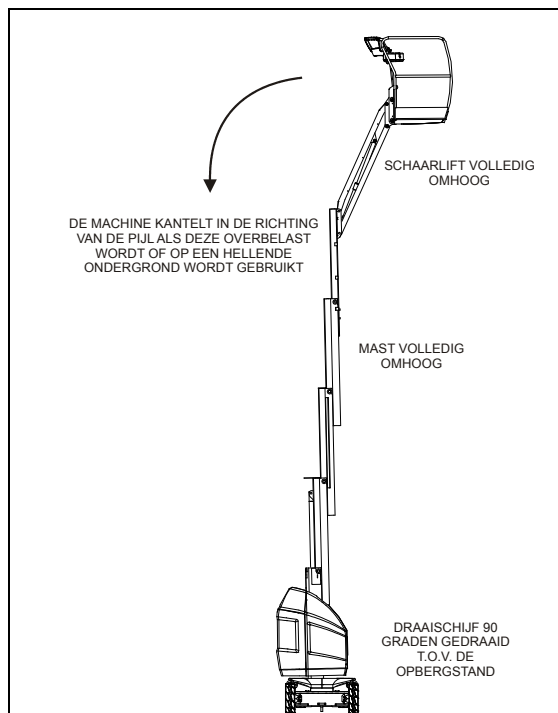
Het platform is bereikbaar door een toegangshek aan achterzijde van het platform. Houd het toegangshek tijdens bedrijf van de machine gesloten.

Stabiliteit

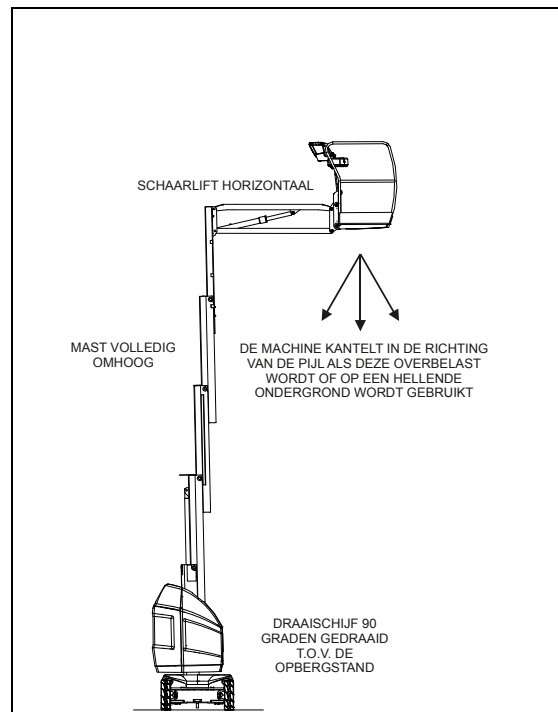
namelijk VOORWAARTSE en ACHTERWAARTSE stabiliteit. De machinestand met de minste VOORWAARTSE stabiliteit is afgebeeld in (Zie Figuur 3-2.) en de stand met de minste ACHTERWAARTSE stabiliteit is afgebeeld in (Zie Figuur 3-1.).



OM VOORWAARTS OF ACHTERWAARTS KANTELEN TE VOORKOMEN, DE MACHINE NIET OVERBELASTEN OF OP EEN HELLENDE ONDERGROND GEBRUIKEN.

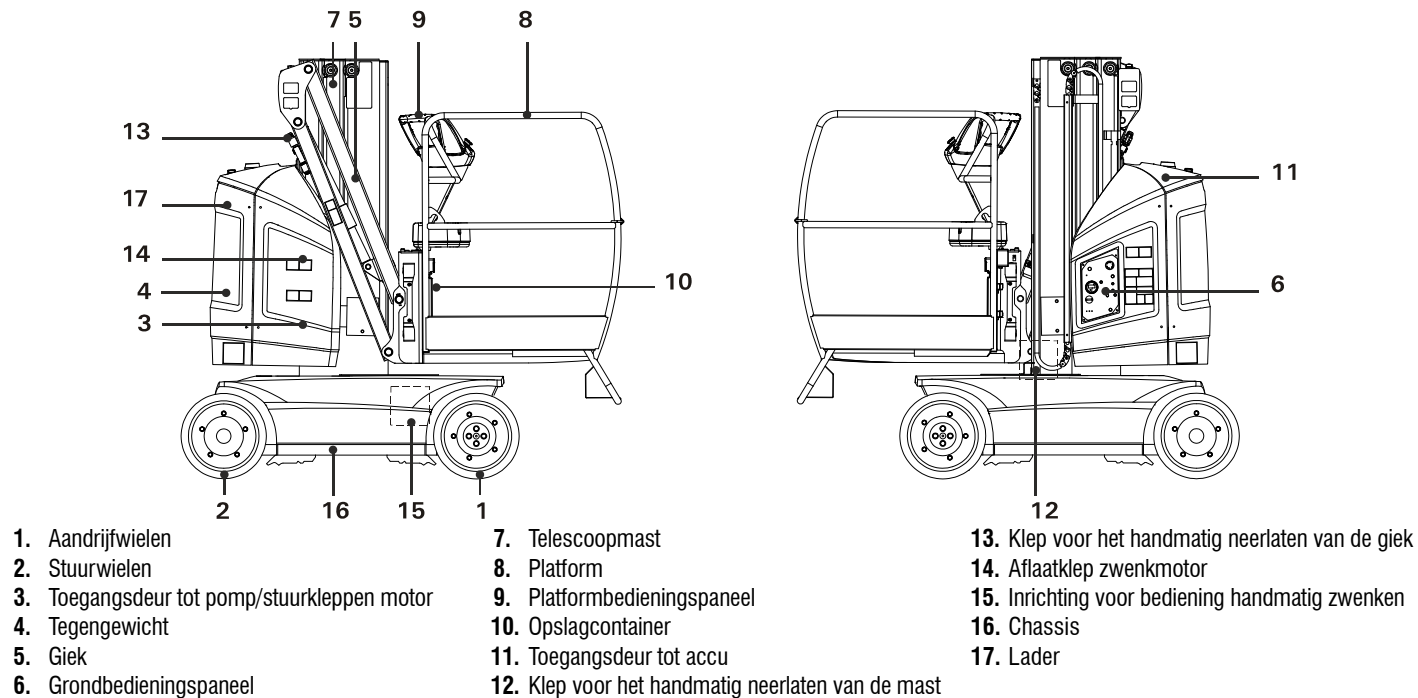


Figuur 3-1. Stand met de minste achterwaartse stabiliteit

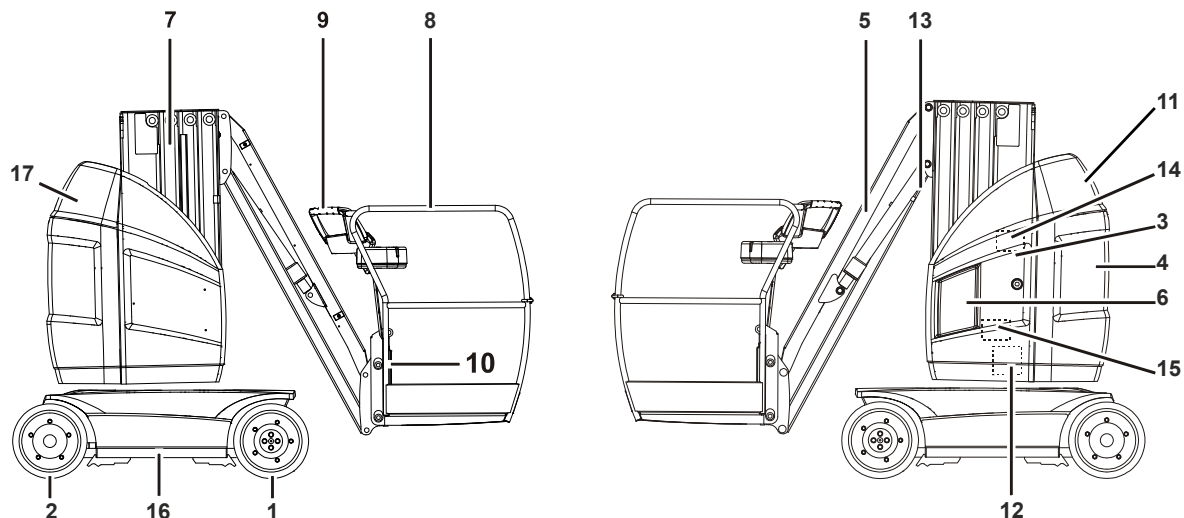


Figuur 3-2. Stand met de minste voorwaartse stabiliteit

3.5 PLAATSEN VAN BEDIENINGSELEMENTEN VAN DEMACHINE



Figuur 3-3. Basisnomenclatuur - Locatie besturingselementen van de machine - 8E



1. Aandrijfwielen
2. Stuurwielen
3. Toegangsdeur tot pomp/stuurkleppen motor
4. Tegengewicht
5. Giek
6. Grondbedieningspaneel

7. Telescoopmast
8. Platform
9. Platformbedieningspaneel
10. Opslagcontainer
11. Toegangsdeur tot accu
12. Klep voor het handmatig neerlaten van de mast

13. Klep voor het handmatig neerlaten van de giek
14. Aflaatklep zwenkmotor
15. Inrichting voor bediening handmatig zwenken
16. Chassis
17. Lader

Figuur 3-4. Basisnomenclatuur - Locatie besturingselementen van de machine - 10E

3.6 BESTURINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES 3.7 GRONDBEDIENINGSPANEEL

WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET WORDEN GEBRUIKT ALS ER BEDIENINGSHENDELS OF ACTIVERINGSSCHAKELAARS DIE HET PLATFORM BEDIENEN NIET TERUGKEREN NAAR DE UIT-STAND ALS ZE WORDEN LOSGELATEN.

OPMERKING: *Op de indicatorpanelen worden symbolen van verschillende vorm gebruikt om de machinist te wijzen op verschillende bedrijfssituaties die kunnen ontstaan. De betekenis van deze symbolen wordt hieronder toegelicht*



Duidt op een mogelijk gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt verholpen, ernstig of dodelijk letsel tot gevolg kan hebben. Deze indicator is rood.



Duidt op een abnormale bedrijfsconditie die, indien deze niet wordt verholpen, onderbreking van het machinebedrijf of schade tot gevolg kan hebben. Deze indicator is geel.



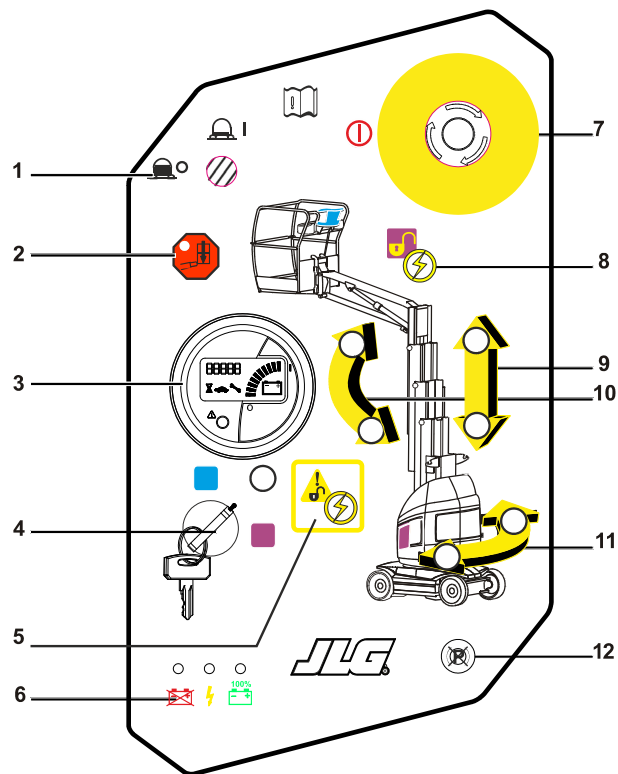
Duidt op belangrijke informatie over de bedrijfsconditie, m.a.w. procedures die essentieel zijn voor de veilige bediening. De indicator is groen.

WAARSCHUWING

NIET BEDIENEN VANUIT HET GRONDSTATION WANNEER ER PERSONEEL AANWEZIG IS OP DE HOOGWERKER, BEHALVE IN NOODGEVALLEN.

CONSTATEREN

WANNEER DE MACHINE 'S AVONDS WORDT GESLOTEN VOOR HET PARKEREN OF LADEN VAN DE ACCU, MOET DE KEUZESCHAKELAAR PLATFORM/UIT/GROND EN DE NOODSTOPSCHAKELAAR OP UIT STAAN, OM TE VOORKOMEN DAT DE ACCU'S LEEG RAKEN.



Figuur 3-5. Grondbedieningspaneel

1. 5 Amp. Uitschakelaar
2. Overbelasting indicatielampje
3. Indicatielampje voor meervoudige schermen
4. Keuzeschakelaar grond- /platformbediening
5. Uitschakelvergrendeling beveiligingssysteem machine (MSSO) (Indien aanwezig)
6. Statusindicatie acculader (Afhankelijk van de apparatuur)
7. Noodstopschakelaar
8. Functie-activeringsknop
9. Knoppen voor het heffen en neerlaten van de mast
10. Knoppen voor het heffen en neerlaten van de giek
11. Zwenkknoppen voor bovengedeelte
12. Ontspanningsschakelaar rem

1. **5 Amp. Uitschakelaar** - deze uitschakeler beschermt de besturingsschakeling in geval van kortsluiting of andere storing.
2. **Overbelasting indicatielampje** - dit lampje (rood) knippert om aan te geven dat de maximum belasting van de hoogwerker is overschreden. De hoogwerker moet dan worden ontlast totdat het Indicatielampje ophoudt met knipperen.

3. Indicatielampje voor meervoudige schermen



Urenmeter - het symbool Urenmeter verschijnt wanneer het aantal bedrijfsuren wordt weergegeven.



Snelheid verlagen - Geeft aan dat de maximale rij-snelheid wordt verlaagd wanneer de machine van de transportstand.



Het symbool Sleutel verschijnt wanneer er een DTC (Diagnostic Troubleshooting Code - Diagnose en Probleemoplossing Code) wordt weergegeven.



Weergave van vijf cijfers - Bij een normale werking wordt het totaal aantal bedrijfsuren van de machine weergegeven.

Bij normale werking verschijnt er een DTC (Diagnostic Troubleshooting Code - Diagnose en Probleemoplossing Code).



Alarmindicatie - Licht op bij uitzonderlijke gebruiksomstandigheden (wanneer er een DTC, anders dan 00xx DTC's aanwezig is).



Accu-ontladingsindicator (BDI) - Dit staafdiagram is bedoeld om de operator te informeren over de toestand van de accu voordat hij de machine start en gebruikt. De laatste balk knippert wanneer het oplaadniveau lager is dan 10%. U ziet de balken niet indien de accu volledig leeg is.

4. **Keuzeschakelaar grond- /platformbediening** - is een met sleutel bediende voedingskeuzeschakelaar met drie standen, om de bedieningsorganen van de hoogwerker of van het grondstation te voeden en om de machine uit te schakelen.
5. **Uitschakelvergrendeling beveiligingssysteem machine (Indien aanwezig)** – Voorziet in een noodvergrendeling van functiebedieningen die worden vergrendeld in geval van activering van de waarschuwing overbelasting.
6. **Statusindicatie acculader** - dit bedieningspaneel is bedoeld om de operator een nauwkeurige weergave te geven van de status van de acculader. **AFHANKELIJK VAN DE LADER OP DE MACHINE IS GEÏNSTALLEERD, KAN HET VOORKOMEN DAT DEZE LAMPJES NIET WORDEN GEBRUIKT. RAADPLEEG HOOFDSTUK 3-16 VAN DEZE HANDLEIDING VOOR GEDETAILLEERDE INSTRUCTIES HIEROVER.**



GROEN- Volledig geladen



GEEL - Wordt geladen



ROOD- Abnormale laadprocedure

7. **Noodstop-schakelaar** - Druk de schakelaar in om alle functies van de machine te onderbreken. De schakelaar moet rechtsom worden gedraaid om de machinefuncties te herstellen.
8. **Functie-activeringsknop** - Een membraanschakelaar die moet worden ingedrukt en vastgehouden om de besturingselementen operationeel te maken in het grondstation.
9. **Knoppen voor het heffen en neerlaten van de mast** - membraanschakelaars voor het heffen of neerlaten van de mast (wanneer de functie-activeringsknop (8) is ingedrukt).
10. **Knoppen voor het heffen en neerlaten van de giek** - membraanschakelaars voor het heffen of neerlaten van de giek (wanneer de functie-activeringsknop (8) is ingedrukt).
11. **Zwenkknoppen voor het bovengedeelte** - membraanschakelaars voor het zwenken naar rechts of naar links van de bovenstructuur (wanneer de functie-activeringsknop (8) is ingedrukt).

12. Ontspanningsschakelaar rem



DE REMMEN MOGEN NIET WORDEN LOSGEMAAKT TENZIJ DE MACHINE:

- IN TRANSPORTSTAND (RUSTSTAND) IS.
- OP EEN VLAKKE, STEVIGE EN HORIZONTALE ONDERGROND.
- DE WIELEN ZIJN GESTUT OF DE MACHINE MOET DEGELIJK VASTZITTEN AAN HET SLEEPVOERTUIG.

De machine moet op AAN staan in de functie Grond indiening en op de keuzeschakelaar Platform/Uit/Grond, als men de ontspanningsschakelaar van de rem wil bedienen. Raadpleeg hoofdstuk 3-18 van deze handleiding voor gedetailleerde instructies hierover.

Kleppen voor het handmatig neerlaten van het platform - 8E

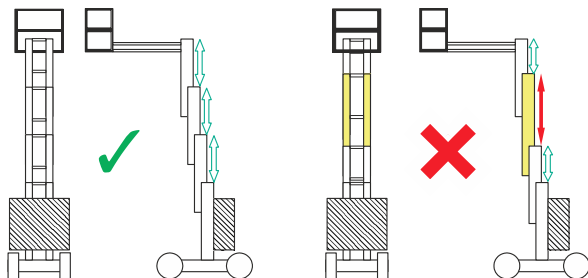
De kleppen voor het handmatig neerlaten van het platform worden gebruikt bij totale stroomuitval om het platform in te trekken en neer te laten met gebruik van de zwaartekracht.

Deze inrichtingen bestaan uit:

- een klep voor het handmatig neerlaten van de mast.
- een klep voor het handmatig neerlaten van de giek.

⚠ WAARSCHUWING

GEbruik het manuele daalventiel niet als het alarm slappe ketting actief is. Raadpleeg sectie 4 voor specifieke recuperatie procedures. Wanneer u de handbediening gebruikt voor het neerhalen, zorg er dan voor dat de mastelementen synchroon dalen.



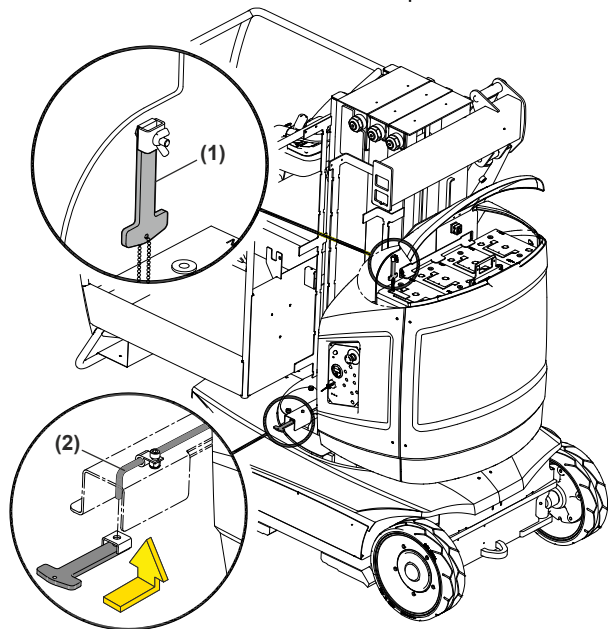
1. Laten zakken van de mast:
 - a. Installeer de actuator op de (afstand)trekstaaf.
 - b. Trek aan de actuator. Laat de actuator los als het platform op de gewenste hoogte is.
 - c. Leg de actuator terug in de accu-opslag na gebruik.
2. Om de giek omlaag te brengen wanneer de mast volledig is ingetrokken, drukt u op de knop waarmee handmatig omlaag brengen wordt uitgeschakeld. Laat de knop los zodra het platform het gewenste niveau heeft bereikt.

⚠ WAARSCHUWING

HOUDT UW LICHAAM, HANDEN EN ARMEN UIT DE BUURT VAN HET TRAJECT VAN DE MAST, DE GIEK EN HET PLATFORM WANNEER DEZE WORDEN NEERGELATEN.

Manueel Daalventiel en Actuator voor Mast - 8E

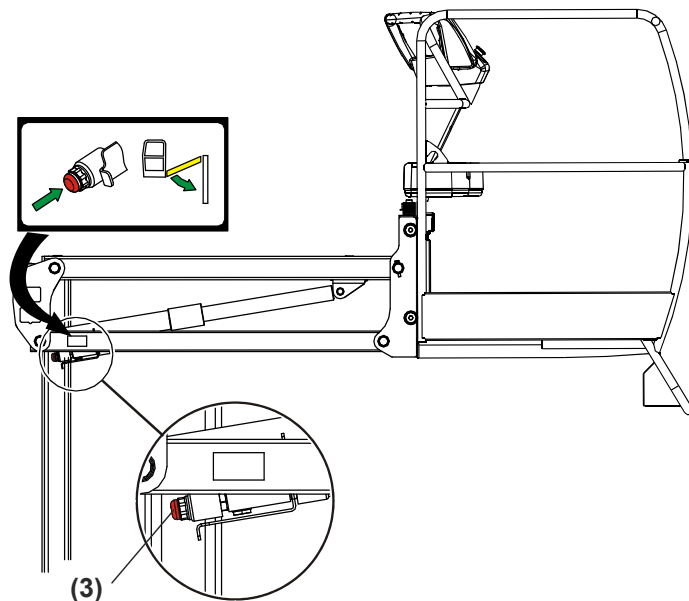
- De **actuator** (1) voor het manuele daalventiel is bevestigd achter de toegangsdeur voor de accu.
- De **trekbalk** (2) voor het handmatig omlaag halen van de mast bevindt zich aan de rechterkant van het platform.



Figuur 3-6. Klep voor het handmatig neerlaten van de mast - 8E

Kleppen voor het handmatig neerlaten van de giek - 8E

- De **knop** (3) voor het handmatig neerlaten van de giek op afstand bevindt zich op de cilinderklep van de giek.

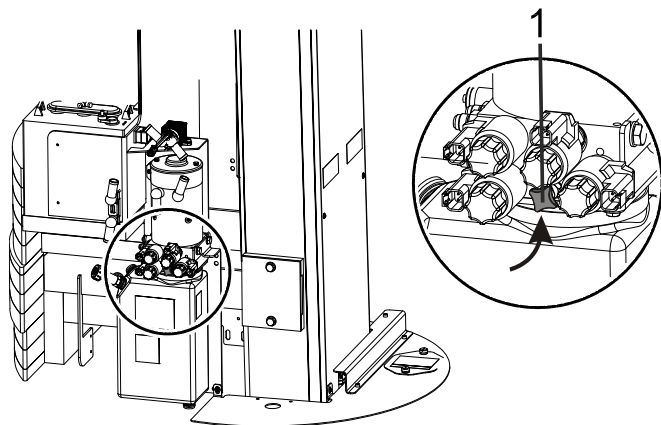


Figuur 3-7. Klep voor het handmatig neerlaten van de giek - 8E

Inrichtingen voor handmatig zwenken - 8E

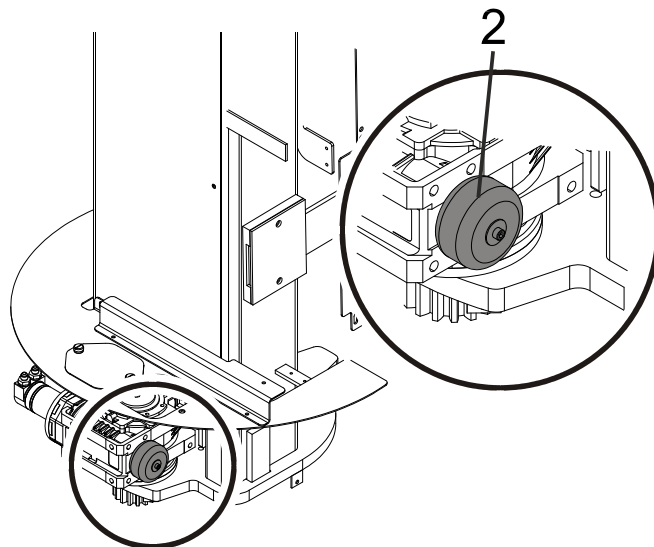
De inrichtingen voor handmatig zwenken worden gebruikt bij een totale stroomuitval om de bovenstructuur handmatig te zwenken. Deze inrichtingen bestaan uit:

- een **draaiklep (1)**, die zich op de stuurkleppen eenheid van de pomp/motor bevindt, om de zwenkmotor vrij te geven.



Figuur 3-8. Draaiende klep

- Een **massief handwiel (2)**, achter de toegangsdeur.



Figuur 3-9. Massief handwiel

WAARSCHUWING

DEBLOKKEERT DE ZWENKMOTOR NIET, TENZIJ DE MACHINE OP EEN VLAKE ONDERGROND IS GEPLAATST.

1. Verwijder de klep naar de pomp/motor.
2. Draait de **draaiklep (1)** volledig los.
3. Open de toegangsklep naar het bedieningshandwiel.
4. Draai het **handwiel (2)** met de wijzers van de klok mee om het apparaat naar rechts te draaien of draai het handwiel tegen de wijzers van de klok in om het apparaat naar links te draaien.
5. Wanneer het draaien klaar is, sluit u de draaiklep volledig. Sluit de toegangsklep en zet de klep naar de pomp/motor terug op zijn plaats.

Kleppen voor het handmatig neerlaten van het platform - 10E

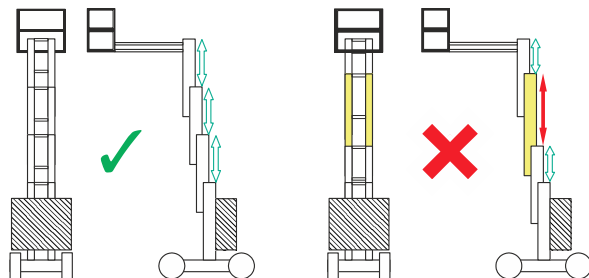
De kleppen voor het handmatig neerlaten van het platform worden gebruikt bij totale stroomuitval om het platform in te trekken en neer te laten met gebruik van de zwaartekracht.

Deze inrichtingen bestaan uit:

- een klep voor het handmatig neerlaten van de mast.
- een klep voor het handmatig neerlaten van de giek.

⚠ WAARSCHUWING

GEbruik het manuele daalventiel NIET ALS het alarm "SLAPPE KETING" actief is. Raadpleeg sectie 5 voor specifieke recuperatie-procedures. Wanneer u de handbediening gebruikt voor het neerhalen, zorg er dan voor dat de mastelementen synchroon dalen.



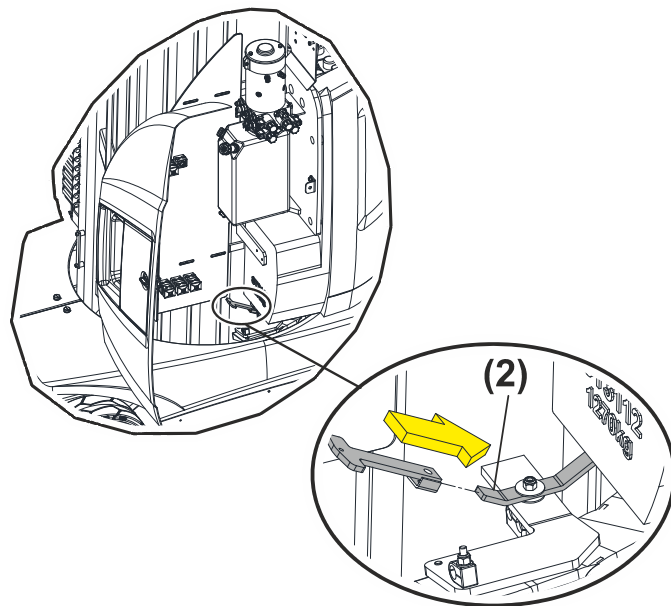
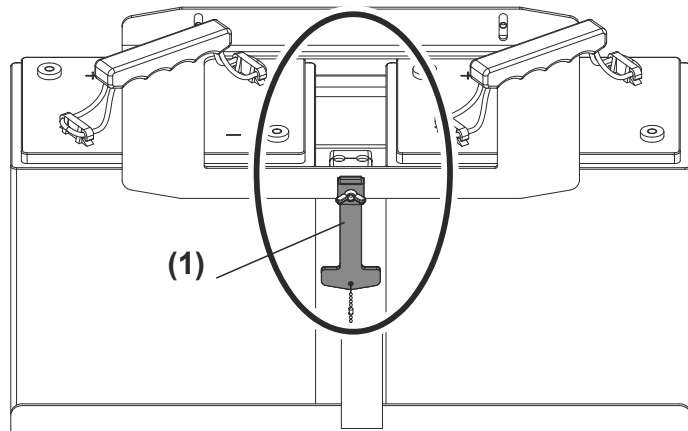
1. Laten zakken van de mast:
 - a. Installeer de actuator op de (afstand)drukstaaf
 - b. Druk op de actuator. Laat de actuator los als het platform op de gewenste hoogte is.
 - c. Leg de actuator terug in de accu-opslag na gebruik.
2. Om de giek omlaag te brengen wanneer de mast volledig is ingetrokken, drukt u op de knop waarmee handmatig omlaag brengen wordt uitgeschakeld (3). Laat de knop los zodra het platform het gewenste niveau heeft bereikt.

⚠ WAARSCHUWING

HOUDT UW LICHAAM, HANDEN EN ARMEN UIT DE BUURT VAN HET TRAJECT VAN DE MAST, DE GIEK EN HET PLATFORM WANNEER DEZE WORDEN NEERGELATEN.

Manueel Daalventiel en Actuator voor Mast - 10E

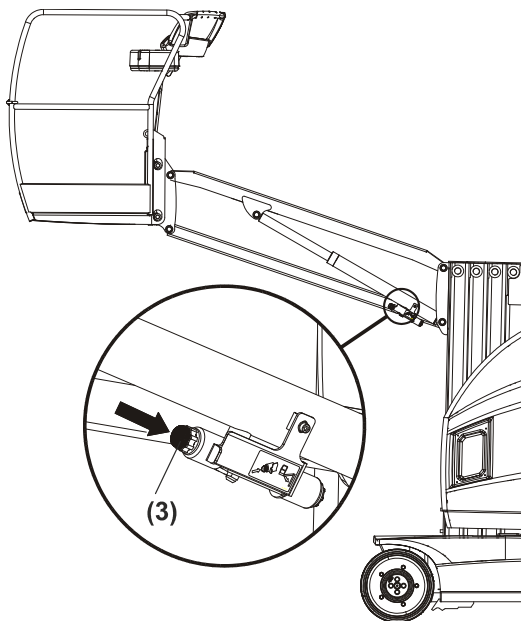
- De **actuator (1)** voor het manuele daalventiel is bevestigd achter de toegangsdeur voor de accu.
- De **afstandsbediening duwstang (2)** van de manuele daalschuif bevindt zich achter de toegangsdeur naar het pompen/motorgedeelte.



Figuur 3-10. Klep voor het handmatig neerlaten van de mast - 10E

Kleppen voor het handmatig neerlaten van de giek - 10E

- De **knop (3)** voor het handmatig neerlaten van de giek op afstand bevindt zich op de cilinderklep van de giek.



Figuur 3-11. Klep voor het handmatig neerlaten van de giek - 10E

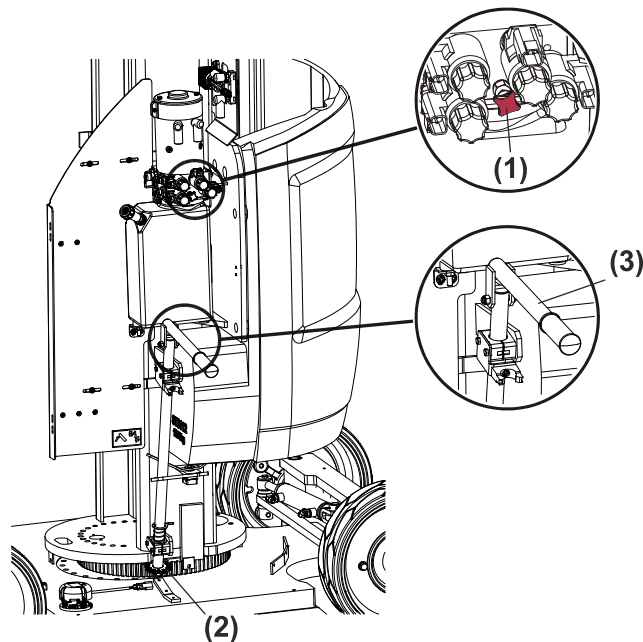
Inrichtingen voor handmatig zwenken - 10E

De inrichtingen voor handmatig zwenken worden gebruikt bij een totale stroomuitval om de bovenstructuur handmatig te zwenken. Deze inrichtingen bestaan uit:

- Een **draaiklep (1)**, die zich op de stuurkleppen eenheid van de pomp/motor bevindt, om de zwenkmotor vrij te geven (Raadpleeg Figuur 3-12.).
- Een **rondsel (2)** bevindt zich onder de pomp/motorventiel gedeelte, dat kan worden bediend door de **hendel te gebruiken (3)**.



DEBLOkkeert DE ZWENKMOTOR NIET, TENZIJ DE MACHINE OP EEN VLAkKE ONDERGROND IS GEPLAATST.



Figuur 3-12. Inrichtingen voor handmatig zwenken

1. Open het toegangsluik van de pomp/motoreenheid.
2. Draait de draaiklep volledig los.
3. Breng de hendel omhoog. Druk het rondsel aan de bovenkant in om het in de lagertanden van de draaischijf te drukken. Draai de hendel met de klok mee om de constructie naar rechts te bewegen of draai de hendel tegen de klok in om de constructie naar links te bewegen.
4. Wanneer hij niet meer beweegt, breng de hendel terug tot hij is vergrendeld.



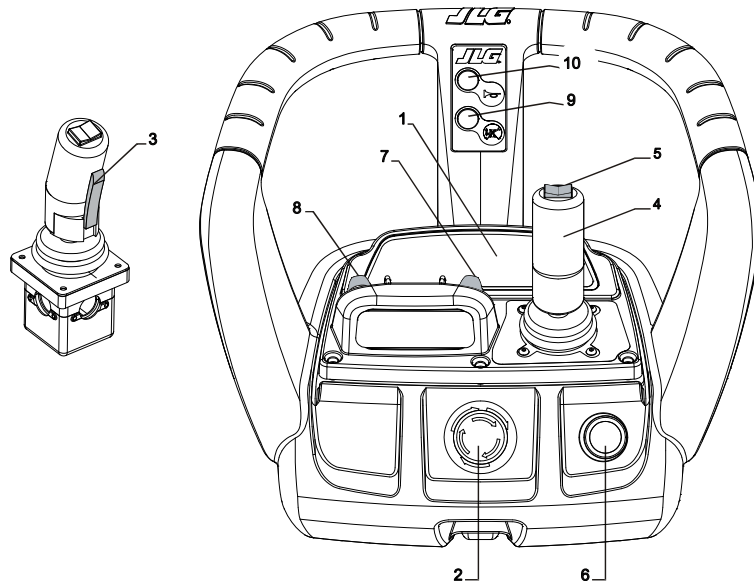
LAAT DE MACHINE NOOIT ACHTER MET DE HENDEL NIET-VERGRENDELD OF MET HET DRAAIVENTIEL NIET- VASTGESCHROEFD.

3.8 PLATFORMBEDIENINGSPANEEL

⚠ WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET WORDEN GEBRUIKT ALS ER BEDIENINGSHENDELS OF ACTIVERINGSSCHAKELAARS DIE HET PLATFORM BEDIENEN NIET TERUGKEREN NAAR DE UIT-STAAND ALS ZE WORDEN LOSGELATEN.

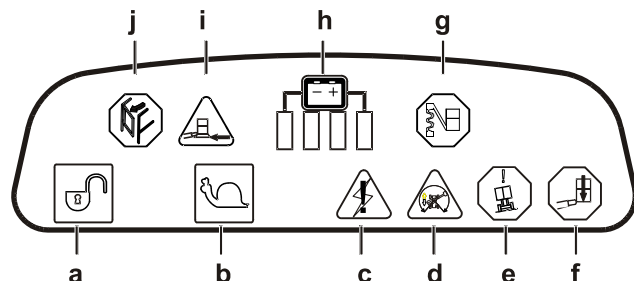
1. Indicatielampjespaneel
2. Noodstopsschakelaar
3. Trekker
4. Functiekeuzeschakelaar Rijden/Zwenken
5. Stuurschakelaar
6. Inschakelknop functies
7. Functie-activeringsknop Mast
8. Functie-activeringsknop Giek
9. Overtreffingsschakelaar Rijrichtingsysteem (DOS)
10. Horn



Figuur 3-13. Platformbedieningspaneel

1. Indicatielampjespaneel

OPMERKING: Het indicatorlampje blijft ongeveer 1 seconde branden wanneer de sleutel op de stand Aan wordt gezet om een zelftest uit te voeren.



Figuur 3-14. Indicatorpaneel op platformbedieningsstation

- a. Indicatielampje Operationaliteit
- b. Indicatielampje kruipsnelheid
- c. Indicatielampje systeemstoring
- d. Indicatielampje rijrichting
- e. Indicatielampje kantelgevaar
- f. Indicatielampje gevaar door overbelasting
- g. Indicatielampje gevaar door slappe ketting
- h. Accu-ontladingsindicator (Battery Discharge Indicator - BDI).
- i. Indicatielampje Soft Touch ((Indien uitgerust)
- j. Waarschuwinglampje voor deuropening (8E alleen XL-mand)

- a. Wanneer dit brandt, geeft het aan dat de bedieningselementen operationeel zijn. Als er geen functie wordt ingeschakeld binnen 7 seconden, of er een wachttijd van 7 seconden is tussen het einde van een functie en het begin van de volgende functie, gaat het activeringslichtje uit en moet de drukknop worden losgelaten en opnieuw worden ingedrukt om de bedieningselementen te activeren. Als het knippert, betekent dit dat de machine een configuratie heeft waarin het activeren van een bepaalde functie niet is toegestaan.



Groen

- b. Geeft aan dat de snelheidslimiet voor rijden met hoge mast actief is (de mast bevindt zich niet in de transportstand).
- c. Het lampje geeft aan dat het besturings-systeem storing heeft ontdekt. Als dit lampje wordt geactiveerd, knippert er een DTC (Diagnostic Troubleshooting Code - Diagnose en Probleemoplossing Code). Voor een verklaring van deze codes en de items die de operator al dan niet kan corrigeren, raadpleeg de Hoofdstuk 5.
- d. Wanneer de bovenstructuur verder dan de achterwielen wordt gedraaid of wordt gedraaid in enige richting, zal het indica-



Groen



Geel



Geel

tielampje van de rijrichting gaan branden. Dit signaal geeft aan dat de operator moet controleren of de rijfunctie is geactiveerd voor de juiste rijrichting (d.w.z. in situaties met omgekeerde bediening).



Rood

- e. Dit signaal geeft aan dat het onderstel niet waterpas staat (raadpleeg de machine specificaties voor de maximum toegestane helling). Als de mast zich niet in de transport stand begint en het onderstel niet waterpas staat, klinkt er een alarmsignaal.



Rood

- f. Dit signaal geeft aan dat de maximum toegestane belasting van het platform is overschreden. Naast een waarschuwingsindicatie klinkt er ook een alarmsignaal. De hoogwerker moet dan worden ontlast totdat het Indicatielampje ophoudt met knipperen.



Rood

- g. Dit signaal geeft aan dat er een slappe ketting is geconstateerd. Naast het waarschuwingsindicatielampje, klinkt er ook een alarmsignaal zolang de situatie met de slappe ketting voortduurt.



- h. Deze reeks lichtjes geeft de lading van de accu aan.



Geel

- i. (Indien aanwezig) - dit signaal geeft aan dat het Soft Touch frame een obstakel raakt. Naast een waarschuwingsindicatie klinkt er ook een alarmsignaal. Wanneer het lampje brandt, kan alleen de omgekeerde beweging, ten opzichte van die welke leidde tot het in aanraking komen met het obstakel, worden uitgevoerd op kruipsnelheid.



- j. (Alleen XL-mand) - Geeft aan dat een van het platform poorten open is.

2. **Noodstop-schakelaar** - Een twee-standen, rode, noodstop-schakelaar, die wanneer deze op AAN staat, het platformbedieningspaneel voedt. Bovendien kan de schakelaar worden gebruikt om de voeding uit te schakelen in geval van een noodsituatie. De voeding wordt uitgeschakeld door de knop in te drukken en de voeding wordt aangeschakeld door de knop rechts om te draaien en uit te trekken.

3. **Trekker** - Deze schakelaar bevindt zich aan de voorkant van de controller en werkt als een activeringsknop. De knop moet worden ingedrukt voor het uitvoeren van de functies rijden, sturen en draaien. Wanneer de knop wordt losgelaten, zal de actieve functie worden onderbroken.

4. **Functiekeuzeschakelaar Rijden/Zwenken** - Deze dubbele joystick bedient de rij- en zwenkfuncties. De snelheid van beide functies is proportioneel en wordt op afstand bediend tijdens het rijden door de handcontroller.

Rijden - U kunt de hendel van de trekker (3) met de joystick in de vrije positie plaatsen en vervolgens de hendel naar voren drukken om de machine vooruit te rijden of naar achteren te drukken om de machine achteruit te rijden.

Zwenken - U kunt de hendel van de trekker (3) met de joystick in de vrije positie plaatsen en vervolgens de hendel naar links drukken om de bovenstructuur naar

links te zwenken of de hendel naar rechts drukken om de bovenstructuur naar rechts te zwenken.

5. **Stuurschakelaar** - De met de duim bediende stuurschakelaar aan de bovenkant van de bedieningshendel draait de stuurwielen in de geactiveerde richting (rechts of links).
6. **Inschakelknop functies** - Met deze knop kunt de de mast- en giekfuncties bedienen. Hij moet worden ontkoppeld en vastgehouden voor het activeren van een mast- of giek functie.
7. **Joystick Mast heffen/neerlaten** - Deze met de vingertoppen bediende, eenassige, joystick bedient de functies voor het heffen en neerlaten van de mast. Terwijl u de joystickbediening in neutrale stand houdt, houdt u de inschakelknop functies (6) ingedrukt. Als u de joystick nu naar boven beweegt, zal de mast omhoog komen. Als u de joystick naar beneden beweegt, komt de mast omlaag. De snelheid van de bewegingen is proportioneel en wordt op afstand bediend tijdens het rijden door de handcontroller.
8. **Joystickbediening giek omhoog/omlaag** - Deze joystickfunctie bedient u met uw vingertoppen om de giek omhoog en omlaag te brengen. Terwijl u de joystickbediening in neutrale stand houdt, houdt u de inschakelknop functies (6) ingedrukt. Als u

de joystick nu naar boven beweegt, zal de giek omhoog komen. Als u de joystick naar beneden beweegt, komt de giek omlaag. De snelheid van de bewegingen is proportioneel en wordt op afstand bediend tijdens het rijden door de handcontroller.

9. **Overtreffingsschakelaar Rijrichtingsysteem** - Wanneer de giek verder dan de achterwielen wordt gedraaid of wordt gedraaid in enige richting, zal het indicatielampje van de rijrichting gaan branden. Controleer voordat u begint te rijden waar zich de zwarte/witte inrichting pijlen bevinden op het onderstel en op het platformbedieningspaneel. Druk de Overtreffingsschakelaar in en bedien de Rij-/stuurfunctie binnen 3 seconden om deze te activeren. Beweeg de rijbediening in een richting die overeenkomt met de richtingspijl voor de gewenste rijrichting.
10. **Claxon** - Wanneer deze knop wordt ingedrukt, kan de operator het personeel waarschuwen wanneer de machine actief is op de werkplaats.

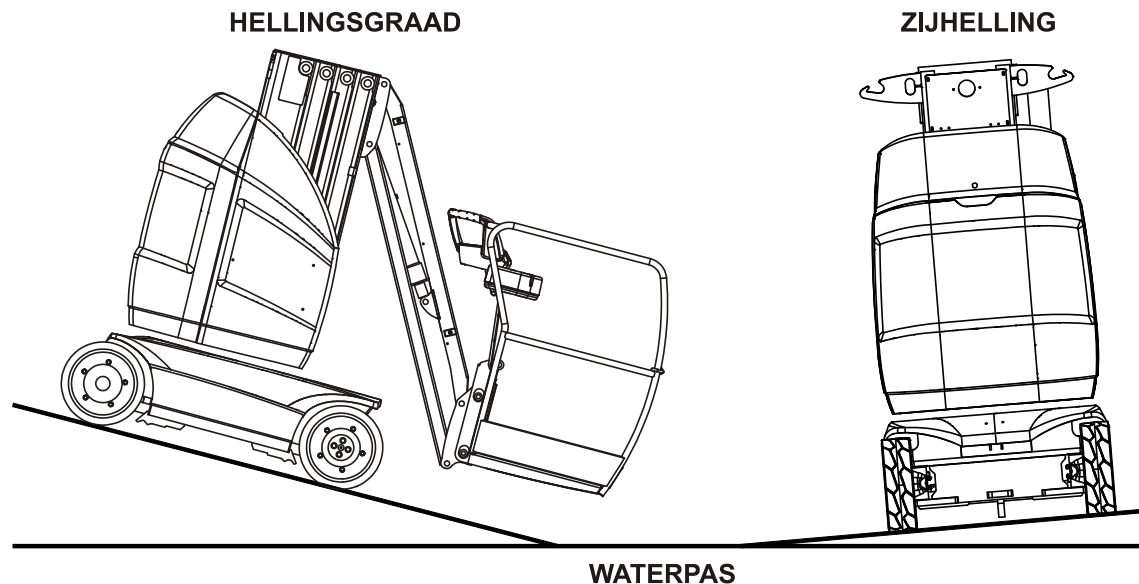
Hellingsgraad en Zijhelling

Zie Figuur 3-15., hellingsgraad en zijhelling

OPMERKING: *Zie de tabel met bedrijfsspecificaties voor de nominale waarden voor hellingshoek en dwarshelling.*

Als de machine in transportmodus is, zijn er twee factoren die het rijden kunnen beperken: hellingsgraad en zijhelling. Zoals afgebeeld op hellingsgraad is het hellingspercentage dat de machine kan beklimmen. Zijhelling is de hoek van het oppervlak waarover de machine kan rijden. Raadpleeg Tabel 5-1.

Als de machine is uit de transportmodus, mag de machine niet worden gebruikt op terrein met een grotere hellingsgraad en zijhelling dan die worden vermeld in de tabel 5-1.



Figuur 3-15. Hellingsgraad en Zijhelling

3.9 BEDIENING

1. Op het grondbedieningspaneel, moet de met de sleutel bediende keuzeschakelaar op PLATFORM staan.
2. Zet de noodstopschakelaar op AAN (UIT), door hem rechts om te draaien.
3. Op het platformbedieningspaneel, zet u de noodstopschakelaar op AAN (UIT), door hem rechts om te draaien.

OPMERKING: *Als de machine tijdens de werkzaamheden langer dan 2 uur ongebruikt blijft, moet de voeding van de machine worden afgesloten. De noodstopschakelaars moeten opnieuw worden bediend om de machine te starten.*

WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET WORDEN GEBRUIKT ALS ER BEDIENINGSHENDELS OF ACTIVERINGSSCHAKELAARS DIE HET PLATFORM BEDIENEN NIET TERUGKEREN NAAR DE UIT-STAND ALS ZE WORDEN LOSGELATEN. ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER DE CONTROLEHENDEL OF DE INSCHAKELKNOP/TREKSCHAKELAAR WORDT LOSGELATEN, GEBRUIK DAN DE NOODKNOP OM DE MACHINE TE STOPPEN.

3.10 STUREN EN REIZEN (RIJDEN)

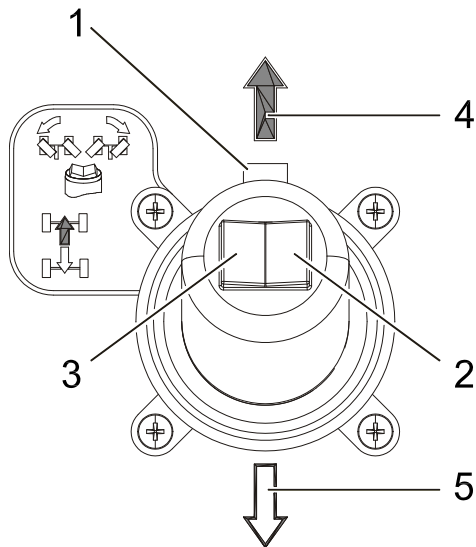
WAARSCHUWING

RIJD NIET WANNEER DE MAST OF GIEK NIET IN DE TRANSPORTSTAND (RUSTSTAND) IS, BEHALVE OP EEN GELIJKE, STABIELE EN VLAKE ONDERGROND ZONDER OBSTAKELS EN GATEN

OM DE CONTROLE OVER HET STUUR NIET TE VERLIEZEN OF OM NIET TE KANTELEN, MAG U DE MACHINE NIET OP HELLINGEN RIJDEN DIE DE IN HOOFDSTUK 5 OPGEGEVEN SPECIFICATIES OVERSCHRIJDEN.

WEES UITERST VOORZICHTIG BIJ HET ACHTERUIT RIJDEN ALS HET PLATFORM IS OPGERICHT.

ZOEK VOORDAT U IN DE MACHINE RIJD NAAR DE ZWART/WITTE PIJLEN OP HET CHASSIS EN OP DE PLATFORMBEDIENING. BEWEEG DE RIJBEDIENING IN EEN RICHTING DIE OVEREENKOMT MET DE RICHTINGSPIJL VOOR DE GEWENSTE RIJRICHTING.



Figuur 3-16. Bedieningselementen voor sturen/rijden

Sturen

1. Trek de **trekker (1)** in aan de voorkant van de joystick.
2. Druk de duimschakelaar aan de bovenkant van de joystick naar **rechts (2)** om naar rechts te rijden en naar **links (3)** om naar links te rijden. Wanneer de knop wordt losgelaten, keert de duimschakelaar terug naar het midden en blijven de wielen in de eerder gekozen positie staan. Als u de wielen weer recht wilt zetten, moeten de schakelaar in de tegenovergestelde richting worden gezet totdat de wielen in de middenpositie staan.

Reizen (rijden)

1. Wanneer alle bedieningshendels in de neutrale stand staan, trekt u aan de **trekker (1)** aan de voorkant van de joystick.
2. Druk de joystick naar **voren (4)** (7 seconden nadat de trekker is ingetrokken) om vooruit te rijden of druk de joystick naar **achter (5)** om achteruit te rijden. De snelheid van de beweging is proportioneel en wordt op afstand bediend tijdens het rijden door de joystick.
3. Zet de joystick terug in de middenpositie (neutrale positie) om te stoppen. Vervolgens laat u de trekker los.

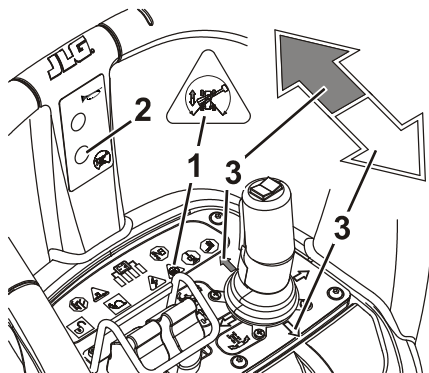
WAARSCHUWING

WANNEER HET KANTEL INDICATORLAMPJE/ALARM AANGAAT TERWIJL U MET DE MAST OMHOOG RIJDT, LAAT DE MAST DAN VOLLEDIG ZAKKEN EN RIJD NAAR EEN VLAKE, STEVIGE EN HORIZONTALE ONDERGROND.

Rijrichtingsysteem

Als de constructie tot achter de achterwielen of in één van beide richtingen verder gezwenkt wordt, gaat het **rijrichting indicatielampje** (1) aan en wordt de rijfunctie geblokkeerd.

1. Druk de **Overtreffingsschakelaar** (2) in en bedien de Rij-/stuurfunctie binnen 3 seconden om deze te activeren.
2. Controleer voordat u begint te rijden waar zich de zwarte/witte inrichting pijlen bevinden op het onderstel en op het platformbedieningspaneel (3). Beweeg de besturingsjoystick in de richting die overeenkomt met de richtingspijl om in de gewenste richting te bewegen.



Figuur 3-17. Rijrichtingsysteem

3.11 HET PLATFORM HEFFEN EN NEERLATEN



RICHT DE MAST NIET OP BEHALVE OP EEN VLAKE, STABIELE EN GELIJKE ONDERGROND ZONDER HINDERNISSSEN EN GEVAREN. CONTROLEER OF HET GEBIED ONDER HET PLATFORM VRIJ IS VAN PERSONEEL VOORDAT U HET PLATFORM LAAT ZAKKEN.

Mast oprichten en neerlaten

1. Wanneer alle bedieningshendels in de neutrale stand staan, drukt u de **groene activeringsknop** en houdt u deze ingedrukt.
2. Om de mast omhoog of omlaag te brengen, beweegt u de mastbediening in de gewenste richting. De snelheid van de beweging is proportioneel en wordt op afstand bediend tijdens het rijden door de joystick.
3. Zet de joystick terug in de middenpositie (neutrale positie) om te stoppen.

Giek oprichten en neerlaten

1. Wanneer alle bedieningshendels in de neutrale stand staan, drukt u de **groene activeringsknop** en houdt u deze ingedrukt.
2. Om de giek omhoog of omlaag te brengen beweegt u de bedieningsknop in de gewenste richting. De snelheid van de beweging is proportioneel en wordt op afstand bediend tijdens het rijden door de joystick.
3. Zet de joystick terug in de middenpositie (neutrale positie) om te stoppen.

3.12 DRAAIEN

WAARSCHUWING

DE BOVENSTRUCTUUR NIET DRAAIEN, BEHALVE OP EEN VLAKE, STABIELE EN GELIJKE ONDERGROND ZONDER HINDERNISSSEN EN GEVAREN.

LET OP

VERZEKER U ERVAN DAT U BIJ HET DRAAIEN VOLDOENDE RUIMTE HEBT VOOR DE GIEK TEN OPZICHTE VAN DE AANWEZIGE WANDEN, SCHEIDINGSWANDEN EN VOORZIENINGEN.

1. Wanneer alle bedieningshendels in de neutrale stand staan, trekt u aan de **trekker** aan de voorkant van de joystick.
2. Druk de joystick in de gewenste richting: **rechts** of **links**. De snelheid van de beweging is proportioneel en wordt op afstand bediend tijdens het rijden door de joystick.
3. Zet de joystick terug in de middenpositie (neutrale positie) om te stoppen. Vervolgens laat u de trekker los.

3.13 ALARMSYSTEMEN

Waarschuwingslicht /alarm Overbelasting

Wanneer de maximum toegestane belasting van het platform wordt overschreden, knipperen RODE signaallichten zowel op het grondbedieningspaneel als op het platformbedieningspaneel en klinkt er een geluidssignaal. Wanneer het indicatielampje voor overbelasting actief is, zijn alle machinefuncties uitgeschakeld. De hoogwerker moet dan worden ontlast totdat het indicatielampje ophoudt met knipperen.

Waarschuwingslicht /alarm Kantelsensor

Wanneer het onderstel niet waterpas is (Raadpleeg tabel 5-1), gaat het RODE indicatielampje branden op het platformbedieningspaneel. Als de machine zich niet in de transportstand (ruststand) begint en het onderstel niet waterpas staat, klinkt er een alarmsignaal.

WAARSCHUWING

OM KANTELEN TE VOORKOMEN ALS DE RODE WAARSCHUWINGSLAMPJES BRANDEN WANNEER DE MACHINE NIET IN TRANSPORT-
STAND STAAT, MOET U HET PLATFORM VOLLEDIG OMLAAG BRENGEN.
BRENG DE MACHINE OPNIEUW IN POSITIE ZODAT HIJ HORIZONTAAL
STAAT VOORDAT U DE MAST OMHOOG BRENGT.

Wanneer de kantelsensor alarm geeft, zijn de volgende functies kritiek:

- De rijfunctie is uitgeschakeld of de mast bevindt zich niet in de ruststand.
- Mast/Giek Omhoog en slingerbewegingen schakel naar kruipmodus indien niet in transportpositie.
- Mast Lift-up werkt niet gestationeerde positie.
- De intrekfunctie werkt naar behoren.

Wanneer de kantelsensor actief is, moet de machine als volgt worden bestuurd:

1. Laat de mast neer.
2. Zet het platform in het verlengde van het onderstel.
3. Giek omlaag brengen.
4. Rijdt de machine naar een gelijke, stevige en vlakke ondergrond.

WAARSCHUWING

WANNEER DE MACHINE NIET WATERPAS STAAT, MOET U VERMIJDEN OM DE MAST TE HEFFEN OF DE GIEK TE BEDIENEN OF TE DRAAIEN. LAAT DE MAST ALTIJD ZO LAAG MOGELIJK ZAKKEN, ALVORENS DE GIEK TE BEDIENEN OF TE DRAAIEN.

Indicatielampje/alarmsignaal bij slappe ketting

Wanneer het systeem een slappe ketting detecteert, gaat het RODE indicatielampje branden op het platformbedieningspaneel en klinkt er een alarmsignaal.

Een slappe ketting wordt meestal veroorzaakt wanneer het platform of de giek op een voorwerp terecht komen bij het neerlaten.

Wanneer het indicatielampje voor de slappe ketting actief is, zijn alle machinefuncties uitgeschakeld, met uitzondering van de mast- en giekfuncties.

Ga als volgt te werk in geval de slappe ketting detector een alarmsignaal afgeeft:

1. Richt de mast of de giek op (meestal de omgekeerde beweging als die welke het alarm heeft laten afgaan). Hierdoor wordt(/worden) de ketting(en) weer gespannen en het alarmsignaal uitgeschakeld.
2. Controleer de omgeving om de oorzaak op te sporen.
3. Voer de beweging uit die de machine vrij maakt en voorkomt dat de machine hindernissen raakt.

Als het onderzoek van de omgeving geen mogelijke obstakels toont kan het alarm zijn afgegaan door het vastlopen van de telescopische mast, wat kan worden veroorzaakt door:

- Een vreemd voorwerp binnen het geleidingssysteem.
- Een onjuiste instelling van de mast (zie de handleiding).

WAARSCHUWING

**ALS HET SLAPPE KETTING ALARM IS AFGEGAAN KAN HET NIET OPVOLGEN VAN DE PROCEDURES HIERONDER ERNSTIGE SCHADE VEROOZAKEN.
GEBRUIK GEEN HANDMATIGE BEDIENINGEN VOOR DALEN.**

Wanneer is vastgesteld dat de slappe ketting niet te wijten is aan het platform dat op een obstakel rust, ga dan als volgt te werk:

- Als het alarm nog steeds actief is en als het veilig is om dit te doen, hef de mast dan iets boven de voorgaande positie om het alarm te deactiveren (en de kettingen te spannen).
- Draai de bovenbouw zodat de giek kan worden gedaald.
- Daal de giek.
- Probeer opnieuw om de mast te dalen.
- Als het alarm niet meer is geactiveerd: daal de mast volledig en laat gekwalificeerd personeel de machine inspecteren voordat deze opnieuw wordt gebruikt.
- Als de mast niet is vrijgekomen of als het alarm nog steeds is geactiveerd kan een speciale uitrusting worden gebruikt om personen van het platform te halen en de beweging van de machine te stabiliseren.

WAARSCHUWING

**ALS DE ZELFREDDING PROCEDURE HET PLATFORM NIET NAAR BENEDEN HAALT, STOP DAN DE HANDELING ONMIDDELIJK.
GEBRUIK GEEN HANDMATIGE BEDIENINGEN VOOR DALEN.
DE PERSONEN OP HET PLATFORM MOETEN WORDEN GERED EN HET MASTMECHANISME MOET WORDEN GEREPAREERD DOOR EEN GEKWALIFICEERD TECHNICUS.**

Waarschuwinglampje deuropening (8E alleen XL-mand)

Wanneer een van de zijdeuren open is, licht het RODE waarschuwinglampje op het instrumentenpaneel op. Alle functies worden uitgeschakeld. Sluit de deuren om de machine te laten functioneren.

WAARSCHUWING

ZIJDEUREN MOGEN NIET GEBRUIKT WORDEN OM OP OF VAN HET PLATFORM TE STAPPEN.

3.14 UITSCHAKELVERGRENDeling BEVEILIGINGSSYSTEEM MACHINE (MSSO) (INDIEN VOORZIEN)

De uitschakelvergrendeling beveiligingssysteem machine (MSSO) wordt uitsluitend gebruikt om functiebedieningen uit te schakelen in geval van terughalen van het platform in een nood-situatie. Zie Sectie 4-7, Uitschakelvergrendeling beveiligingssys-teem machine (MSSO) voor handelingsprocedures.

3.15 UITSCHAKELen EN PARKEREN

U kunt de machine als volgt uitschakelen en parkeren:

1. Rijd de machine naar een redelijk goed beschermde en goed geventileerde ruimte.
2. Verzeker u ervan dat het platform volledig is neergelaten.
3. Zet het platform-/grondbedieningspaneel op Uit en verwijder de sleutel om de machine uit te schakelen en onbevoegd gebruik te voorkomen.
4. Op het grondbedieningspaneel zet u de noodstop-schakelaar op Uit (ingedrukt).
5. Dek het platformbedieningspaneel, de etiketten met instructies, stickers met voorzichtigheidsmaningen en waarschuwingen, eventueel af om ze te beschermen tegen een agressieve omgeving.
6. De accu eventueel laden.

3.16 DE ACCU LADEN

OPMERKING: Controleer of de machine is geparkeerd in een goed geventileerde ruimte alvorens de accu te laden.

WAARSCHUWING

SLUIT DE LADER UITSLUITEND AAN OP EEN CONFORM GEÏNSTALLEERD EN GEAARD STOPCONTACT. GEBRUIK GEEN AARDADAPTERS EN BRENG GEEN WIJZIGINGEN AAN IN HET STOPCONTACT. GEBRUIK GEEN NIET-GEÏSOLEERDE ONDERDELEN OF UITGANGEN OF NIET-GEÏSOLEERDE ACCUPOLEN.

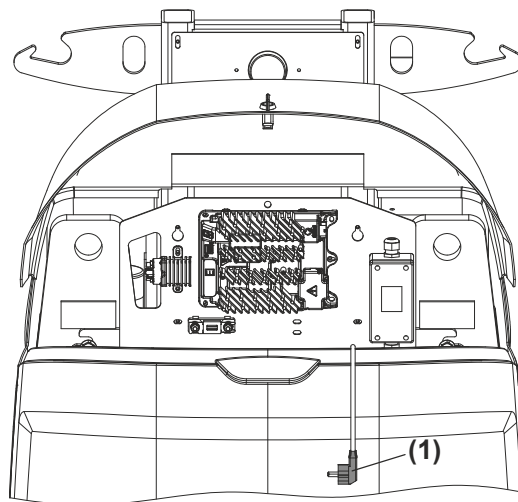
BEDIEN DE LADER NIET ALS HET NETSNOER IS BESCHADIGD OF ALS DE LADER ERGENS TEGENAAN GESTOTEN IS, IS GEVALLEN OF OP ANDERE WIJZE IS BESCHADIGD.

KOPPEL HET NETSNOER ALTIJD EERST LOS, ALVORENS DE (PLUS/MIN) POLEN AAN TE SLUITEN VAN DE ACCU.

DE LADER NIET OPENEN OF UITBOUWEN.

De **netspanningsaansluiting (1)** van de acculader bevindt zich in het accuvak.

1. Sluit de **netspanningsaansluiting (1)** aan op een geaard stopcontact.

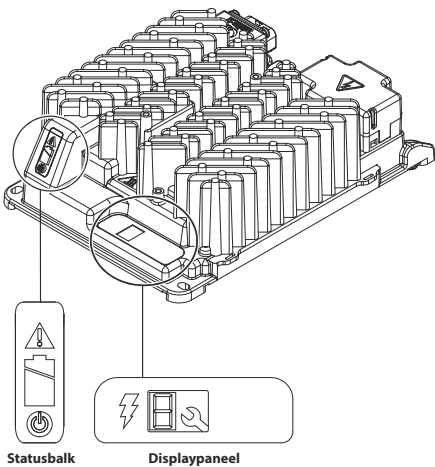


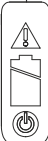
2. Als de lader is aangesloten op het net zal er een korte zelftest gebeuren en de lader zal het opladen automatisch starten.
3. De accu's zijn volledig opgeladen als het acculaadlampje helemaal groen is (zie de lader Interface).

OPMERKING: Als de lader ingeschakeld blijft, zal hij automatisch een volledige laadcycli starten als de spanning van de accu's minder dan 24.96 V bedraagt of er 30 dagen zijn verlopen.

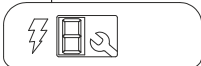
Lader Interface

Statusbalk		Displaypaneel	
	Slechte werking/Fout USB-Indicator Volledig rood = Lader fout Zie displaypaneel voor details		De Oplaad Output Indicator is volledig geel wanneer de lader output actief is. Neem de nodige voorzorgen bij het bedienen van de lader, aangezien er een risico op een elektrische schok is.
	Knipperend amber = Externe fout omgeving - opletten Zie displaypaneel voor details		 De Laderprofiel / Fout display toont mogelijke codes om verschillende omstandigheden aan te geven: - 'F'-codes betekenen dat een interne storing het laadproces heeft gestopt - 'E'-codes betekenen dat een externe storing het laadproces heeft gestopt. - 'P'-codes betekenen dat de laadprogrammeermodus actief is. De 'E', 'F' en 'P' – codes worden gevolgd door 3 cijfers en een bijkomende indicatie om de verschillende omstandigheden aan te geven (bijv. E-0-0-4.). Zie de "Lader Storing Codes" of "Lader Fout Codes"-secties voor details over de omstandigheden en hun oplossingen. 'P'-codes geven het laadprofielnummer aan.
	Knipperend groen = USB-poort actief Volledig groen – U kunt de USB – flash drive veilig verwijderen		
	AC-Vermogensindicator Volledig blauw = AC-vermogen beschikbaar		
	Accu/Laad Indicator Knipperend groen = Lage laadstatus Volledig groen = Hoge laadstatus		
	Accu/Laad Indicator Knipperend groen = Hoge laadstatus Volledig groen = opladen volledig		





Statusbalk



Displaypaneel

	Met de Kies Laad Profiel Knoop kunt u een laadprofiel kiezen in de opgeslagen lijst in de lader. Er kunnen tot 25 laadprofielen worden opgeslagen. Druk op deze knop om het "actieve" laadprofiel te bekijken.
---	--

Oplossen van problemen

De IC650 Lader doet voortdurend een autocontrole en een controle van zijn omgeving om abnormale omstandigheden te detecteren. Er zijn enkele indicaties die de aandacht van de gebruiker kunnen vereisen.

Symptoom	Vereiste Actie
Geen indicator lichtjes	Controleer AC-vermogen en de aansluiting met de accu's
Knipperend rood Storing / Fout/ USB indicator	Lees code storing (bijv. F-0-0-1) nummer op het Lader Profiel/ Fout Display: bekijk de tabel hieronder met de codes van de storingen
Knipperend Amber Storing/ Fout / USB-indicator	Lees fout code (bijv. (E-0-0-1) nummer op het Lader profiel/ Fout Display en bekijk de tabel hieronder met de foutcodes

Codes Lader Storing

Code	Beschrijving	Oplossing
F-0-0-1 F-0-0-2 F-0-0-3 F-0-0-4 F-0-0-6		Interne laad storing. Verwijder AC en accu gedurende minimum 30 seconden en probeer de lader opnieuw. Lukt het nog steeds niet, neem contact op met JLG productondersteuning.

Lader Fout Codes

Code	Beschrijving	Oplossing
E-0-0-1 E-0-2-1	Hoge spanning accu	Controleer de spanning van de accu en de kabel aansluitingen. Controleer de afmetingen van de accu en de staat. Deze fout zal automatisch worden gewist zodra de aansluiting werd gecorrigeerd.
E-0-0-2 E-0-2-2	Lage spanning accu	Controleer de spanning van de accu en de kabel aansluitingen. Controleer de afmetingen van de accu en de staat. Deze fout zal automatisch worden gewist zodra de aansluiting werd gecorrigeerd.
E-0-0-3	Er werd een laad time-out veroorzaakt doordat het accupack de vereiste spanning niet bereikt in een veilige tijdspanne.	Mogelijke oorzaken: Lader out-put verlaagd door hoge temperaturen, slechte staat van de accu, bijna volledig ontladen accu en/of slecht aangesloten accu. Mogelijke oplossingen: Werk in een lagere omgevingstemperatuur. Vervang het accupack. Controleer DC-aansluitingen. Deze fout zal automatisch worden gewist zodra de lader opnieuw is opgestart en de DC-cyclus is doorlopen.
E-0-0-4	Accu kon de vereiste minimum spanning niet bereiken	Controleer of er geen cellen tekort of beschadigd zijn. Vervang het accupack. Controleer DC-aansluitingen. Deze fout zal automatisch worden gewist zodra de lader opnieuw is opgestart en de DC-cyclus is doorlopen.

HOOFDSTUK 3 - BEDIENINGSELEMENTEN, CONTROLELAMPJES EN BEDIENING VAN DE MACHINE

E-0-0-7	Uurlimiet accu ampère overschreden	Mogelijke oorzaken houden ook in: slechte staat accu, bijna volledig ontladen accu, slecht aangesloten accu en/of hoge parasitische ladingen op accu tijdens het opladen. Mogelijke oplossingen: Vervang het accupack. Controleer DC-aansluitingen. Koppel de parasitische ladingen los. Deze fout zal automatisch worden gewist zodra de lader opnieuw is opgestart en de DC-cyclus is doorlopen.
E-0-0-8	Temperatuur accu buiten bereik	Mogelijke fout sensor temperatuur accu. Controleer temperatuursensor en aansluitingen. Heropstart de lader. Deze fout zal automatisch worden gewist zodra de aansluiting werd gecorrigeerd.
E-0-1-1	Lader buiten werking door een extern commando	Deze fout zal enkel in het logboek van de lader verschijnen, niet op de interface van de gebruiker. Het geeft aan dat de lader buiten werking is gebracht door een externe controller via het CAN bus network (enkel voor de COMM-configuratie).
E-0-1-2	Verkeerde polariteit fout	Accu is niet-correct verbonden met de lader. Controleer de accu-aansluitingen. Deze fout zal automatisch worden gewist zodra de aansluiting werd gecorrigeerd.
E-0-1-6 E-0-1-8 E-0-2-6	USB-operatie niet gelukt	Software-upgrade storing of script operatie storing. Zorg ervoor dat de USB flash drive correct is geformatteerd en probeer de USB flash drive opnieuw in de lader de plaatsen.
E-0-1-7	USB-operatie niet gelukt	Verwijder en plaats de USB drive opnieuw. Indien de storing blijft, doorloop AC-cyclus en probeer het opnieuw door de USB drive opnieuw te plaatsen.
E-0-1-9	Hardware is niet support software	De lader ondersteunt de nieuwe versie van de software niet. Neem contact op met JLG productondersteuning.

HOOFDSTUK 3 - BEDIENINGSELEMENTEN, CONTROLELAMPJES EN BEDIENING VAN DE MACHINE

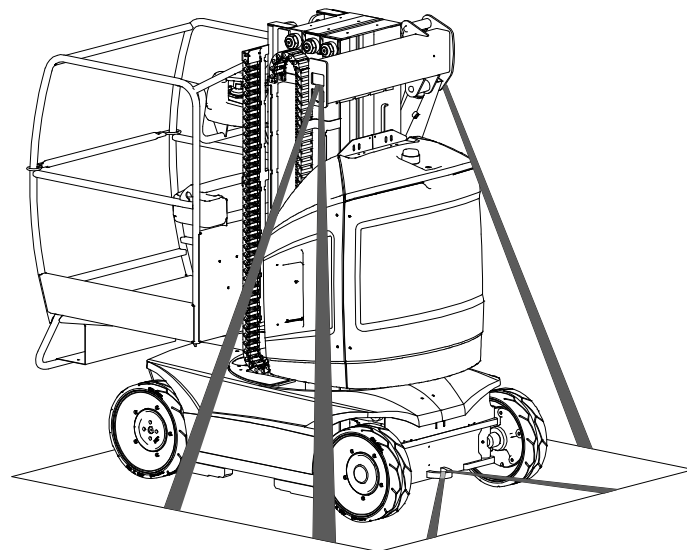
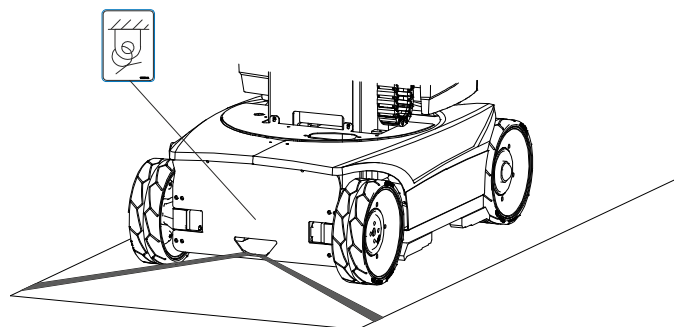
E-0-2-3	Hoge AC spanningsfout (>270VAC)	Verbind de lader met een AC-bron die stabiele AC tussen 85 - 270 VAC / 45-65 Hz levert. Deze fout zal automatisch worden gewist zodra de aansluiting werd gecorrigeerd.
E-0-2-4	Lader kon niet beginnen	De lader kon niet goed worden ingeschakeld. Koppel de AC-input en de accu los om te 30 seconden voor nieuwe poging.
E-0-2-5	Lage AC-spanning schommelingsfout	AC-bron is onstabiel. Kan worden veroorzaakt door een ondermaatse generator en/of ondermaatse input kabels. Verbind de lader met een AC-bron die stabiele AC tussen 85 - 270 VAC / 45-65 Hz levert. Deze fout zal automatisch worden gewist zodra de aansluiting werd gecorrigeerd.
E-0-2-7	USB Overstroom storing	De USB-overstroombescherming werd geactiveerd. Verwijder de USB en plaats hem opnieuw flash drive. Blijft de situatie duren, probeer het dan met een andere USB flash drive.
E-0-2-8	Laadprofiel incompatibiliteit	Het gekozen laadprofiel is niet-compatibel met de software van de lader. Update lader software of kies een ander laadprofiel.
E-0-2-9	CAN-Bus fout	Controleer de fysische CAN-aansluiting, de elektrische bus omstandigheden en de andere CAN-modules voor een correcte werking (enkel Comm-configuratie).
E-0-3-0	Comm accu module fout	Controleer de CAN bus accu module voor een correcte werking (Comm configuratie enkel).
E-0-3-1	Interne lader fout	Verwijder AC en accu gedurende minimum 30 seconden en probeer de lader opnieuw. Indien Houdt het probleem aan, neem contact op met JLG productondersteuning.

3.17 VASTSJORREN/HEFPUNTEN

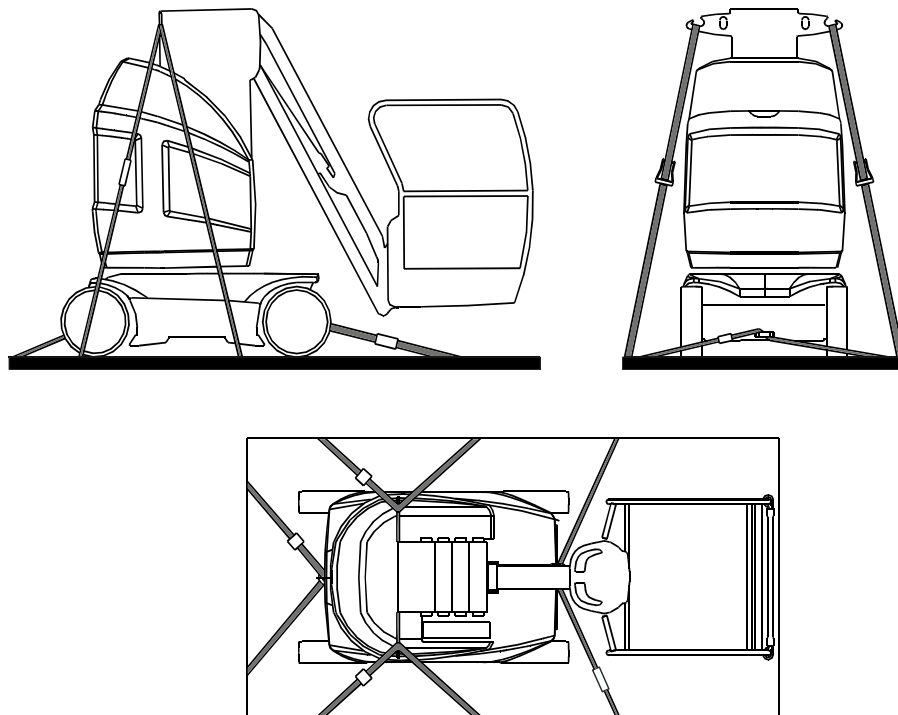
Vastsjorren

Wanneer u de machine vervoert:

- Moet het platform volledig worden neergelaten tot in de ruststand.
- Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.
- Machine moet worden vastgebonden op de vrachtwagen- of trailerlaadvloer zoals getoond in Figuur 3-18. (8E) of Figuur 3-19. (10E).



Figuur 3-18. De machine vastsjorren - 8E

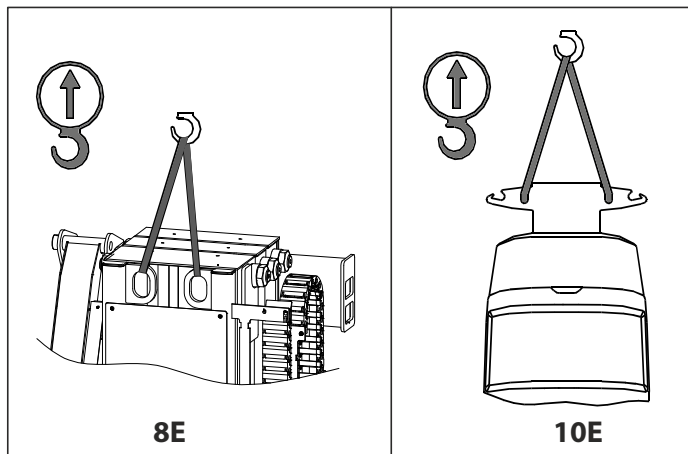


Figuur 3-19. De machine vastsjorren - 10E

Heffen

Wanneer u de machine heft:

- moet het platform volledig worden neergelaten tot in de ruststand.
- verwijder u alle losse items uit de machine.
- maakt u de hefriemen/kettingen vast aan BEIDE hefpunten zoals te zien is in Figuur 3-20.



Figuur 3-20. De machine heffen

De machine mag ook worden geheven met gebruik van een hefwagen:

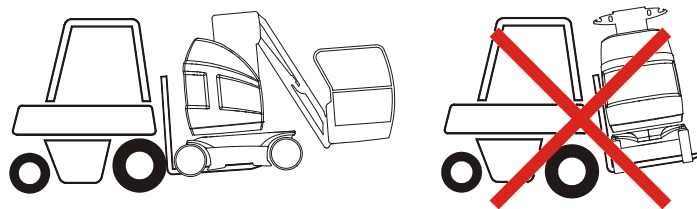
- Laat de mast en de giek volledig zakken.
- Zet het platform in het verlengde van het onderstel met de giek boven de achteras.
- hef de machine op met de hefwagen zoals getoond in Figuur 3-21.

⚠ WAARSCHUWING

CONTROLEER DE CAPACITEIT VAN DE VORKHEFTRUCK EN ZIJN ACCESSOIRES.

DE VORKHEFTRUCK MAG SLECHTS OP BEPAALDE PUNTEN WORDEN GEBRUIKT.

WANNEER U DE HEFWAGEN GEBRUIKT, MOET HET WERKPLATFORM ZO DICHT MOGELIJK BIJ DE GROND BLIJVEN (MAAR MET VOLDOENDE RUIMTE VOOR DE WIELEN ZODAT DE GROND NIET WORDT GERAAKT).



Figuur 3-21. De machine heffen met behulp van een heftruck

3.18 SLEPEN

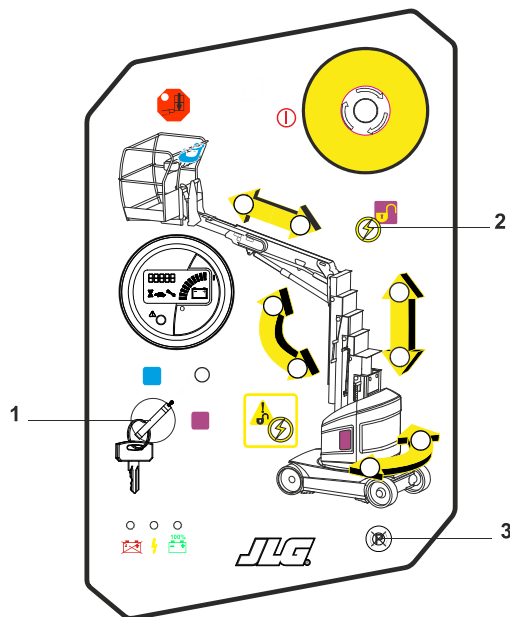
Het slepen van deze machine wordt niet aangeraden, behalve bij noodgevallen of wanneer de aandrijving van de machine uitvalt.

CONSTATEREN

DE TOEGESTANE MAXIMUMSNELHEID VOOR SLEPEN IS 3 KM/U (1.9 MPH). DE TOEGESTANE MAXIMUMAFSTAND VOOR SLEPEN IS 500 M (0.3 MILES).

Elektrische Remuitzetting

OPMERKING: Voor de elektrische remuitzetting moet er voldoende voeding zijn om de remmen uit te laten tot dat de bestemming wordt bereikt.



Figuur 3-22. Elektrische Remuitzetting

1. De wielen moeten worden gestut of de machine moet vast worden gezet aan het sleepvoertuig.
2. Zet de met de sleutel bediende keuzeschakelaar op **grondbedieningspaneel (1)**.
3. Druk de **activeringsknop (2)** in en houdt hem ingedrukt.
4. Druk de **knop Remuitzetting (3)** 1 seconde om de remmen uit te zetten. Zodra de remmen zijn uitgezet, klinkt er een (discontinu) alarmsignaal.
5. Wanneer u klaar bent met slepen, drukt u de **Activeringsknop (2)** en de **knop Remuitzetting (3)** opnieuw tegelijk in of u schakelt de machine uit met het grondbedieningspaneel om de remmen opnieuw te activeren.

OPMERKING: Als u op enige manier probeert om de elektrische voeding van de remmen te verwijderen, zoals het indrukken van de noodstop op het grondbedieningspaneel of het positioneren van de sleutelschakelaar op UIT of op PLATFORMFUNCTIE, dan zullen de remmen opnieuw worden geactiveerd.

This image shows a single sheet of white paper with horizontal blue or grey ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

HOOFDSTUK 4. NOODBEDIENINGSPROCEDURES

4.1 ALGEMEEN

In dit hoofdstuk worden de stappen beschreven die moeten worden uitgevoerd in geval van een noodsituatie wanneer de machine in bedrijf is.

Platform of giek zit boven vast

Als het platform of de giek vastzit of blijft hangen in bovengrondse structuren of apparaten, dan verwijdt u eerst het personeel voordat u de machine losmaakt.

4.2 NOODBEDIENING

Operator kan de machine niet besturen

ALS DE GEBRUIKER DE MACHINE NIET ONDER CONTROLE HEEFT OF NIET KAN BEDIENEN:

1. Andere personeelsleden mogen de machine alleen van de grond bedienen als dit noodzakelijk is.
2. Alleen bevoegde personeelsleden mogen de machine bedienen met de platformbediening. GA NIET VERDER MET DE WERKZAAMHEDEN ALS DE BESTURINGSELEMENTEN NIET GOED FUNCTIONEREN.
3. Er kan reddingsmateriaal worden gebruikt om de persoon of personen van het platform te verwijderen. De beweging van de machine kan met kranen en vorkheftrucks worden gestabiliseerd.

4.3 NOODBEDIENINGSINRICHTING

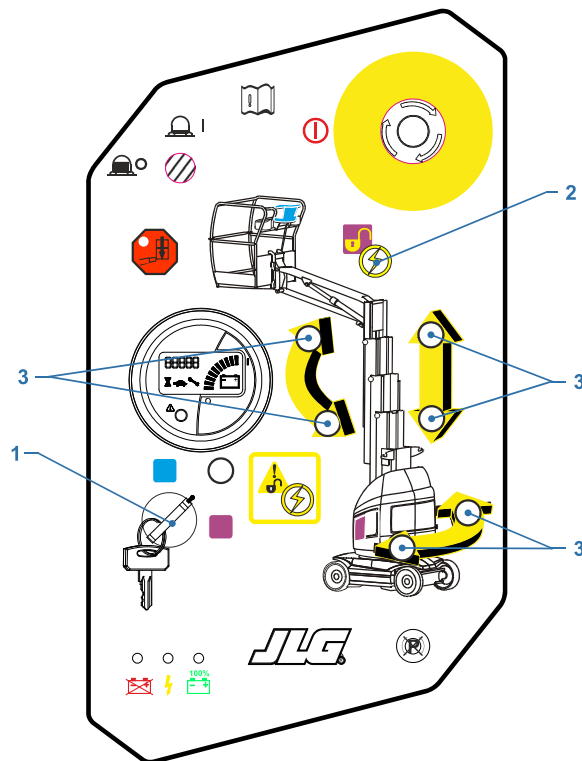
De machine heeft een grondbedieningspaneel dat het platformbedieningspaneel tijdelijk opheft. Met de grondbediening kan men de functies Opheffen en Draaien uitvoeren in een noodsituatie, om het platform neer te laten, mocht de operator op het platform hier niet toe in staat zijn.

WAARSCHUWING

NIET BEDIENEN VANUIT HET GRONDSTATION WANNEER ER PERSONEEL AANWEZIG IS OP DE HOOGWERKER, BEHALVE IN NOODGEVALLEN.

CONTROLEER OF HET GEBIED ONDER HET PLATFORM VRIJ IS VAN PERSONEEL OF HINDERNISSEN VOORDAT U HET PLATFORM LAAT ZAKKEN.

1. Zet de met de sleutel bediende **keuzeschakelaar (1)** op GROND.
2. Druk de **activeringsknop (2)** in en houdt hem ingedrukt.
3. Druk op de overeenkomstige **Functieknop (3)** totdat de gewenste hefhoogte of positie van het platform is bereikt.



Afbeelding 4-1. Noodstopbediening

4.4 HANDMATIG NEERLATEN VAN HET PLATFORM

De kleppen voor het handmatig neerlaten van het platform worden gebruikt bij totale stroomuitval om het platform in te trekken en neer te laten met gebruik van de zwaartekracht. Raadpleeg hoofdstukken 3 voor het HANDMATIG NEERLATEN EN ZWENKEN VAN HET PLATFORM.

4.5 INCIDENTEN MELDEN

JLG Industries, Inc. moet onmiddellijk worden gewaarschuwd als er zich een ongeval voordoet waarbij een JLG product is betrokken. Zelfs als er geen zichtbaar letsel of schade is, moet de fabriek worden gebeld en geïnformeerd worden over alle pertinente bijzonderheden.

In de VS:

JLG Phone: 877-JLG-SAFE (554-7233)

EUROPE: (44) 1 698 811005

AUSTRALIA: (61) 2 65 811111

E-mail : ProductSafety@JLG.com

Indien de fabrikant niet wordt geïnformeerd over een ongeval met een JLG Industries product binnen 48 uren nadat het zich heeft voorgedaan, kan dit leiden tot verval van de garantievoorwaarden van de desbetreffende machine.

CONSTATEREN

NA EEN ONGEVAL, MOET DE MACHINE GRONDIG ONDERZOCHT WORDEN EN MOETEN ALLE FUNCTIES WORDEN GETEST, TE BEGINNEN MET DIE VAN DE GRONDBEDIENING EN VERVOLGENS DIE VAN DE PLATFORMBEDIENING. DE MACHINE NIET HOGER DAN 3M OPRICHTEN TOTDAT ALLE SCHADE IS HERSTELD, INDIEN VAN TOEPASSING EN ALLE BEDIENINGSELEMENTEN GOED FUNCTIONEREN.

4.6 SLEPEN IN NOODGEVALLEN

Het wordt afgeraden om deze machine op sleep te nemen. Er zijn echter elementen ingebouwd om de machine te slepen in geval van een noodsituatie. Raadpleeg hoofdstukken 3-18 SLEPEN.

4.7 UITSCHAKELVERGRENDING BEVEILIGINGSSYSTEEM MACHINE (MSSO) (INDIEN VOORZIEN)

De uitschakelvergrendeling beveiligingssysteem machine (MSSO) mag alleen worden gebruikt om een operator van het platform te halen die vast of klem zit, of die niet in staat is om de machine te bedienen en wanneer de functiebedieningen van het platform vergrendeld zijn door een overbelasting.



OPMERKING: Als de MSSO functie wordt gebruikt knippert de foutindicator en wordt er een foutcode aangegeven in het JLG Bedieningssysteem die moet worden gereset door een gekwalificeerd JLG service technicus.

OPMERKING: Er zijn geen functiecontroles van het MSSO systeem nodig. Het JLG bedieningssysteem geeft een diagnose foutcode aan indien de bedieningsschakelaar defect is.

Om de MSSO te bedienen:

1. Zet de Platform/Grond selectieschakelaar vanaf het grond bedieningspaneel in de grondpositie.
2. Trek de Voeding/Noodstop knop naar buiten.
3. Druk de MSSO schakelaar en de bedieningsschakelaar voor de gewenste functie in en houd deze ingedrukt.
Alternatieve MSSO activering:

Druk drie keer op de grond inschakel drukknop binnen 1,5 seconde, houd de knop de derde keer ingedrukt en druk op een knop voor de gewenste functie.

HOOFDSTUK 5. ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD

5.1 INLEIDING

In dit hoofdstuk van de handleiding wordt aanvullende en noodzakelijke informatie aan de machinist gegeven voor een juiste bediening en correct onderhoud van deze machine. Het gedeelte in dit hoofdstuk over het onderhoud is enkel bedoeld als informatie om de machinist te helpen bij het uitvoeren van de dagelijkse onderhoudstaken en vervangt niet het uitgebreidere preventieve onderhoud en het inspectieschema in de service- en onderhoudshandleiding.

Overige beschikbare publicaties:

Geïllustreerde onderdelen-handleiding - 8E..... 31210229
Geïllustreerde onderdelen-handleiding - 10E..... 31210230
Hydraulisch schema - 8E FL0154
Hydraulisch schema - 10E FL0153
Elektrisch schemaELE0259

5.2 BEDIENINGSSPECIFICATIES

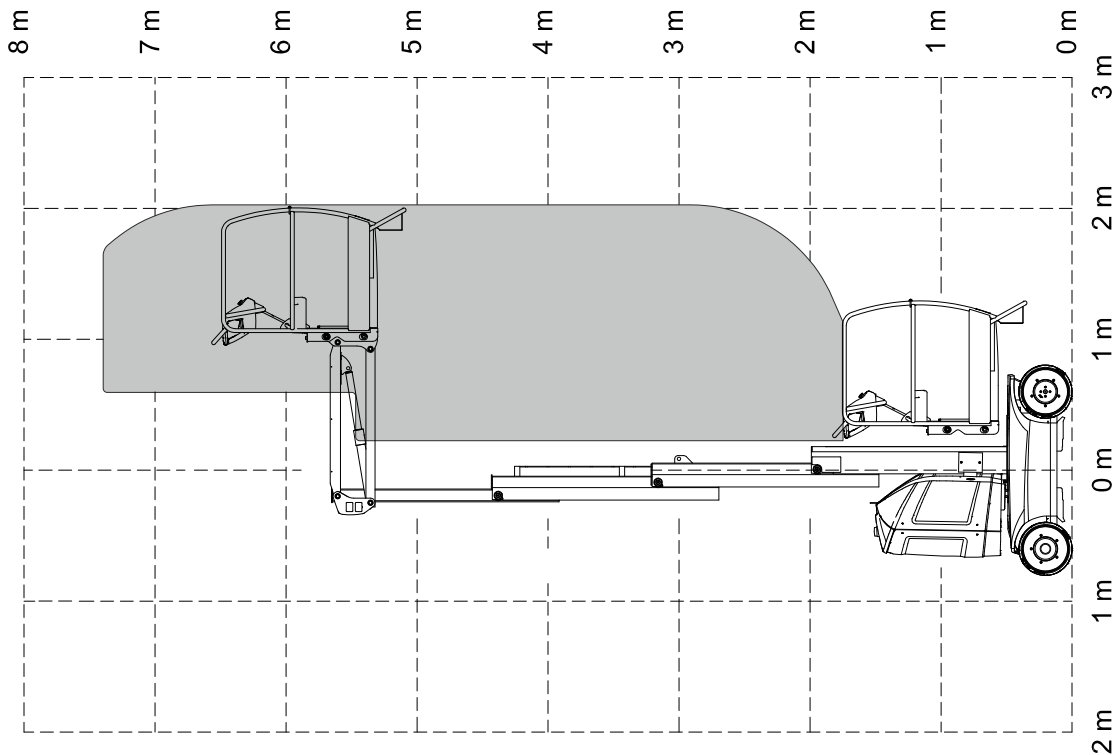
Tabel 5-1. Bedieningsspecificaties en afmetingen

Model		8E	8E-L		8E XL		10E	10E-L	
Maximale werkbelasting		200 kg							
maximum personen		2	1	2	1	2	2	1	2
Maximale zijdelingse druk		400 N	200 N	400 N	200 N	400 N	400 N	200 N	400 N
Maximale windsnelheid met machine in bedrijf		12.5 m/s	12.5 m/s	0	12.5 m/s	0	12.5 m/s	12.5 m/s	0
Maximum condities bij het rijden met opgerichte machine (Hellingsgraad en zijhelling)		4.4% (2.5°)							
Maximum condities bij het rijden in ruststand (Hellingsgraad) (Raadpleeg afbeelding 3-15)		25% (14°)							
Maximum condities bij het rijden in ruststand (Zijhelling) (Raadpleeg afbeelding 3-15)		8.7% (5°)							
Maximum rijsnelheid	In ruststand	5.5 km/h							
	Met opgerichte mast	0.75 km/h					0.75 km/h ⁽¹⁾ of 0.40 km/h ⁽²⁾		
Inwendige draaicirkel		0.55 m							
Uitwendige draaicirkel		1.99 m							
Max. Platformhoogte		6.20 m					8.10 m		
Horizontale reikwijdte	Vanaf de hartlijn van de machine	2.00 m			2.17 m		2.73 m		
	Vanaf de achterwielnaaf	1.20 m			1.37 m		1.93 m		
	Vanaf de zijwielnaaf	1.50 m			1.67 m		2.23 m		
Kantelruimte		5.08 m					6.51 m		

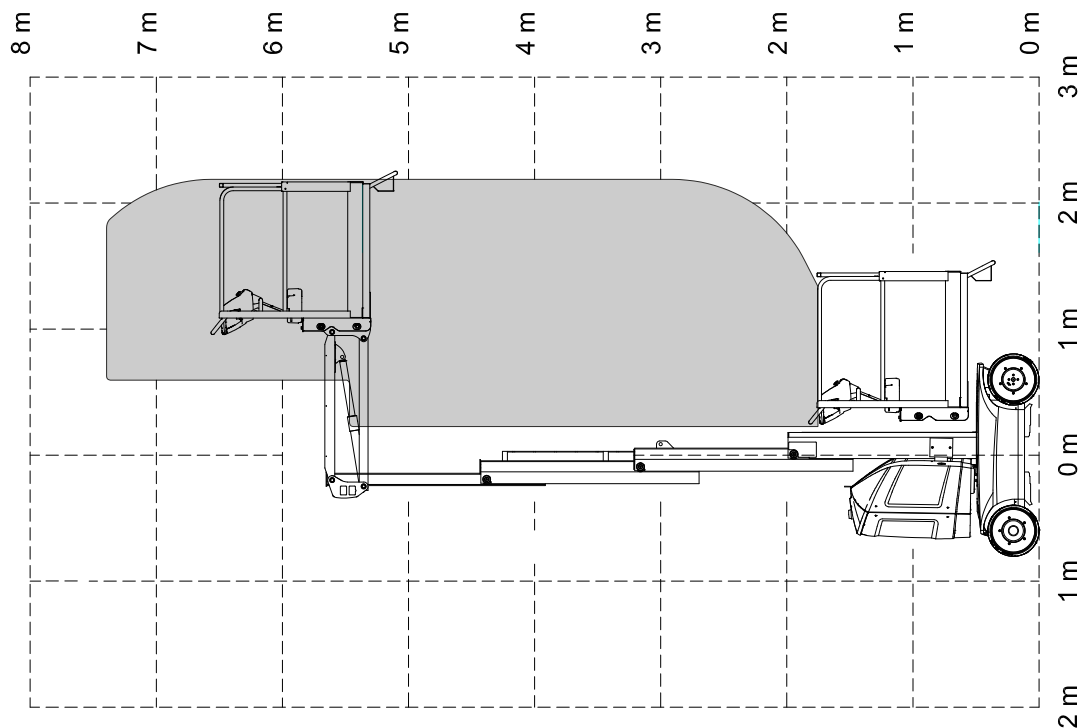
Tabel 5-1. Bedieningsspecificaties en afmetingen

Model	8E	8E-L	8E XL	10E	10E-L
Bruto machinegewicht bij benadering	2100 kg	1860 kg	2125 kg	2980 kg	2600 kg
Maximale belasting (per wiel)	1170 kg	1020 kg	1160 kg	1660 kg	1450 kg
Maximale hydraulische druk	16 MPa			18 MPa	
Maximale bodemdruk	17.2 kg/cm ²	15.9 kg/cm ²	17.1 kg/cm ²	21.5 kg/cm ²	19.7 kg/cm ²
Spanning van het elektrisch systeem	24 VDC				

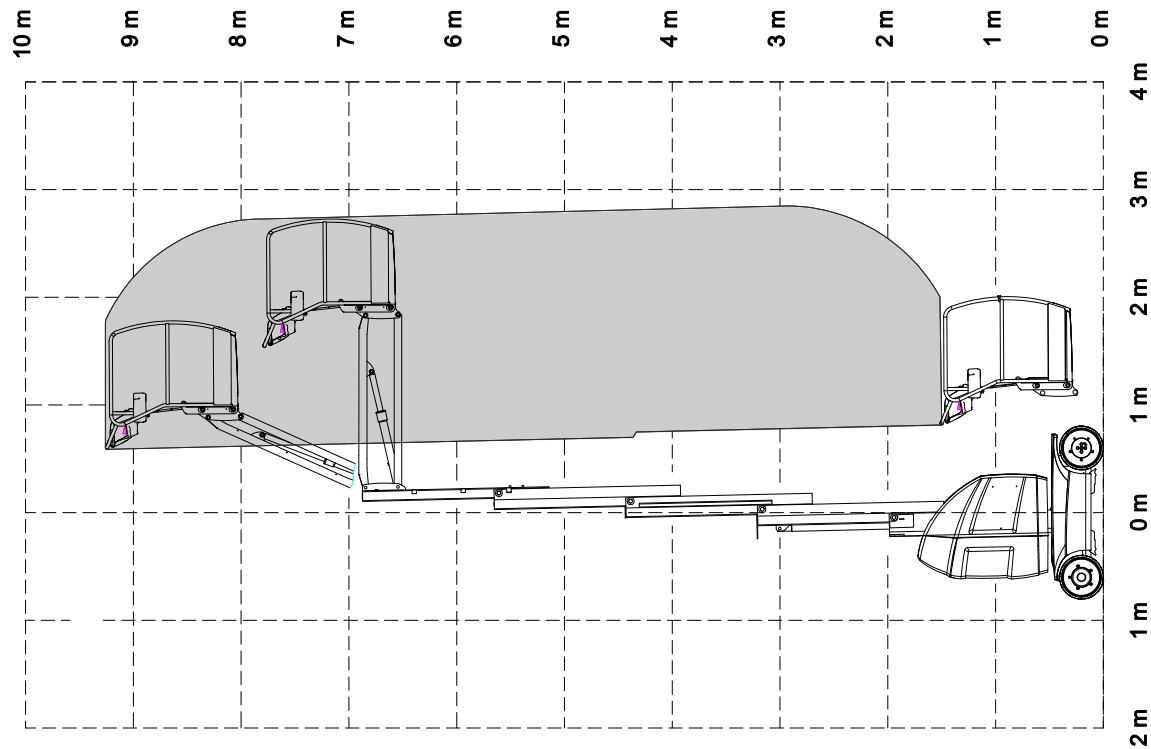
- (1) max. 7,20 m (23.6') - Platformhoogte met volledig opgerichte giek
- (2) boven 7,20 m (23.6') - Platformhoogte met volledig opgerichte giek



Figuur 5-1. Schema bedrijfsgebied 8E & 8E-L



Figuur 5-2. Schema bedrijfsgebied 8E XL



Figuur 5-3. Schema bedrijfsgebied 10E & 10E-L

Tabel 5-2. Afmetingen

BESCHRIJVING	8E	8E-L	8E XL	10E	10E-L
Platformhoogte - In ruststand	0.63 m			0.35 m	
Globale hoogte machine in ruststand	1.99 m				
Globale machinebreedte	0.99 m				
Globale machinelengte	2.10 m		2.35 m	2.82 m	
Platform afmetingen - Lengte	0.85 m		1.06 m	0.70 m	
Platform afmetingen - Breedte	0.92 m		0.92 m	0.90 m	

Tabel 5-3. Specificaties van de banden

BESCHRIJVING	Alle Modellen
Afmetingen	Ø406 x 125 mm
Draaimoment wielbouten	142-163 Nm

Tabel 5-4. Aandrijfmotoren - hydraulische voedingseenheid

BESCHRIJVING			Alle Modellen
Aandrijfmotor	Debiet		15 VAC
	Netspanning		0.85 kW
Hydraulisch voedingseenheid	Motor	Debiet	24 VDC
		Netspanning	3 kW
	Pomp	Voedingspanning	3.1 cc/rev - (0.26 cu.in/rev)
		Verplaatsing	9.6 l/mn @ 13 MPa - (2.54 gal/min@1900 psi)
	Capaciteit	Tank	6 l (5.5 l bruikbaar) - (1.59 gal (1.46 gal bruikbaar))
		Hydraulisch systeem (1)	Ongeveer 9l - (2.38 gal)

(1) - Inclusief tank

Tabel 5-5. Accuspecificaties

BESCHRIJVING	8E	10E
Spanning (24 VDC)	4 cellen van 6V	
Ampère-uur	213 Ampère-uur bij 20 uur Snelheid	260 Ampère-uur bij 20 uur Snelheid
Batterijgewicht (circa)	116 kg	142 KG

Tabel 5-6. Smering en smeervoorschriften

SLEUTEL	SPECIFICATIES	e.g.
A	Extreme druk - Multifunctioneel smeermiddel	MOBILUXEP2 COMPLEXEP2
B	Smeermiddel open drijfwerk	MOBILTAC 81
C	Niet-detergente aardolie (*)	MOBIL DTE 10XL 68
D	Synthetische kettingolie	Fuchs VT 800

(*) Het smeermiddel moet geschikt zijn voor de bedrijfscondities van de machine. Zie Tabel 5-11

OPMERKING: Afgezien van de aanbevelingen van JLG is het niet raadzaam oliën van verschillende merken of soorten te mengen, aangezien deze mogelijk niet dezelfde vereiste toevoegingen bevatten of een vergelijkbare viscositeit hebben.

Tabel 5-7. Specificaties Hydraulische olie - Standaard

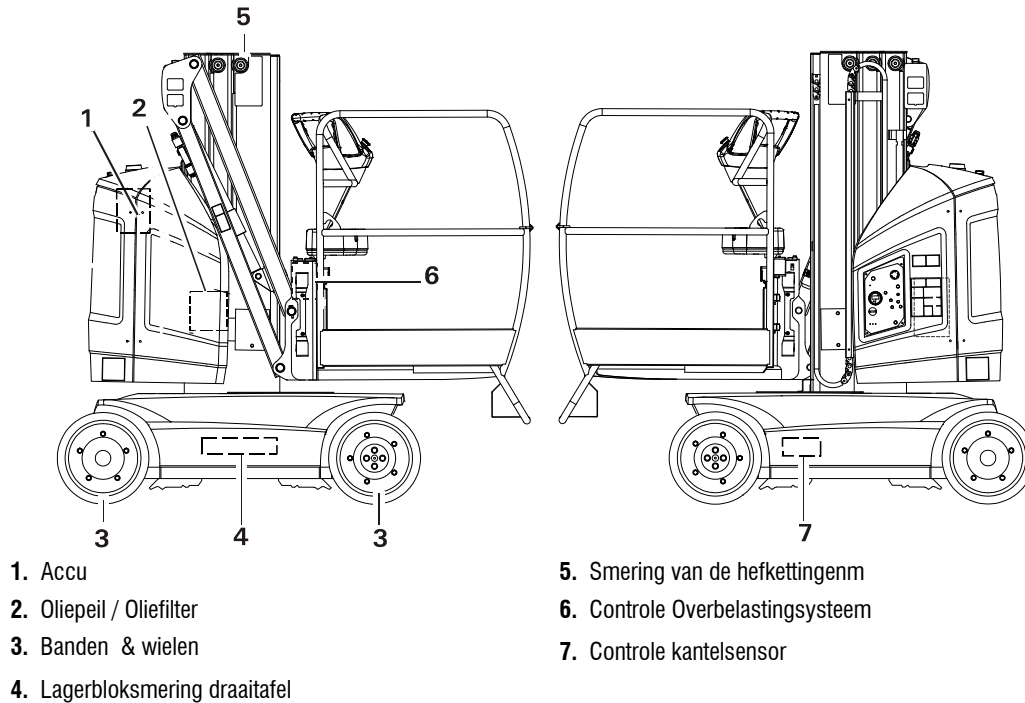
SPECIFICATIES	NERVOFLUID VG 15	MOBIL DTE 10 XL15
ISO viscositeitsgraad	15	15
Kinematische viscositeit bij +40°C (104°F)	14.9 mm²/s (cSt)	15.8 mm²/s (cSt)
Kinematische viscositeit bij +100°C (212°F)	3.8 mm²/s (cSt)	4.07 mm²/s (cSt)
Max. stolpunt	-40°C (-40°F)	-54°C (-65°F)
Min. vlampunt	175°C (347°F)	182°C (359°F)
Viscositeitsindex	153	168
ISO 6743-4 classificatie	HV	-

HOODSTUK 5 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD

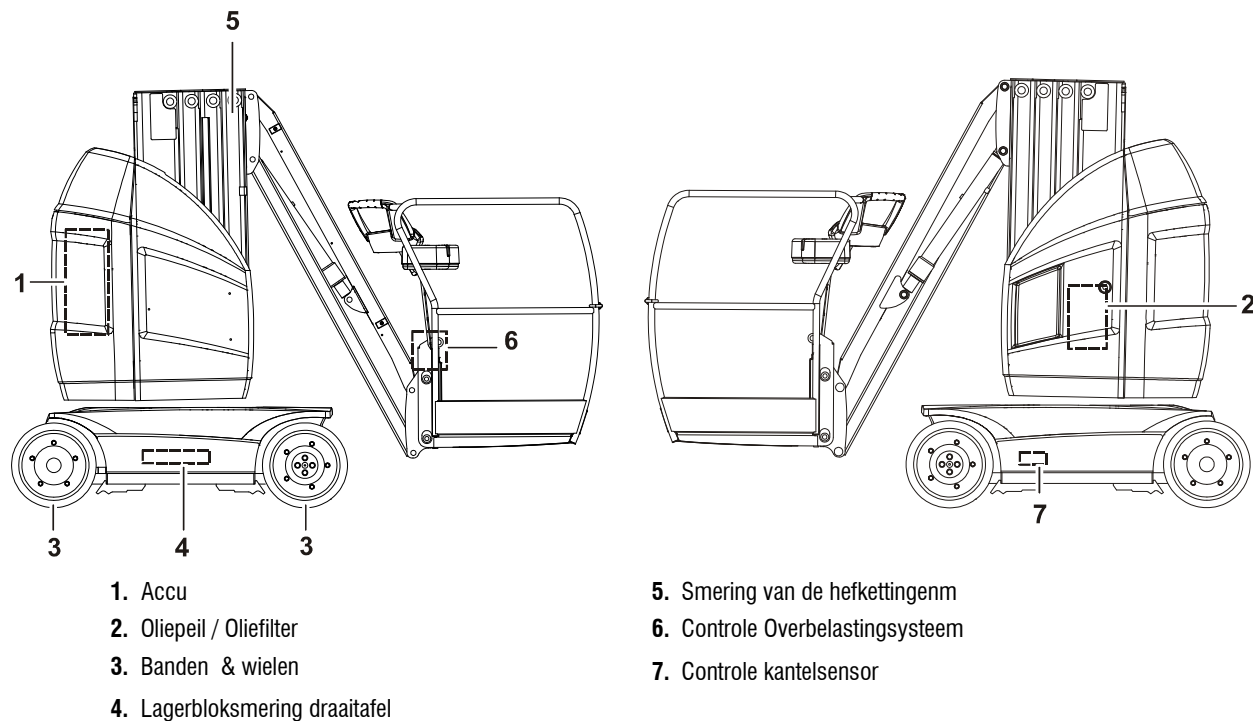
Tabel 5-8. Specificaties Hydraulische olie - Optioneel

SPECIFICATIES	PANOLIN HLP SYNTH 3504	NERVOL EQUIVIS XV32	NERVOL AGROFLUID 32
Olietype	synthetische biologisch afbreekbare	Lage temperatuur	synthetische Eten Compatible
ISO viscositeitsgraad	32 cSt	32 cSt	32 cSt
Kinematische viscositeit bij -20°C (-4°F)	1150 cSt	428 cSt	795 cSt
Kinematische viscositeit bij 0°C (32°F)	280 cSt	127 cSt	198 cSt
Kinematische viscositeit bij +40°C (104°F)	30.6 cSt	32.3 cSt	31 cSt
Max. stolpunt	-58°C (-72.4°F)	-39°C (-38.2°F)	-60°C (-76°F)
Min. vlampunt	240°C (464°F)	208°C (406.4°F)	230°C (446°F)
Viscositeitsindex	140	-	143
ISO 6743-4 classificatie	-	HV	-

5.3 ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR



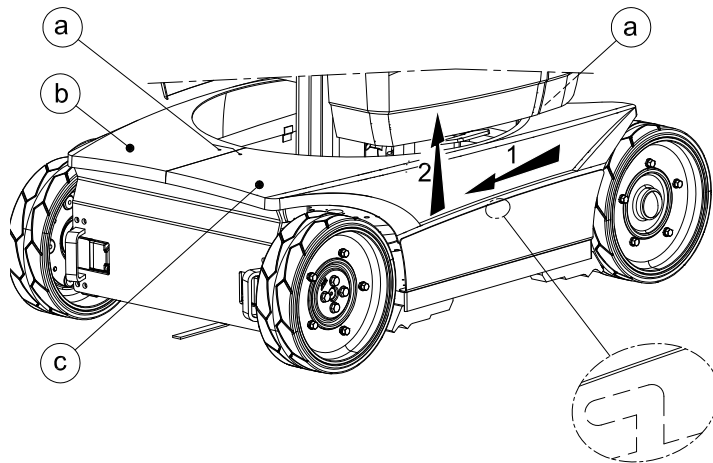
Figuur 5-4. Onderhouds- & smeerschema voor operators - 8E



Figuur 5-5. Onderhouds- & smeerschema voor operators - 10E

5.4 CHASSIS KAP VERWIJDEREN

- Draai de vier (4) schroeven (a);
- Verwijder eerst de linker chassis deksel (b): schuif de cover aan de achterkant van de machine (1) met ongeveer 20 mm (1"), lift dan de covers (2) volledig te verwijderen.
- Verwijder de rechter chassis deksel (c): ga als voor de link-erklep.



Figuur 5-6. Chassis kap verwijderen

5.5 ACCU-ONDERHOUD

Accu-onderhoud en veilige praktijken

⚠ LET OP

ZORG DAT ER GEEN ACCUZUUR IN AANRAKING KOMT MET HUID OF KLEDING. DRAAG WERKKLEDING EN OOGBESCHERMING WANNEER U MET ACCU'S WERKT. NEUTRALISEER EVENTUELE SPATTEN VAN ACCUZUUR MET NATRIUMBICARBONAAT EN WATER ACCUZUUR GEEFT EEN ONTPLOFBAAR GASTVRIJ TIJDENS HET LADEN. VERWIJDER OPEN VUUR, VONKEN OF AANGESTOKEN TABAKSPRODUCTEN UIT DE DIRECTE OMGEVING VAN DE ACCULADER. DE ACCU'S UITSLUITEND BIJLADEN IN EEN GOED GEVENTILEERDE RUIMTE.

Regelmatig:

- De bovenkant van de accu schoonmaken en afdrogen.
- Controleer of de aansluitingen schoon en lekvrij zijn.

batterijspanning

OPMERKING: *Spanningsmetingen dienen te gebeuren na het volledig opladen, na het loskoppelen van de lader en nadat de accu tenminste 15 minuten heeft gestaan.*

- Meet de celspanning van B+ (Rode kabel) naar B- (Blauwe kabel) en noteer de waarde in het accu service logboek.

OPMERKING: *Indien u belangrijke verschillen vaststelt tussen de spanning van de verschillende cellen neem dan contact op met JLG Product Support.*

Gebruik van een accu in een koude omgeving

Lage temperature verminderen het accuvermogen. De accu moet volledig opgeladen zijn wanneer de machine in een koude omgeving wordt gebruikt.

Accu niet continu in bedrijf of niet actief

Een accu die niet wordt gebruikt of onregelmatig wordt gebruikt moet geladen worden bewaard in een droge ruimte beschermd tegen vorst. Er moet éénmaal per maand een compensatielading worden uitgevoerd.

- Koppel de accu los om deze te isoleren.
- Houd de bovenkant van de accu schoon en wrijf eventuele zelfontlading weg.

CONSTATEREN

INDIEN DE ACCU NIET VOORTDUREND WORDT GEBRUIKT, MOET HIJ WORDEN HEROPGELADEN VOOR GEBRUIK EN TENMINSTE EEN KEER PER MAAND.

LAAD DE ACCU OP EN CONTROLEER DE SPANNING VAN ELKE CEL VOORALEER U EEN ACCU DIE GEDURENDE EEN LANGE PERIODE NIET-ACTIEF WAS TERUGSTUURT NAAR DE KLANTENDIENST.

Problemen met de accu oplossen

Symptomen	Waarschijnlijk oorzaken	Oplossingen
Lage spanning in de cellen in een open circuit.	Kortsluiting.	Maak de bovenkant van de accu schoon.
Temperatuur accu te hoog (boven de 45°).	Probleem met de lader.	Laat de lader nazien door een technicus.
	Slechte luchtcirculatie tijdens het laden.	Laat de toegangskleppen open tijdens het opladen van de accu. Verlaag de temperatuur in de ruimte waar de accu wordt geladen (kunstmatige ventilatie).
	Accu kortgesloten	Laad accu op.
De accu levert geen gelijkmatige prestaties	Accu is onvoldoende geladen.	Voer een compensatielading uit.
	Defecte kabel of aansluiting.	Controleer de toestand en de aansluiting van de kabels.
	Accu is aan het einde van zijn levensduur.	Vervang de accu.

5.6 OLIEPEIL / OLIEFILTER - 8E

OPMERKING: Let op dat er geen vuil (vuil, water enz.) terecht komt in het circuit wanneer de dop of stop wordt verwijderd.

Hydraulisch oliepeil controleren

Smeerpunten - Hydraulische tank

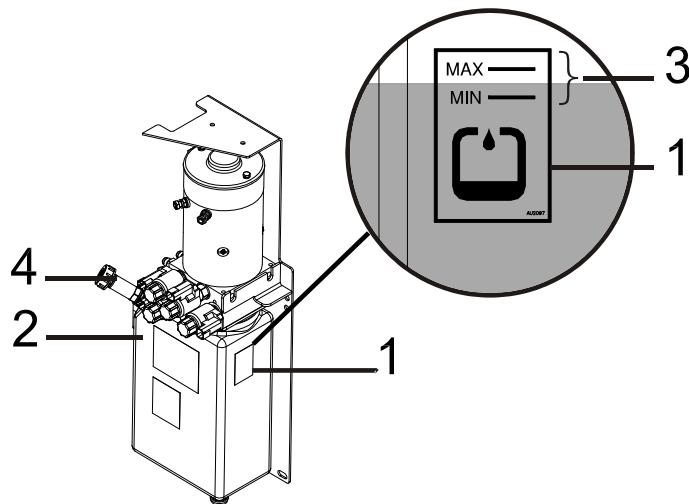
Tankcapaciteit: 6 liter

Smeermiddel - Hydraulische olie (Zie Tabel 5-7)

Frequentie - Dagelijks controleren

OPMERKING: Controleer het oliepeil met de wielen naar rechts gedraaid.

1. Zoek naar de plaats van het **etiket (1)** op de **tank (2)** door de linker klep van de mast (hiervoor is een opening gelaten).
2. Het oliepeil moet tussen de **markeringen (3)** MIN (minimum) en MAX (maximum) van het etiket liggen.
3. Als er olie wordt bijgevuld:
 - Verwijder de linker klep van de mast
 - Moet u al het vuil en afvalresten verwijderen rondom de **vuldop/ontluchtingsdop (4)**, waarna u de olie kunt bijvullen met een trechter. Bijvullen totdat het oliepeil tussen de **markeringen (3)** MIN en MAX ligt.



Afbeelding 5-7. Hydraulisch oliepeil controleren - 8E

5.7 OLIEPEIL / OLIEFILTER - 10E

OPMERKING: Let op dat er geen vuil (vuil, water enz.) terecht komt in het circuit wanneer de dop of stop wordt verwijderd.

Hydraulisch oliepeil controleren

Smeerpunten - Hydraulische tank

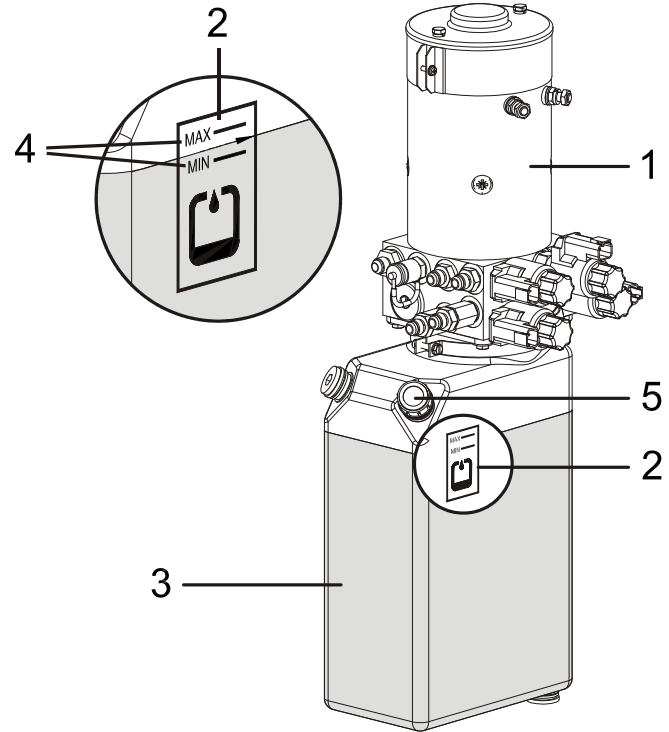
Tankcapaciteit: 6 liter

Smeermiddel - Hydraulische olie (Zie Tabel 5-7)

Frequentie - Dagelijks controleren

OPMERKING: Controleer het oliepeil met de wielen naar rechts gedraaid.

1. Open het toegangsluik van de **hydraulische voedingseenheid (1)**.
2. Zoek naar de plaats van het **etiket (2)** op de **tank (3)**.
3. Het oliepeil moet tussen de **markeringen (4)** MIN (minimum) en MAX (maximum) van het etiket liggen.
4. Als er olie wordt bijgevuld, moet u al het vuil en afvalresten verwijderen rondom de **vuldop/ontluchttingsdop (5)**, waarna u de olie kunt bijvullen met een trechter. Bijvullen totdat het oliepeil tussen de **markeringen (4)** MIN en MAX ligt.



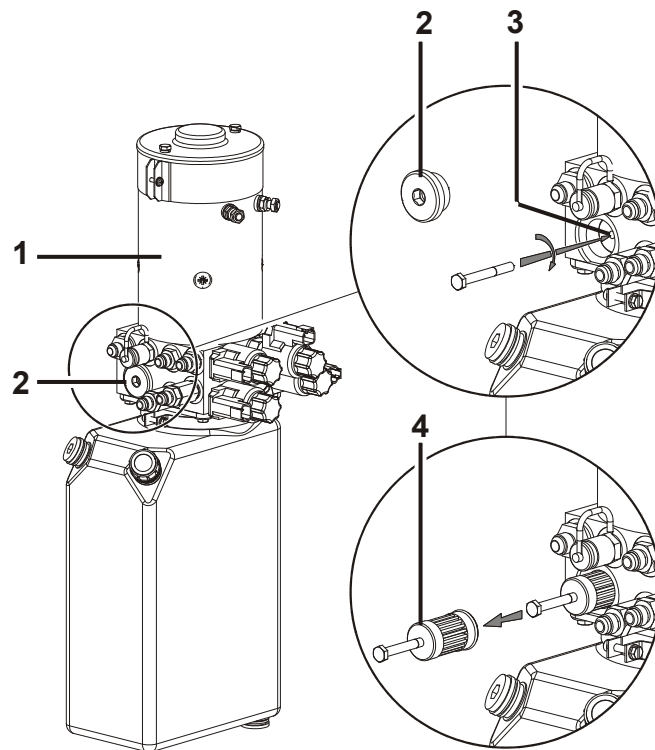
Figuur 5-8. Hydraulisch oliepeil controleren - 10E

5.8 HYDRAULISCH FILTER VERVANGEN

Smeerpunten - Vervangbaar element (JLG P/N: 930134)

Frequentie - Na de eerste 50 bedrijfsuren en vervolgens elke 250 uren.

1. Schakel de machine uit op het grondbedieningspaneel.
2. Verwijder de linker klep van de mast (8E), open het toegangsluik (10E) van de **hydraulische voedingseenheid (1)**.
3. Veeg het vuil en de afvalresten weg rondom de **filterdop (2)**.
4. Draai de **filterdop (2)** los.
5. Installeer een schroef (M6) in het **draadgat (3)** van het filter en neem het **filter (4)** uit. Installeer een bak om de olie in op te vangen die er eventueel uit het filtergat kan lopen.
6. Installeer een nieuw filter (smeer de O-ring van het filter voordat u het terugplaatst) en een nieuwe filterdop.
7. Voer enkele machineslagen uit met het grondbedieningspaneel om de lucht uit het hydraulisch circuit te laten ontsnappen.
8. Controleer het hydraulisch oliepeil in het reservoir en vul eventueel bij.



Figuur 5-9. Hydraulisch filter vervangen

5.9 BANDEN EN WIELEN

Slijtage en beschadiging van de banden

Inspecteer de banden regelmatig op slijtage of schade. Banden met versleten randen of vervormde profielen moeten worden vervangen. Banden die aanzienlijke schade hebben aan het profiel of aan de zijwand, moeten onmiddellijk worden nagezien alvorens de machine in gebruik wordt genomen.

Wielen en banden vervangen

De vervangende wielen moeten dezelfde diameter en hetzelfde profiel hebben als de oorspronkelijke. De vervangende banden moeten dezelfde afmetingen en eigenschappen hebben als de banden die worden vervangen.

Gebruik van authentieke onderdelen wordt aanbevolen.

Beide banden/wielen op dezelfde as moeten worden vervangen:

- Als de totale diameter van de band minder is dan 400 mm
- Als een ongelijke slijtage wordt geconstateerd.

Banden met een duidelijke beschadiging van het loopvlak of de wang moeten eerst worden beoordeeld voordat de machine in gebruik mag worden genomen. Als een snede, scheur, verdikking of andere afwijking groter is dan een of meer van de volgende afmetingen, moet de band worden vervangen:

- 76 mm lang, 19 mm breed, 19 mm diep

- Als het metalen wiel op enig punt zichtbaar door het loopvlak van de band.
- Als er meerdere afwijkingen zijn in een kwadrant van het wiel (binnen 90 graden ten opzichte van elkaar).

Wielen installeren

het is uiterst belangrijk dat u het voorgeschreven draaikoppel gebruikt en onderhoudt voor de wielmontage.



WAARSCHUWING

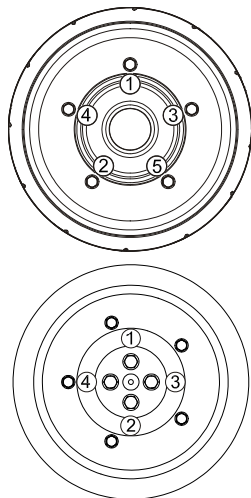
DE WIELMOEREN MOETEN WORDEN GEÏNSTALLEERD EN ONDERHOUDEN MET HET JUISTE DRAAIKOPPEL OM LOSSE WIELEN, DEFECTE WIELMOEREN, EN MOGELIJK LOSRAKEN VAN HET WIEL VAN DE AS. GEBUIK UITSLUITEND WIELMOEREN DIE PASSEN OP DE KEGELHOEK VAN HET WIEL.

Draai de wielmoeren vast met het voorgeschreven draaikoppel om te voorkomen dat de wielen los raken. Gebruik een momentsleutel om de klemmen vast te draaien. Door overmatig vastdraaien kunnen de bouten breken of kunnen de tapeindgaten in de wielen permanent vervormd raken. Ga als volgt te werk om de wielen te monteren:

HOODSTUK 5 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD

1. Begin door alle moeren met de hand vast te draaien om te voorkomen dat ze verkeerd in de schroefdraad komen. **GEBRUIK GEEN** smeermiddel op schroefdraden of moeren.
2. Draai de wielmoeren in de volgende volgorde vast.
3. De wielmoeren moeten stapsgewijs worden vastgedraaid. Draai de wielmoeren vast per draaikoppel op grond van de aanbevolen volgorde.

Tabel 5-9. Draaikoppeltabel voor wielen

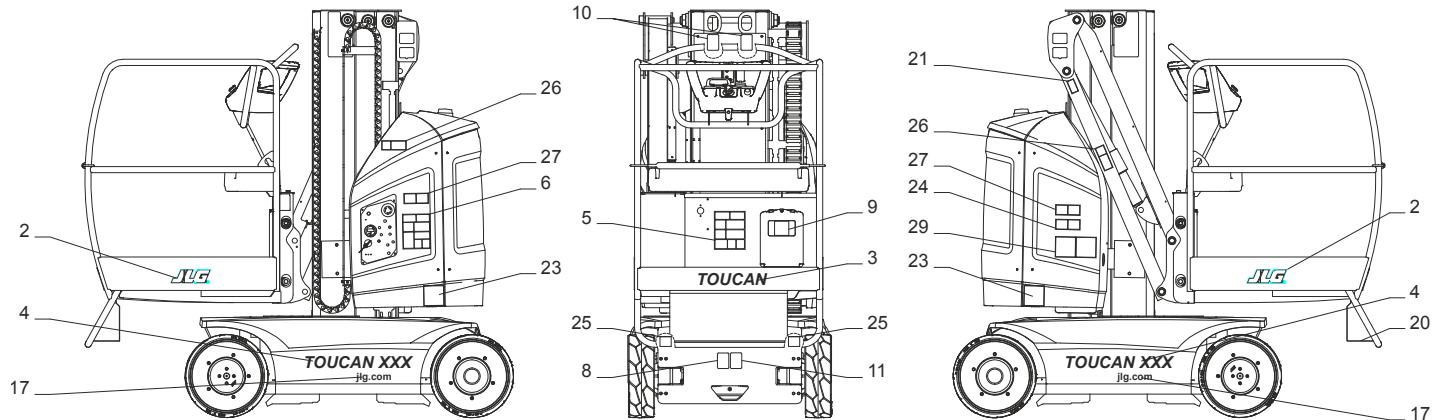


Draaikoppel stappen - Voor- en Achterwielen		
1 ^e Stap	2 ^e Stap	3 ^e Stap
28-42 N.m (20-30 ft.lbs)	91-112 N.m (65-80 ft.lbs)	142-163 N.m (105-120 ft.lbs)

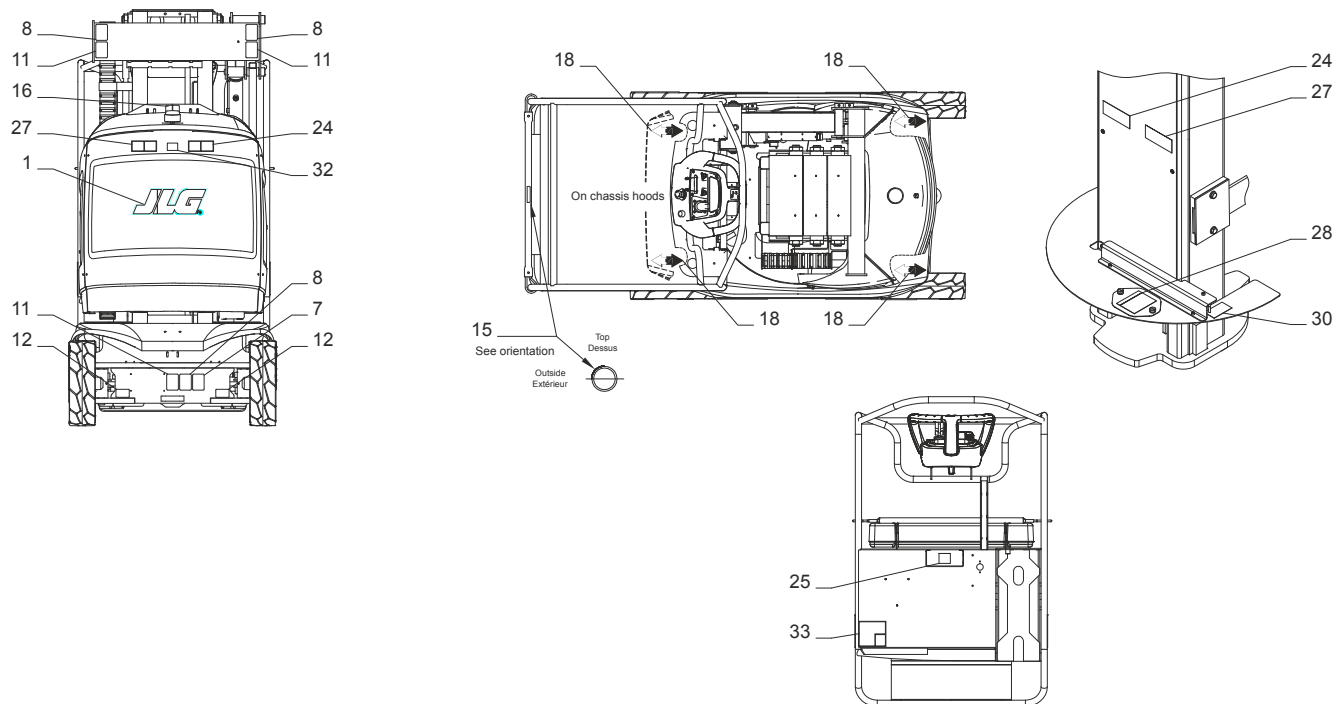
Draaikoppel stappen - Achteras		
1 ^e Stap	2 ^e Stap	3 ^e Stap
25-35 N.m (18-25 ft.lbs)	70-84 N.m (51-62 ft.lbs)	120-140 N.m (88-103 ft.lbs)

4. Het draaikoppel van de wielmoeren moet worden onderhouden na 50 bedrijfsuren of telkens als er een wiel wordt vervangen. Controleer het draaikoppel na 3 maanden of na elke 125 bedrijfsuren.

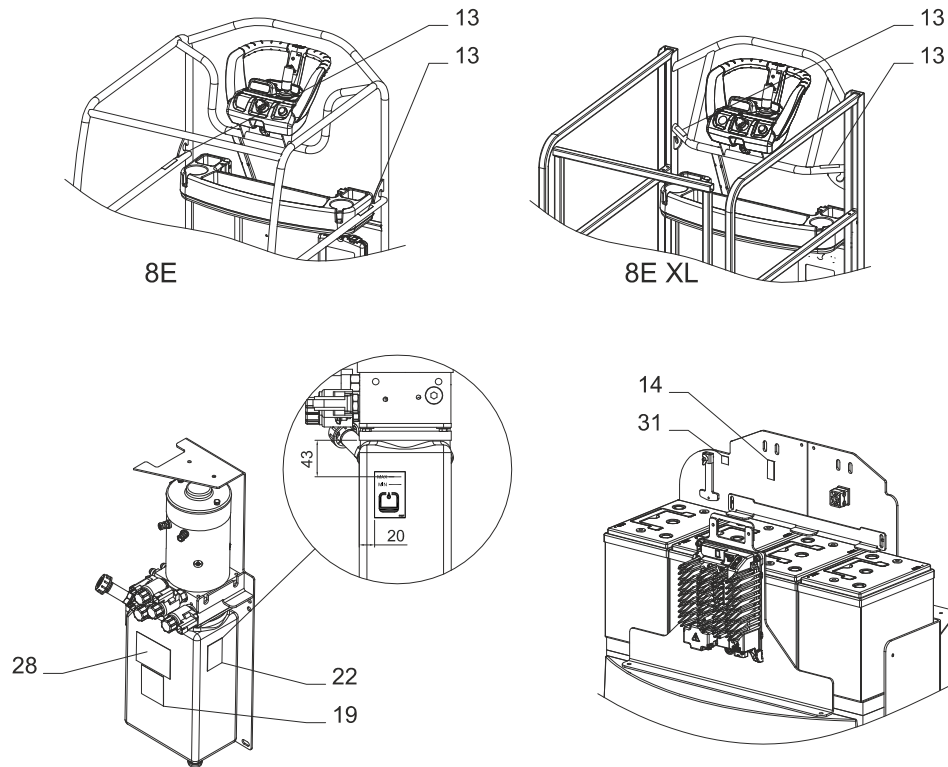
5.10 PLAATS VAN STICKERS



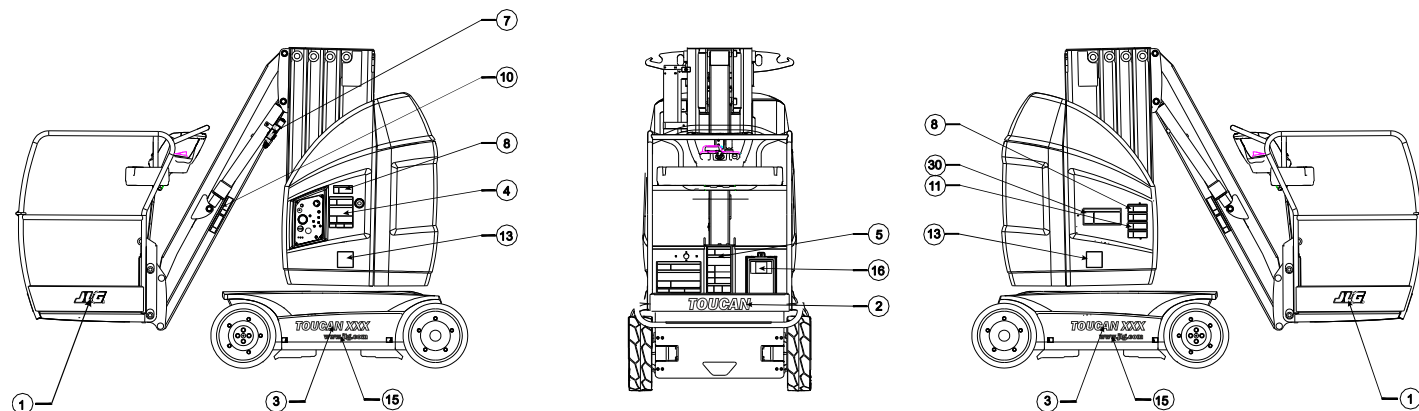
Figuur 5-10. Plaats van Stickers- 8E Blad 1



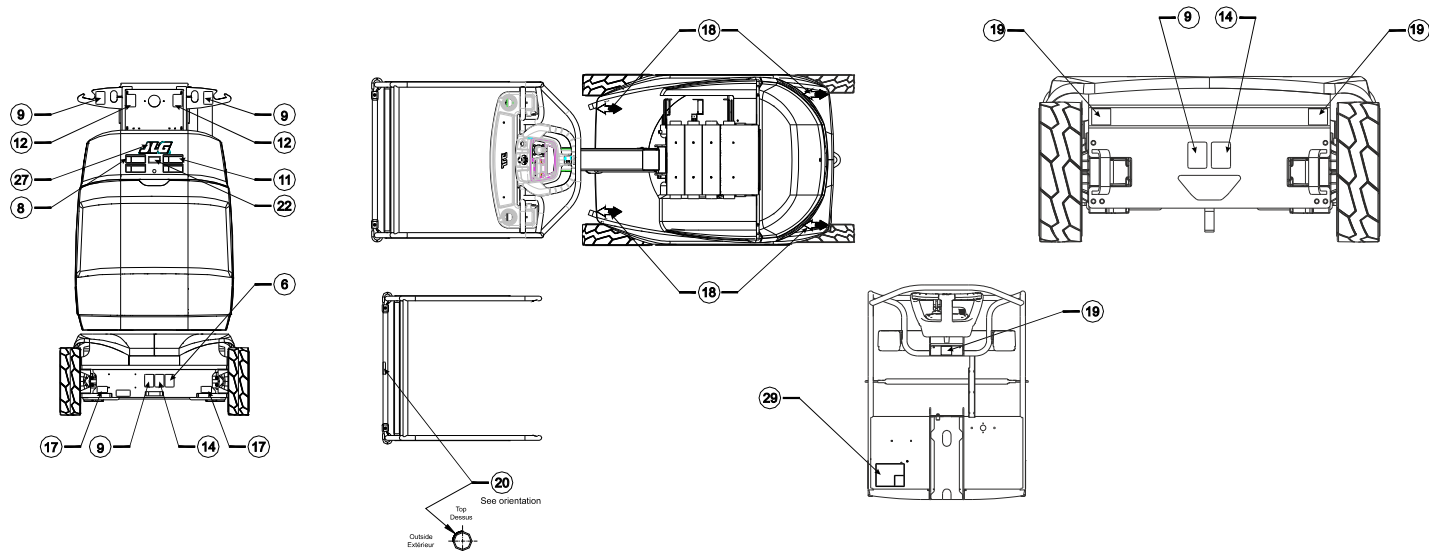
Figuur 5-11. Plaats van Stickers- 8E Blad 2



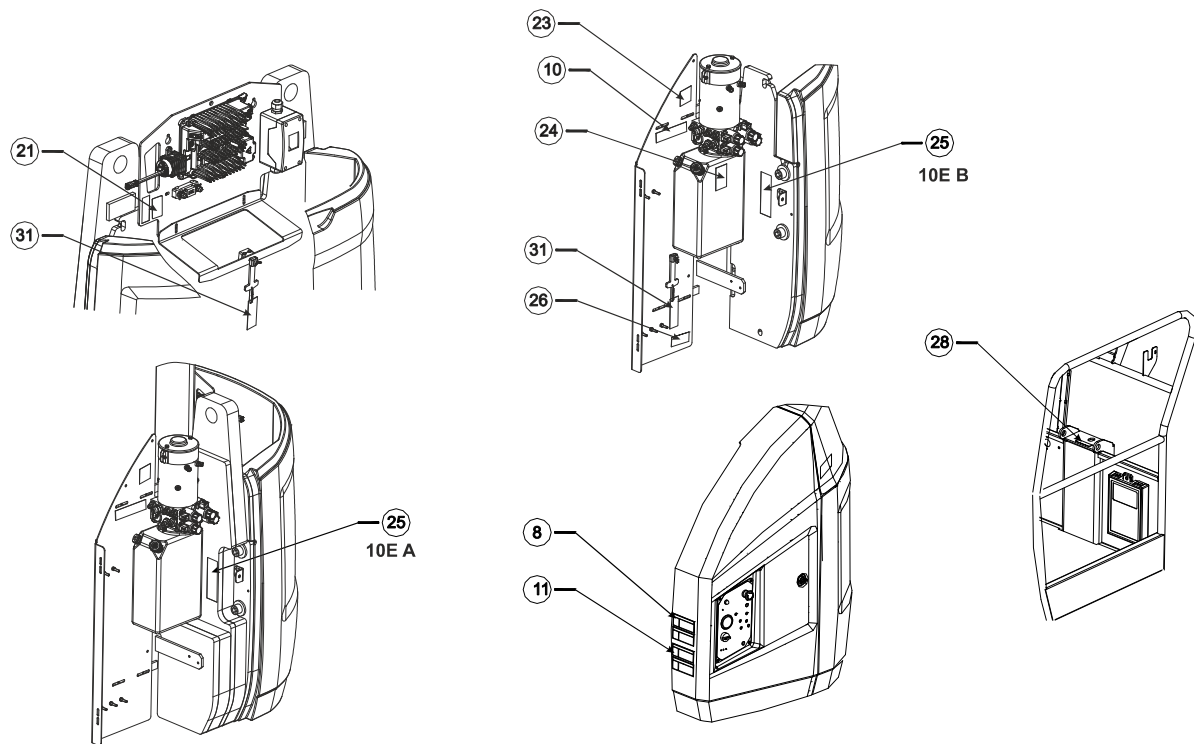
Figuur 5-12. Plaats van Stickers- 8E Blad 3



Figuur 5-13. Plaats van Stickers- 10E Blad 1



Figuur 5-14. Plaats van Stickers- 10E Blad 2



Figuur 5-15. Plaats van Stickers- 10E Blad 3

Tabel 5-10. Plaats van stickers

Positie #	8E	8E-L	8E XL	10E	10E-L	Positie #	8E	8E-L	8E XL	10E	10E-L
1	1702773	1702773	1702773	1705781	1705781	18	AU0149	AU0149	AU0149	AU0149	AU0149
2	1705781	1705781	1705781	AU1825	AU1825	19	AU1423	AU1423	AU1423	AU2105	AU2105
3	AU1825	AU1825	AU1825	AU2100	1001214085	20	AU2062	AU2062	AU2062	1706493	1706493
4	AU2130	1001214289	1001214290	AU2109	1001214285	21	AU2095	AU2095	AU2095	1705803	1705803
5	AU2102	1001214284	1001214284	AU2102	1001214284	22	AU2097	AU2097	AU2097	AU2229	AU2229
6	AU2109	1001214285	1001214285	1001214286	1001214287	23	AU2098	AU2098	AU2098	AU1423	AU1423
7	1001214313	1001214314	1001214313	AU2095	AU2095	24	AU2103	AU2103	AU2103	AU2097	AU2097
8	1701499	1701499	1701499	AU2108	AU2108	25	AU2105	AU2105	AU2105	AU2099	AU2099
9	1701640	1701640	1701640	1703814	1703814	26	AU2107	AU2107	AU2107	1001219817	1001219817
10	1703811	1703811	1703811	AU2107	AU2107	27	AU2108	AU2108	AU2108	1706740	1706740
11	1703814	1703814	1703814	AU2103	AU2103	28	AU2134	AU2134	AU2134	1704277	1704277
12	1704016	1704016	1704016	1703811	1703811	29	AU2210	AU2210	AU2210	1001214288	1001214288
13	1704277	1704277	1704277	AU2098	AU2098	30	AU2212	AU2212	AU2212	1001217094	1001217094
14	1705803	1705803	1705803	1701499	1701499	31	AU2215	AU2215	AU2215	AU2215	AU2215
15	1706493	1706493	1706493	1706764	1706764	32	AU2229	AU2229	AU2229	-	-
16	1706740	1706740	1706740	1701640	1701640	33	1001213900	1001213900	1001213900	-	-
17	1706764	1706764	1706764	1704016	1704016	34	-	-	-	-	-

5.11 SMERING

OPMERKING: *Het smeerschema is gebaseerd op normale gebruikscondities van de machine. Indien machines in ploegendienst worden gebruikt en/of in een extreme omgeving, dan moet de smeefrequentie hieraan worden aangepast.*

De kogellagerring draaien

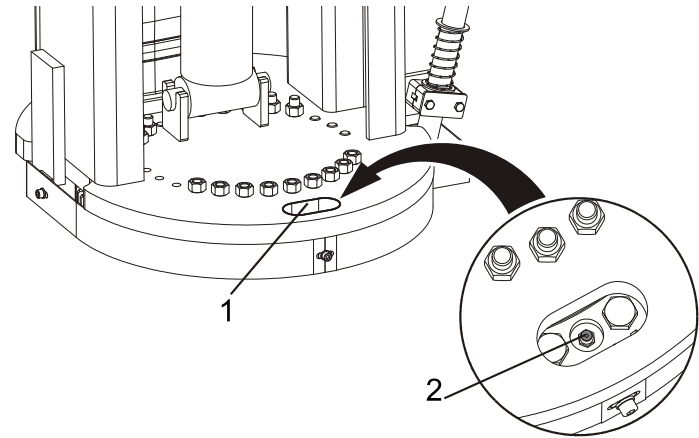
Smeerpunten - 2 vetnippel

Capaciteit: Zoals vereist

Smeermiddel - A (Zie Tabel 5-6)

Frequentie- elke 250 bedrijfsuren

1. Verwijder de kappen van het onderstel.
2. Richt de mast op met het grondbedieningspaneel om toegang te krijgen tot het paneel van de draaitafel.
3. Zoek de plaats van de **toegangsoopening (1)** op het paneel van de draaitafel.
4. Draai de structuur naar rechts om toegang te krijgen tot de eerste **smeernippel (2)**.
5. Smeer deze met behulp van een vetspuit.
6. Draai de structuur 180° naar links om toegang te krijgen tot de tweede smeernippel en smeer deze.



Figuur 5-16. De kogellagerring draaien

De tanden van het lager draaien

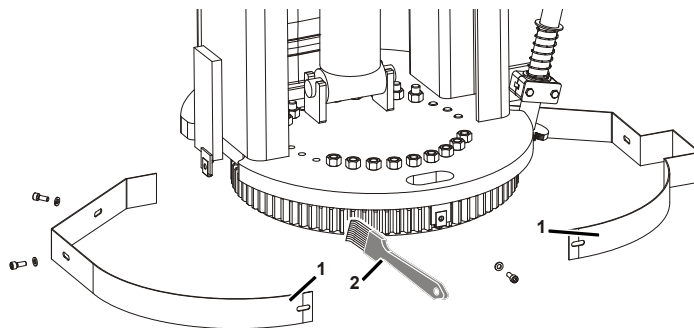
Smeerpunten - Elke tand coaten

Capaciteit: Zoals vereist

Smeermiddel - B (Zie Tabel 5-6)

Frequentie - elke 1000 bedrijfsuren

1. Verwijder de kap van het onderstel.
2. Richt de mast op met het grondbedieningspaneel om toegang te krijgen tot het paneel van de draaitafel.
3. Verwijder de dekplaten van de **tandwielen (1)**.
4. Breng vet aan op de tanden met behulp van een **borstel (2)**.



Figuur 5-17. De kogellagerring draaien voor smering

De hefkettingen smeren

Smeerpunten - 4 kettingen (8E), 6 kettingen (10E)

Capaciteit: Zoals vereist

Smeermiddel - C (Tabel 5-6)

Frequentie - Na de eerste 50 bedrijfsuren en vervolgens elke 125 bedrijfsuren (of elke 30 dagen).

Smeermiddel kan handmatig worden aangebracht met een borstel of door verstuiving. Breng het smeermiddel aan in de lengte en de breedte zodat alle voegen tussen de platen worden gesmeerd.

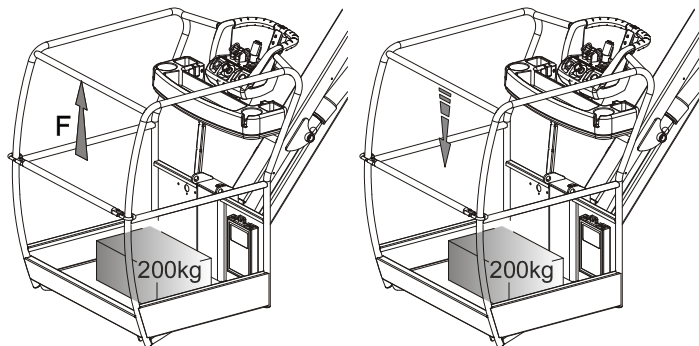
Tabel 5-11. Aanbevolen Vloeibaarheidsgraad

TEMPERATUUR	AANBEVOLEN VLOEIBAARHEIDSGRAAD ISO
-15°C < 0°C (5°F < 32°F)	15 - 32 mm²/s (cSt)
0°C < 50°C (32°F < 122°F)	46 - 150 mm²/s (cSt)

5.12 CONTROLE OVERBELASTINGSSYSTEEM

Frequentie - Ten minste elke 6 maanden.

1. Plaats de keuzeschakelaar van het platform/basis in platformpositie.
2. Schakel de noodschakelaar uit van het platform en de basis.
3. Plaats een gewicht van 200 kg gelijkmatig verdeeld op de vloer van het platform.
4. Til het platform met uw handen omhoog om een beetje opwaartse kracht uit te oefenen (F); laat vervolgens los zodat het platform kan zakken.
- Er mag geen alarm worden geactiveerd.



Figuur 5-18. ontrole Overbelastingssysteem

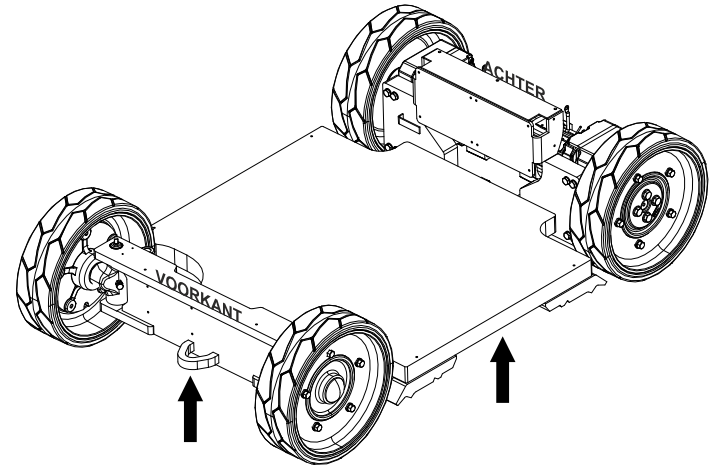
5. Voeg extra gewicht van 15 kg toe tot 200 kg belasting.
6. Til het platform met uw handen omhoog om een beetje opwaartse kracht uit te oefenen (F); laat vervolgens los zodat het platform kan zakken.
- De RODE indicatielampjes op zowel het grond- als het platformbedieningspaneel moeten knipperen.
- Er klinkt een alarmsignaal.
7. Verwijder de 15 kg extra belasting.
8. Til het platform met uw handen omhoog om een beetje opwaartse kracht uit te oefenen (F); laat vervolgens los zodat het platform kan zakken.
- Er mag geen alarm worden geactiveerd.

Als het overbelasting systeem niet werkt zoals het hoort, laat dan een gekwalificeerd technicus het systeem kalibreren en verifiëren vooraleer de machine in gebruik te nemen.

5.13 CONTROLE KANTELSENSOR

Frequentie - Ten minste elke 6 maanden.

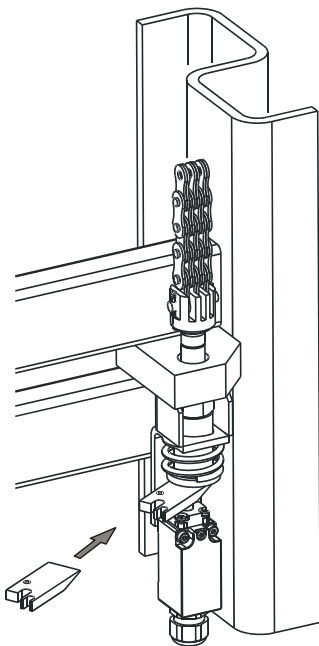
1. Installeer de machine op een vlakke ondergrond.
2. Zet de beide achterwielen vast.
3. Verwijder chassiskappen en plaats ze waterpas op het chassis.
4. Met behulp van behulp van een krik met voldoende capaciteit tilt u de voorkant van het toestel op uit het onderstel. Het kantelalarm moet worden geactiveerd binnen 0,2 graden onder de waarde van Tabel 5-1.
5. Plaats het waterpas loodrecht op het onderstel en til de linker of rechter kant van het onderstel op. Het kantelalarm moet worden geactiveerd binnen 0,2 graden onder de waarde van Tabel 5-1.
6. Als de waarschuwing voor de overbelasting niet wordt geactiveerd binnen de hoekwaarden, moet de kantelsensor worden bijgesteld door een bevoegd technicus voordat de machine weer wordt ingezet.



Figuur 5-19. Steunpunten voor krik

5.14 SLAPPE KETTING DETECTOREN

Frequentie- Ten minste elke 6 maanden.



Figuur 5-20. Slappe ketting detectoren

Controleer de 2 (8E) of 3 (10E) ketting speling sensoren voor een optimale werking.

Locatie:

- 8E: een bovenaan mast #1 en een onderaan mast #4.
- 10E: Een bovenaan mast #1, een bovenaan mast #2 en een onderaan mast #5.

Plaats een blok (P/N: ST2741) zoals hierboven wordt afgebeeld om de detector voor een slappe ketting te activeren en houd deze actief. Het systeem functioneert naar behoren indien:

1. Vanuit het platformbedieningspaneel:
 - Er een geluidsalarm weerklinkt.
 - Het rode indicatielampje op het platformbedieningspaneel oplicht.
 - Alle functies zijn uitgeschakeld met uitzondering van de functies om de giek en mast te heffen.
 - Uitgeschakelde bewegingen worden aangegeven met het oranje indicatielampje op het platformbedieningspaneel.
2. Vanuit het grondbedieningspaneel:
 - Een geluidsalarm weerklinkt.

Herhaal stappen 1 en 2 voor iedere detector voor slappe kettingen.

5.15 AANVULLENDE INFORMATIE

De volgende informatie wordt verstrekt in overeenstemming met de vereisten van de Europese richtlijn voor machines 2006/42/EC en is uitsluitend van toepassing op EC machines.

Voor machines met elektrische voeding is het gelijkwaardig aanhoudend A-gewogen geluidsdrukpeil lager dan 70dB(A).

De totale trillingswaarde waaraan het hand-arm systeem onderworpen is, is niet hoger dan 2,5 m/s². De hoogste effectieve waarde van gewogen versnelling waaraan het hele lichaam wordt onderworpen is niet hoger dan 0,5 m/s².

5.16 DIAGNOSTISCHE STORINGSCODES (DTC)

Introductie

Dit subonderdeel geeft een referentie voor storingsmeldingen (Diagnostic Trouble Codes -(DTC)) die worden afgelezen van de Multifunctionele Digitale Indicator (MDI). Voor meer informatie over de MDI, zie Sectie 3. voor meer informatie over de plaats van eindschakelaars/sensoren, zie Sectie 2.

DTC's worden onderverdeeld in groepen volgens de eerste twee cijfers, dit is ook de code van het flitslichtalarm van het systeem. Begin, om meerdere DTC's, te verhelpen, met de hoogste van de eerste twee cijfers. **Als er tijdens een controle en correctie wordt uitgevoerd, eindig de controle dan met het opstarten en laten draaien van de machine en gebruik de noodstop-schakelaar.**

5.17 INDEX VAN DTC-CONTROLETABELEN

DTC-TABEL	PAGINA
0-0 Help-opmerkingen	5-36
2-1 Opstarten	5-38
2-2 Platformbediening	5-38
2-3 Grondbedieningen	5-41
2-5 Functie onmogelijk.	5-43
3-1 Open circuit leidingschakelaar	5-45
3-2 Kortsluiting leidingschakelaar.	5-45
3-3 Gronduitgang driver	5-46
4-2 Thermische limiet	5-50
4-4 Accuvoeding	5-51
4-6 Transmissie en rijsysteem	5-53
6-6 Communicatie	5-54
6-7 Accessoire	5-54
7-7 Elektrische motor.	5-55
8-1 Kantelsensor	5-56
8-2 Oberbelasting	5-57
8-6 Stuur / As	5-57
8-7 Uitschakelvergrendeling beveiligingssysteem	5-58
9-9 Hardware	5-59

5.18 DTC-CONTROLETABE**0-0 Help-Opmerkingen**

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
001	EVERYTHING OK	Het normale helpbericht in de platformmodus. Wordt alleen weergegeven op de Analyzer.	
002	GROUND MODE OK	Het normale helpbericht in de grondmodus. Wordt alleen weergegeven op de Analyzer.	
008	FUNCTIONS LOCKED OUT - SYSTEM POWERED DOWN	Na 2 uur inactiviteit gaat het besturingssysteem naar een lagevoedingsstand om de accu te sparen. Wordt alleen op het analyseapparaat weergegeven; het MDI LED lampje knippert met de display Off.	• Normaal bedrijf hoort terug te keren na het uit- en weer inschakelen van de machine. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
0010	RUNNING AT CUTBACK - OUT OF TRANSPORT POSITION	Rijsnelheid is beperkt met de mast omhoog. Wordt alleen op het analyseapparaat weergegeven.	• Klap het platform helemaal in. • Kijk of de mastschakelaars in de goede positie staan. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
0022	DIFFERENT FUNCTIONS SELECTED & IGNORED	Twee hydraulisch aangedreven gecontroleerde bewegingen gelijktijdig.	

HOODSTUK 5 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
0023	FUNCTION SELECTED BUT TRIGGER SWITCH OPEN	Een van de rij joystickfuncties werd geactiveerd, maar de schakelpal niet.	• De joystick loslaten en naar het midden laten komen. • Kijk of de joystick geblokkeerd wordt of vast zit. • Kijk of de schakelpal beschadigd is. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
0027	FUNCTION SELECTED BUT LIFT ENABLE SWITCH OPEN	De Mast of de Jib joystick werd geactiveerd, maar de functieschakelaar niet.	• De joystick loslaten en naar het midden laten komen. • Kijk of de joystick geblokkeerd wordt of vast zit. • Kijk of de functieschakelaar beschadigd is. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
0028	DRIVE PREVENTED - TILTED & ELEVATED	Rijden is niet mogelijk als het platform niet in transportpositie is en het chassis niet vlak staat.	• Kijk of de machine scheef staat. Zoja, breng het platform omlaag en zet de machine op een vlakke ondergrond. • Klap het platform helemaal in. • Kijk of de hellingssensor goed bevestigd is en is aangesloten. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
0029	RUNNING AT CREEP - MAX ELEVATION	Rijsnelheid is beperkt met de mast volledig uitgeschoven. Wordt alleen op het analyseapparaat weergegeven.	• Klap het platform helemaal in. • Kijk of de mastschakelaars in de goede positie staan. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

2-1 Opstarten

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
211	POWER CYCLE	De normale help melding wordt bij elke powercyclus gegeven. Wordt alleen op het analyseapparaat weergegeven.	Normale werking. Controle niet nodig.
212	KEYSWITCH FAULTY	Platform- en Grondmodus zijn tegelijkertijd ingesteld. Het systeem kiest dan zelf voor Grondmodus.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

2-2 Platformbediening

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
221	FUNCTION PROBLEM - HORN PERMANENTLY SELECTED	De claxonschakelaar is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de platformmodus.	Kijk of de claxonschakelaar beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
224	FUNCTION PROBLEM - STEER LEFT PERMANENTLY SELECTED	De Linker Stuurschakelaar is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de platformmodus.	Kijk of de linker stuurschakelaar geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 5 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
225	FUNCTION PROBLEM - STEER RIGHT PERMANENTLY SELECTED	De Rechter Stuurschakelaar is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de platformmodus.	Kijk of de rechter stuurschakelaar geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
226	ACCELERATOR FAULTY - WIPER OUT OF RANGE	De input van het wijzer signaal van de joystick ligt buiten het acceptabele voltage niveau.	Zet de joystick in de middelste stand en controleer of na uit- en weer inschakelen van de machine de storingsscode verdwijnt. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
227	STEER SWITCHES FAULTY	De ingangen voor sturen naar links en sturen naar rechts zijn tegelijkertijd gesloten.	Controleer of de stuurschakelaars beschadigd of geblokkeerd zijn of klem zitten. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
228	FUNCTION LOCKED OUT - ACCELERATOR NOT CENTERED	De Joystick stond niet in het midden bij het verhogen van het vermogen in platformmodus.	- Geef de joystick vrij en laat deze naar de middelste stand gaan. - Controleer of de joystick geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
229	FUNCTION PROBLEM - TRIGGER PERMANENTLY CLOSED	De activeringsschakelaar is tijdens het opstarten in de platformmodus gesloten.	Controleer of de activeringsschakelaar geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2210	TRIGGER CLOSED TOO LONG WHILE IN NEUTRAL	Startkontakten har været slukket i mere end syv sekunder mens at joysticket stod i centralposition.	Controleer of de activeringsschakelaar geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 5 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
2233	FUNCTION ENABLE RELAY - INVALID SIGNAL	Er is een probleem met het Functie Relais.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2240	LIFT ENABLE SWITCH PERMANENTLY SELECTED	De Liffunctieschakelaar is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de platformmodus.	Kijk of de liftfunctieschakelaar geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2241	LIFT ENABLE SWITCH PERMANENTLY SELECTED	De Liffunctieschakelaar is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de platformmodus.	Kijk of de liftfunctieschakelaar geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2242	FUNCTION LOCKED OUT - MAST JOYSTICK NOT CENTERED	De Mast Joystick stond niet in het midden bij het verhogen van het vermogen in platformmodus.	- De joystick loslaten en naar het midden laten komen. - Kijk of de joystick geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2243	FUNCTION LOCKED OUT - JIB JOYSTICK NOT CENTERED	De Jib Joystick stond niet in het midden bij het verhogen van het vermogen in platformmodus.	- Geef de joystick vrij en laat deze naar de middelste stand gaan. - Controleer of de joystick geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2244	GATE LIMIT SWITCH - FAULTY	Indien aanwezig – Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Controleer of de eindschakelaars van de poorten zijn beschadigd, verstopt of geblokkeerd. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

2-3 Grondbedieningen

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
233	FUNCTION PROBLEM - BRAKE RELEASE PERMANENTLY SELECTED	De Rem ontgrendelingsschakelaar is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de grondmodus.	Kijk of de betreffende schakelaar beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2310	FUNCTION PROBLEM - GROUND ENABLE PERMANENTLY SELECTED	De Gond Functiechakelaar is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de grondmodus.	Kijk of de betreffende schakelaar beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2368	FUNCTION PROBLEM - MAST LIFT UP PERMANENTLY SELECTED	De Mast Lift Omhoog is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de grondmodus.	Kijk of de betreffende schakelaar beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2369	FUNCTION PROBLEM - MAST LIFT DOWN PERMANENTLY SELECTED	De Mast Lift Omlaag is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de grondmodus.	Kijk of de betreffende schakelaar beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2370	FUNCTION PROBLEM - JIB LIFT UP PERMANENTLY SELECTED	De Jib Lift Omhoog is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de grondmodus.	Kijk of de betreffende schakelaar beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2371	FUNCTION PROBLEM - JIB LIFT DOWN PERMANENTLY SELECTED	De Jib Lift Omlaag is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de grondmodus.	Kijk of de betreffende schakelaar beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 5 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
2372	FUNCTION PROBLEM - SWING LEFT PERMANENTLY SELECTED	De Linker Draaischakelaar is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de grondmodus.	Kijk of de betreffende schakelaar beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2373	FUNCTION PROBLEM - SWING RIGHT PERMANENTLY SELECTED	De Rechter Draaischakelaar is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de grondmodus.	Kijk of de betreffende schakelaar beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2374	MAST SWITCH FAULTY	De Mast Lift Omhoog en Omlaag schakelaars zijn tegelijkertijd actief.	*Kijk of een van de betreffende schakelaars beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2375	JIB SWITCH FAULTY	De Jib Lift Omhoog en Omlaag schakelaars zijn tegelijkertijd actief.	Kijk of een van de betreffende schakelaars beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2376	SWING SWITCH FAULTY	De Linker en Rechter draai schakelaars zijn tegelijkertijd actief.	Kijk of een van de betreffende schakelaars beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2377	CHAIN SLACK SWITCH DISAGREEMENT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2378	MAIN MAST LIMIT SWITCH - DECOUPLED	De informatie van de Mast Limiet schakelaars is niet consistent.	Kijk of een van de betreffende schakelaars beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
2379	MAIN MAST LIMIT SWITCH - NOT RESPONDING	De status van de Hoofd Mast limiet schakelaar verandert niet als de mast omhoog gaat.	Kijk of de Hoofd Mast Limiet schakelaar (linker schakelaar) beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2380	MAIN MAST LIMIT SWITCH - FAULTY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2381	MAST LIMIT SWITCH 2 - FAULTY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2382	FUNCTION PREVENTED - OVERSWING DETECTED	De structuur is achter de achterwielen of nog verder in een van beide richtingen gezwaaid.	Controleer, als de structuur in lijn staat met het chassis, de Rijrichtingschakelaar (op de draaischijf) op schade. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

2-5 Functie Onmogelijk

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
259	MODEL CHANGED - HYDRAULICS SUSPENDED - CYCLE EMS	De modelselectie is veranderd.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2516	DRIVE PREVENTED - ABOVE ELEVATION	DRIVE CUTOFF staat op 1 (YES), en de mast is omhoog.	Klap het platform helemaal in. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 5 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
2538	FUNCTION PREVENTED - CHARGER CONNECTED	Functies zijn niet actief terwijl het voertuig laadt.	Controleer of het laadapparaat is aangesloten op een externe voedingsbron en ontkoppel deze indien gewenst. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2542	FUNCTION PREVENTED - BRAKES ELECTRONICALLY RELEASED FOR TOWING	Handmatige remontgrendelingsmodus is geactiveerd. Rijden of omhoog brengen is niet mogelijk.	- Druk nomaals op de schakelaar voor handmatig ontgrendelen van de rem of op powercyclus om de modus handmatige remontgrendeling uit te schakelen. - Kijk of de remontgrendelingsschakelaar beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2543	FUNCTION PREVENTED - CHAIN SLACK DETECTED	Er is speling op de mastketting.	- Kijk in sectie 4 voor de benodigde handelingen om het probleem op te lossen. - Kijk of de Kettingspelingslimietchakelaars beschadigd zijn, geblokkeerd worden of vast zitten. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2544	ALL FUNCTIONS PREVENTED - FAULTY MASTER VALVE ENABLE	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2545	ALL FUNCTIONS PREVENTED - FAULTY SLAVE VALVE ENABLE	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
2548	SYSTEM TEST MODE ACTIVE	Het systeem staat in de testmodus.	• Activeer powercyclus om de testmodus op te heffen. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

3-1 Open Circuit Leidingschakelaar

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
311	OPEN CIRCUIT LINE CONTACTOR	Er is een probleem met de leidingschakelaar.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
312	CONTACTOR DRIVER PERMANENTLY OFF	Er is een probleem met de leidingschakelaarbesturing in de voedingsmodule.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

3-2 Kortsluiting Leidingschakelaar

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
321	LINE CONTACTOR MISWIRED ON OR WELDED	Er is een probleem met de leidingschakelaar.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
322	CONTACTOR DRIVER PERMANENTLY ON	Er is een probleem met de leidingschakelaarbesturing in de voedingsmodule.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 5 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
324	VALVE ENABLE DRIVER PERMANENTLY ON	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

3-3 Gronduitgang Driver

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
3312	LEFT BRAKE - SHORT TO BATTERY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
3313	RIGHT BRAKE - SHORT TO BATTERY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
3314	LEFT BRAKE - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
3315	RIGHT BRAKE - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33100	JIB LIFT UP VALVE - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33101	JIB LIFT UP VALVE - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33102	JIB LIFT UP VALVE - SHORT TO BATTERY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 5 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
33103	JIB LIFT DOWN VALVE - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33104	JIB LIFT DOWN VALVE - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33105	JIB LIFT DOWN VALVE - SHORT TO BATTERY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33297	LEFT BRAKE - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33304	RIGHT BRAKE - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33355	STEER VALVE - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33356	STEER VALVE - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33358	FLOW DIRECTION VALVE - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33359	FLOW DIRECTION VALVE - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33362	SWING VALVE - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 5 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
33365	MAST VALVE - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33366	PROPORTIONAL RELIEF VALVE - SHORT TO BATTERY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33367	PROPORTIONAL RELIEF VALVE - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33368	PROPORTIONAL RELIEF VALVE - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33376	MASTER MODULE OUTPUTS - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33380	OVERLOAD LIGHTS - SHORT TO BATTERY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33381	MASTER MODULE OUTPUTS - SHORT TO BATTERY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33382	SLAVE MODULE OUTPUTS - SHORT TO BATTERY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33383	BEACON LIGHT - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 5 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
33384	BEACON LIGHT - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33386	SLAVE MODULE OUTPUTS - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33387	OVERLOAD LIGHT - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33388	OVERLOAD LIGHT - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33389	RIGHT BRAKE RETURN - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33390	LEFT BRAKE RETURN - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33391	RIGHT BRAKE RETURN - SHORT TO BATTERY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33392	LEFT BRAKE RETURN - SHORT TO BATTERY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 4-2 Thermische Limiet

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
426	MASTER MODULE TEMPERATURE - OUT OF RANGE	De temperatuursensor van de Master Module (rechter bediening) is buiten de toegestane marge.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
427	SLAVE MODULE TEMPERATURE - OUT OF RANGE	De temperatuursensor van de Slave Module (linker bediening) is buiten de toegestane marge.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
428	MASTER MODULE TOO HOT - PLEASE WAIT	De Master Module (rechter bediening) is door oververhitting uitgeschakeld.	- Schakel de machine uit en laat deze afkoelen. - Niet bedienen bij een omgevingstemperatuur boven 60 °C. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
429	SLAVE MODULE TOO HOT - PLEASE WAIT	De Slave Module (linker bediening) is door oververhitting uitgeschakeld.	- Schakel de machine uit en laat deze afkoelen. - Niet bedienen bij een omgevingstemperatuur boven 60 °C. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
4210	RIGHT DRIVE MOTOR TOO HOT - PLEASE WAIT	De temperatuur van de rechter rijmotor is te hoog.	- Schakel de machine uit en laat deze afkoelen. - Niet bedienen bij een omgevingstemperatuur boven 60 °C. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
4211	LEFT DRIVE MOTOR TOO HOT - PLEASE WAIT	De temperatuur van de linker rijmotor is te hoog.	- Schakel de machine uit en laat deze afkoelen. - Niet bedienen bij een omgevingstemperatuur boven 60 °C. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
4212	RIGHT DRIVE MOTOR TEMPERATURE - OUT OF RANGE	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
4213	LEFT DRIVE MOTOR TEMPERATURE - OUT OF RANGE	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

4-4 Accuvoeding

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
441	BATTERY VOLTAGE TOO LOW - SYSTEM SHUTDOWN	Er is een probleem gedetecteerd met de accu's of de voedingsmodule.	• Accu's opladen. • Controleer op beschadigde accu's, accukabels en aansluitingen. • Controleer de werking van de acculader. Kijk minstens 30 seconden lang naar de indicators. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
442	BATTERY VOLTAGE TOO HIGH - SYSTEM SHUTDOWN	Er is een probleem gedetecteerd met de accu's of de voedingsmodule.	Kan liggen aan het onjuist opladen van de accu's of doordat er accu's met een onjuiste spanning worden gebruikt. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 5 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
4417	BATTERY POWER LOW	De accu's zijn ontladen.	• Accu's opladen. • Controleer op beschadigde accu's, accukabels en aansluitingen. • Controleer de werking van de acculader. Kijk minstens 30 seconden lang naar de indicators. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
4418	MASTER MODULE VOLTAGE OUT OF RANGE	Er is een probleem gedetecteerd met de accu's of de voedingsmodule.	• Accu's opladen. • Controleer op beschadigde accu's, accukabels en aansluitingen. • Controleer de werking van de acculader. Kijk minstens 30 seconden lang naar de indicators. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
4419	SLAVE MODULE VOLTAGE OUT OF RANGE	Er is een probleem gedetecteerd met de accu's of de voedingsmodule.	• Accu's opladen. • Controleer op beschadigde accu's, accukabels en aansluitingen. • Controleer de werking van de acculader. Kijk minstens 30 seconden lang naar de indicators. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
4420	BATTERY VOLTAGE DEEPLY DISCHARGED	De accu's zijn diep ontladen.	• Accu's opladen. • Controleer op beschadigde accu's, accukabels en aansluitingen. • Controleer de werking van de acculader. Kijk minstens 30 seconden lang naar de indicators. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

4-6 Transmissie en Rijsysteem

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
4610	RIGHT SPEED SENSOR - NOT RESPONDING PROPERLY	Er is een probleem geconstateerd met de snelheidssensor (encoder) van de rechter rijmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
4611	LEFT SPEED SENSOR - NOT RESPONDING PROPERLY	Er is een probleem geconstateerd met de snelheidssensor (encoder) van de linker rijmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
4612	RIGHT SPEED SENSOR - RPM HIGH	Er is een te hoge machinesnelheid geconstateerd aan de rechter motor.	• Op hellingen moet met de machine met gematigde snelheid worden gereden. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
4613	LEFT SPEED SENSOR - RPM HIGH	Er is een te hoge machinesnelheid geconstateerd aan de linker motor.	• Op hellingen moet met de machine met gematigde snelheid worden gereden. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

6-6 Communicatie

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
6632	CANBUS FAILURE - MASTER MODULE	Het controlesysteem heeft geen meldingen gekregen van de Master Module (rechter bediening).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
6633	CANBUS FAILURE - SLAVE MODULE	Het controlesysteem heeft geen meldingen gekregen van de Slave Module (linker bediening).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
6634	CANBUS COMM LOST	De platform module heeft geen meldingen gekregen van de master en ook niet van de slave modules.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

6-7 Accessoire

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
672	FUNCTIONS CUTOOT - SOFT TOUCH DETECTED	Er is een obstakel opgemerkt door de soft touch functie (indien aanwezig).	• Verwijder het obstakel. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
673	FUNCTIONS CUTOOT - GATE OPEN DETECTED	Indien aanwezig – De ingangspoort van het platform is als open gedetecteerd.	• Controleer of de eindschakelaars van de poorten zijn beschadigd, verstopt of geblokkeerd. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

** 7-7 Elektrische Motor**

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
7721	MASTER MODULE CAPACITOR BANK FAULT	Er is een probleem met de Master Module (rechter bediening).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7722	SLAVE MODULE CAPACITOR BANK FAULT	Er is een probleem met de Slave Module (linker bediening).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7723	RIGHT MOTOR FEEDBACK FAILURE	De feedbackcircuits van het voltage van de rechter motor zijn beschadigd (Master Module).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7724	LEFT MOTOR FEEDBACK FAILURE	De feedbackcircuits van het voltage van de linker motor zijn beschadigd (Slave Module).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7725	PUMP MOTOR - NOT RESPONDING	De feedback van de pompmotor reageert niet als de pomp wordt aangedreven (door de Master Module).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7726	RIGHT MOTOR OUTPUT - OUT OF RANGE HIGH	De output van het voltage van de rechter motor is hoger dan verwacht (Master Module).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7727	LEFT MOTOR OUTPUT - OUT OF RANGE HIGH	De output van het voltage van de linker motor is hoger dan verwacht (Slave Module).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7728	RIGHT MOTOR OUTPUT - OUT OF RANGE LOW	De output van het voltage van de rechter motor is lager dan verwacht (Master Module).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 5 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
7729	LEFT MOTOR OUTPUT - OUT OF RANGE LOW	De output van het voltage van de linker motor is lager dan verwacht (Slave Module).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7730	PUMP MOTOR OUTPUT - OUT OF RANGE HIGH	De output van het voltage van de pompmotor is hoger dan verwacht (aangedreven door de Master Module).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7731	PUMP MOTOR OUTPUT - OUT OF RANGE LOW	De output van het voltage van de pompmotor is lager dan verwacht (aangedreven door de Master Module).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7732	STALLED RIGHT MOTOR	De rechter motor weigert.	Controleer of het voertuig niet is vastgelopen waardoor het niet kan rijden. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7733	STALLED LEFT MOTOR	De linker motor weigert.	Controleer of het voertuig niet is vastgelopen waardoor het niet kan rijden. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

8-1 Kantelsensor

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
815	CHASSIS TILT SENSOR DISAGREEMENT	Hellingsensor inputs naar het controlesysteem geven niet hetzelfde aan.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

8-2 Overbelasting

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
825	LLS HAS NOT BEEN CALIBRATED	Het Load Sensing System is niet afgestemd.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
829	FUNCTIONS CUTOOT - PLATFORM OVERLOADED	Het platform is overbeladen en de functies zijn beperkt.	• Maak het platform leeg. • Kijk of de overbeladingsschakelaar geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
8210	OVERLOAD SENSOR ERROR	Geen constante informatie door de overbeladingssensor.	• Kijk of de overbeladingsschakelaar beschadigd is. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

8-6 Stuur / As

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
8664	STEER SENSOR - OUT OF RANGE HIGH	Ongeldig signaal van de stuursensor.	• Controleer of de stuursensor beschadigd is. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
8665	STEER SENSOR - OUT OF RANGE LOW	Ongeldig signaal van de stuursensor.	• Controleer of de stuursensor beschadigd is. • Kijk of de stuursensor in de goede positie staan. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 5 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
8666	STEER SENSOR - DECOUPLED	Ongeldig signaal van de stuursensor.	- Controleer of de stuursensor beschadigd is. - Kijk of de stuursensor in de goede positie staan. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
8667	STEER SENSOR - NOT RESPONDING	Ongeldig signaal van de stuursensor.	- Controleer of de stuursensor beschadigd is. - Kijk of de stuursensor in de goede positie staan. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
8668	STEER SENSOR - NOT CALIBRATED	De stuursensor is niet afgestemd.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

8-7 Uitschakelvergrendeling beveiligingssysteem

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
873	MACHINE SAFETY SYSTEM OVERRIDE OCCURED	De uitschakelvergrendeling beveiligingssysteem machine is gebruikt om een beveiliging of het platform bedieningsstation uit te schakelen.	De registratie van het gebruik van de MSSO moet worden gewist. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

9-9 Hardware

DTC	FAULT MESSAGE	DESCRIPTION	CHECK
9992	MASTER MODULE A/D FAILURE	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
9993	SLAVE MODULE A/D FAILURE	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
9994	MASTER MODULE EEPROM FAILURE	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
9995	SLAVE MODULE EEPROM FAILURE	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
9996	MASTER MODULE MEMORY FAILURE	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
9997	SLAVE MODULE MEMORY FAILURE	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
9998	MASTER MODULE PROTECTION FAILURE	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
9999	SLAVE MODULE PROTECTION FAILURE	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 5 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD

DTC	FAULT MESSAGE	DESCRIPTION	CHECK
99100	MASTER MODULE FAILURE - CHECK POWER CIRCUITS OR MOSFET SHORT CIRCUIT	Er is een kortsluiting in de power outputs van de Master Module (rechter bediening) geconstateerd.	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99101	SLAVE MODULE FAILURE - CHECK POWER CIRCUITS OR MOSFET SHORT CIRCUIT	Er is een kortsluiting in de power outputs van de Slave Module (linker bediening) geconstateerd.	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99102	MASTER MODULE WATCHDOG RESET	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99103	SLAVE MODULE WATCHDOG RESET	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99104	MASTER MODULE WATCHDOG2 RESET	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99105	SLAVE MODULE WATCHDOG2 RESET	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99106	MASTER MODULE RAM FAILURE	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99107	SLAVE MODULE RAM FAILURE	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 5 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD

DTC	FAULT MESSAGE	DESCRIPTION	CHECK
99108	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99109	SLAVE MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99110	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99111	SLAVE MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99112	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99114	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99115	SLAVE MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99116	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99117	SLAVE MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 5 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD

DTC	FAULT MESSAGE	DESCRIPTION	CHECK
99118	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99119	SLAVE MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99120	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99121	SLAVE MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99122	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99123	SLAVE MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99124	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99125	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99126	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 5 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD

DTC	FAULT MESSAGE	DESCRIPTION	CHECK
99127	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99128	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99129	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99130	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99131	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99132	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99133	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOOFDSTUK 6. INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

Type machine:

Serienummer machine:

Tabel 6-1. Inspectie- en reparatielogboek

Datum	Opmerkingen

Tabel 6-1. Inspectie- en reparatielogboek

Datum	Opmerkingen

Naam:

Handtekening:

PROPOSITION 65 WARNING

- **Battery posts, terminals and related accessories contain lead and lead compounds, chemicals known to the State of California to cause cancer and reproductive harm.**
- **Batteries also contain other chemicals known to the State of California to cause cancer.**
- **Wash hands after handling.**



Corporate Office
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg, PA 17233-9533
USA
Telefon: (717) 485-5161
Faks: (717) 485-6417

Wereldwijde vestigingen van JLG

JLG Industries (Australia)
P.O. Box 5119
11 Bolwarra Road
Port Macquarie
N.S.W. 2444
Australia
Telefon: (61) 2 65 811111
Faks: (61) 2 65 810122

JLG Latino Americana Ltda.
Rua Eng. Carlos Stevenson,
80-Suite 71
13092-310 Campinas-SP
Brazil
Telefon: (55) 19 3295 0407
Faks: (55) 19 3295 1025

JLG Industries (UK) Ltd.
Bentley House
Bentley Avenue
Middleton
Greater Manchester
M24 2GP
England
Telefon: (44) 161 654 1000
Faks: (44) 161 654 1003

JLG France SAS
Z. I. Guillaume mon Amy
CS 30204
47400 Fauillet
France
Telefon: (33) 553 883 170
Faks: (33) 553 883 179

JLG Deutschland GmbH
Max Planckstrasse 21
D-27721 Ritterhude/Ihlpohl
Bei Bremen
Germany
Telefon: (49) 421 693 500
Faks: (49) 421 693 5035

JLG Equipment Services Ltd.
Rm 1107 Landmark North
39 Lung Sum Avenue
Sheung Shui N. T.
Hong Kong
Telefon: (852) 2639 5783
Faks: (852) 2639 5797

JLG Industries (Italia)
Via Po. 22
20010 Pregnana Milanese – MI
Italy
Telefon: (39) 029 359 5210
Faks: (39) 029 359 5845

JLG Europe B.V.
Polaris Avenue 63
2132 JH Hoofddorp
The Netherlands
Telefon: (31) 235 655 665
Faks: (31) 235 572 493

JLG Polska
Ul. Krolewska
00-060 Warszawa
Poland
Telefon: (48) 914 320 245
Faks: (48) 914 358 200

JLG Industries (Scotland)
Wright Business Centre
1 Lonmay Road
Queenslie, Glasgow G33 4EL
Scotland
Telefon: (44) 141 781 6700
Faks: (44) 141 773 1907

Plataformas Elevadoras
JLG Iberica, S.L.
Trapadella, 2
P.I. Castellbisbal Sur
08755Castellbisbal, Barcelona
Spain
Telefon: (34) 937 724 700
Faks: (34) 937 711 762

JLG Industries (Sweden)
Enkopingsvagen 150
Box 704
SE – 17527 Jarfalla
Sweden
Telefon: (46) 850 659 500
Faks: (46) 850 659 534